

Montageanleitung

Raffstore mit Kurbelantrieb und Führungsschienen

K 60N / K 80N / K 60NF / K 80NF



**Die Montage ist ausschließlich
durch qualifiziertes Fachpersonal auszuführen!**



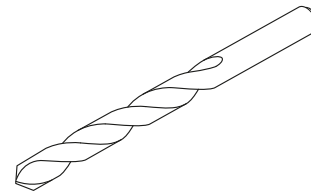
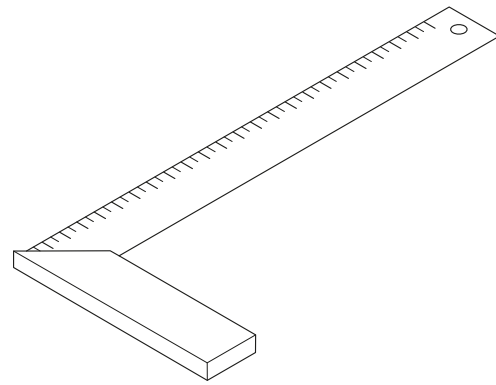
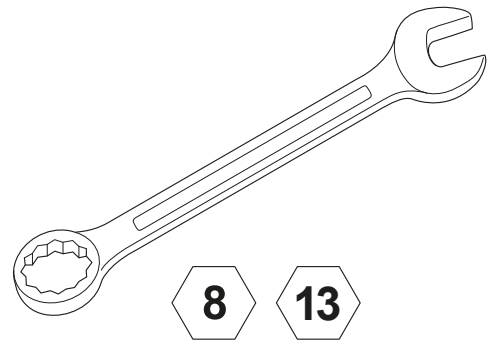


Montage vorbereiten

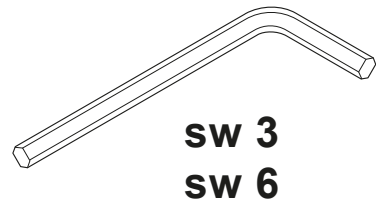
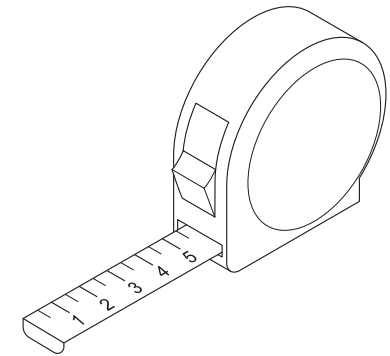
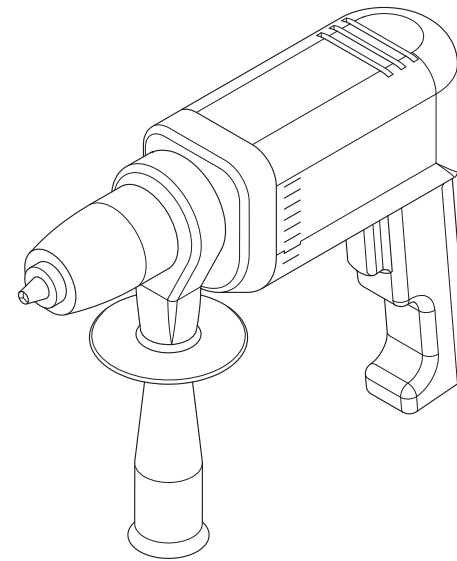


**Bei der Montage ist darauf zu achten, dass die
Auswahl des Befestigungsmaterials
in Abstimmung mit dem
jeweiligen Montageuntergrund erfolgt.**

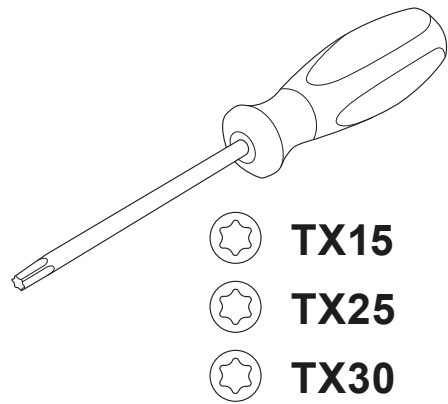
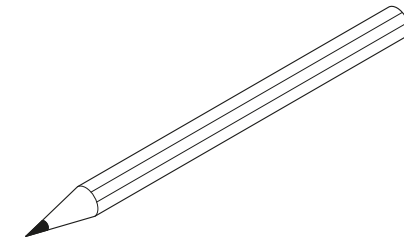
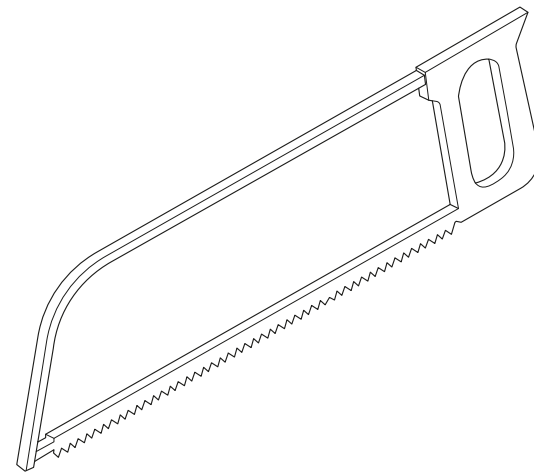
Benötigte Werkzeuge



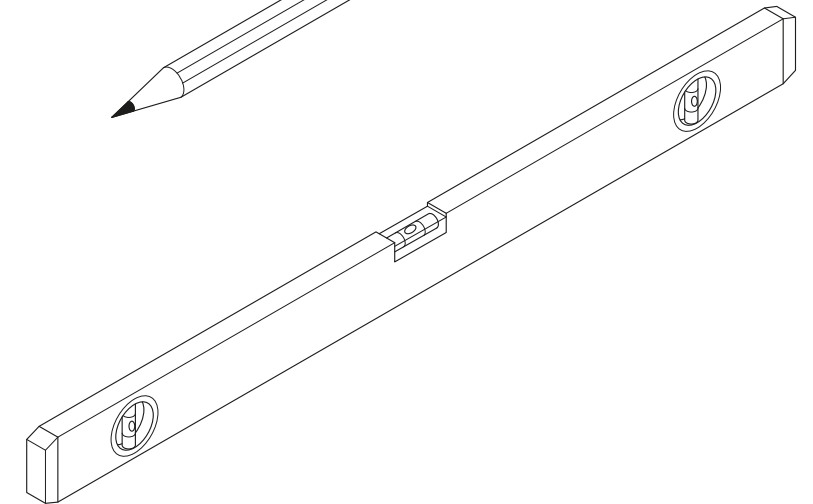
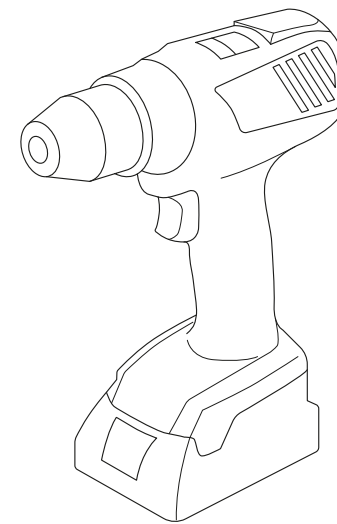
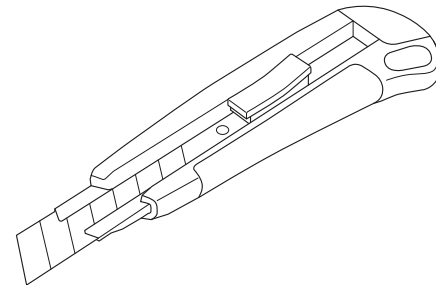
Ø = 13 mm



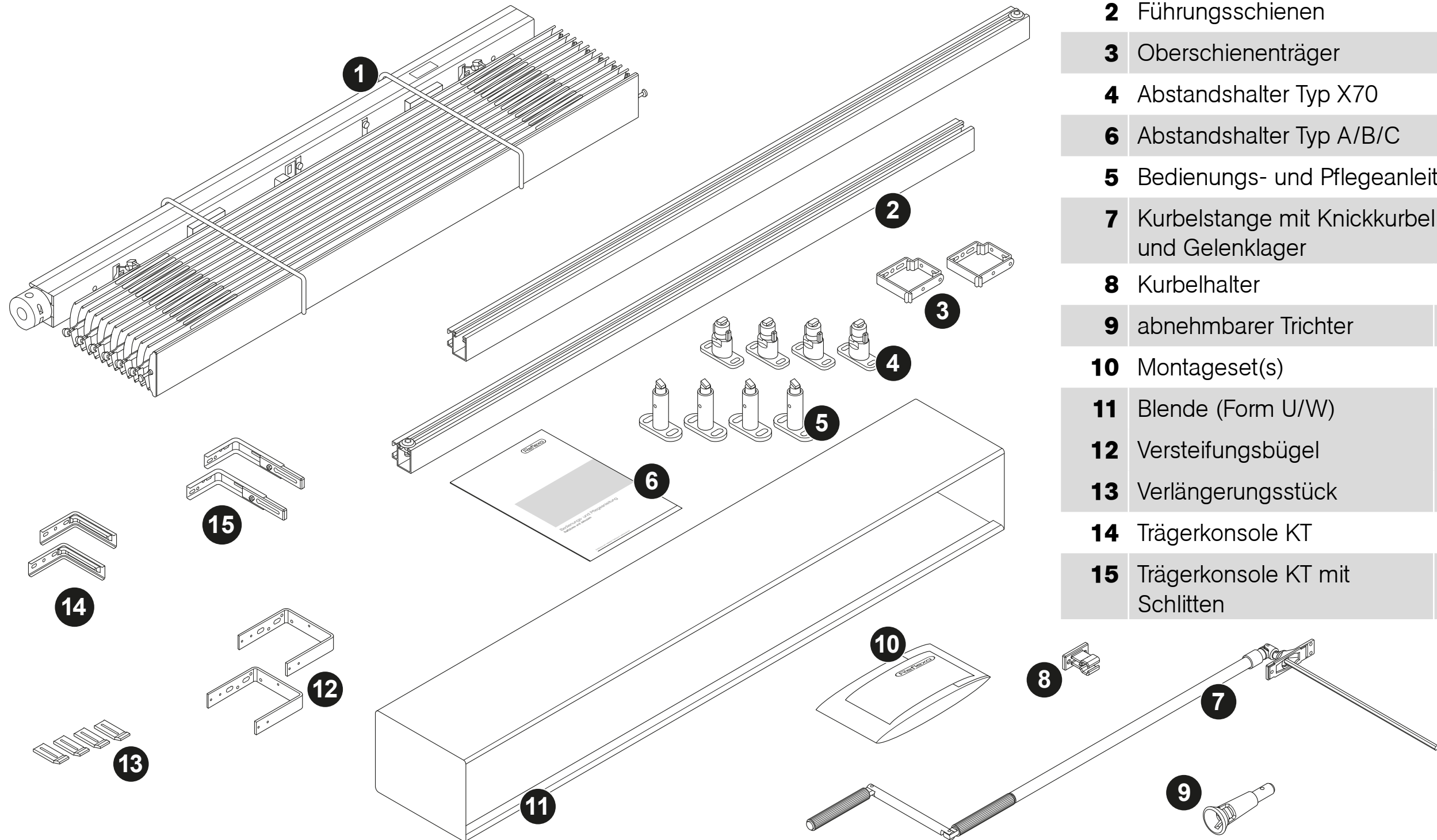
SW 3
SW 6



TX15
TX25
TX30



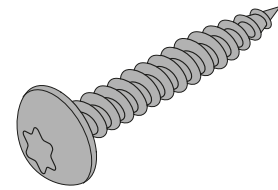
Lieferumfang



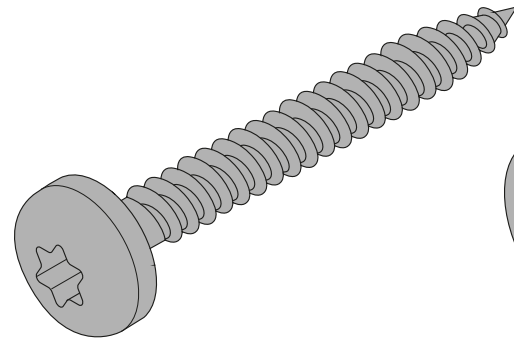
Nr.	Bezeichnung	
1	Raffstorepaket	
2	Führungsschienen	
3	Oberschiententräger	
4	Abstandshalter Typ X70	
6	Abstandshalter Typ A/B/C	optional
5	Bedienungs- und Pflegeanleitung	
7	Kurbelstange mit Knickkurbel und Gelenklager	
8	Kurbelhalter	
9	abnehmbarer Trichter	optional
10	Montageset(s)	optional
11	Blende (Form U/W)	
12	Versteifungsbügel	optional
13	Verlängerungsstück	
14	Trägerkonsole KT	optional
15	Trägerkonsole KT mit Schlitten	optional

Montageset 43000413, 43000415 und 43000417 (optional)

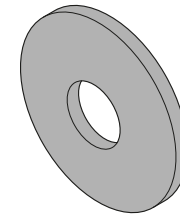
43000413



10x

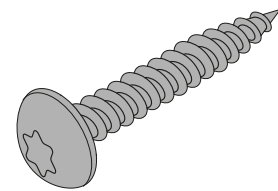


10x

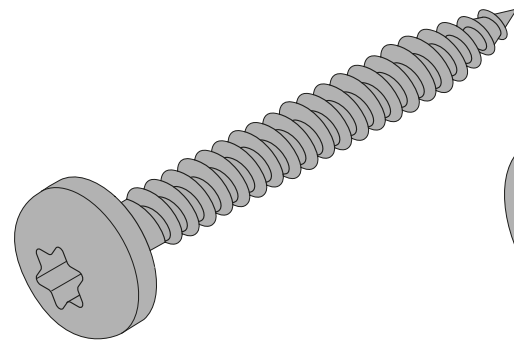


10x

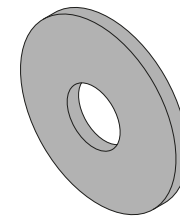
43000415



20x

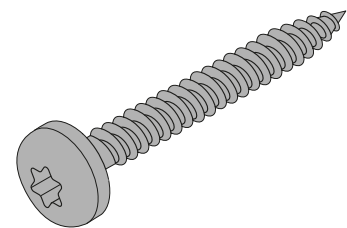


20x



20x

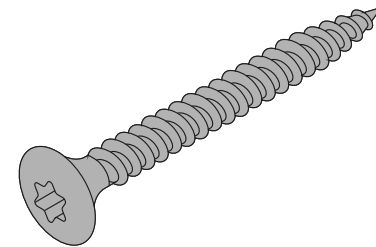
43000417



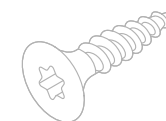
4x



2x

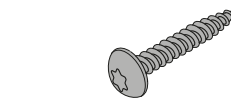


2x

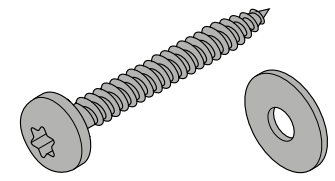


2x

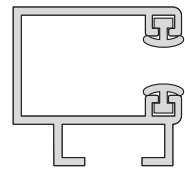
43000415



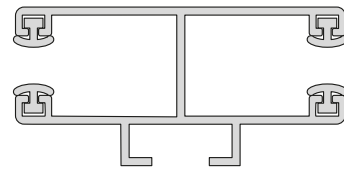
Typ A, Typ C



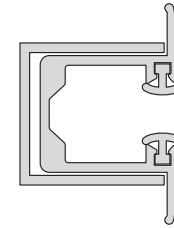
Typ B



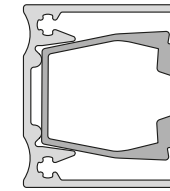
Typ T



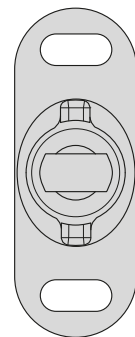
Typ D



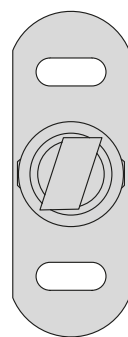
Typ P



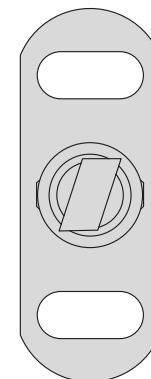
Typ E30



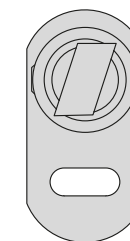
Typ X70



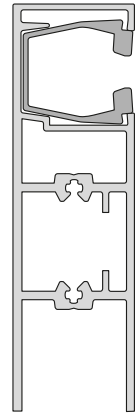
Typ A



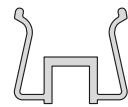
Typ B



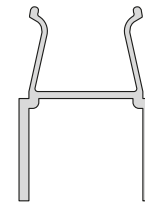
Typ C



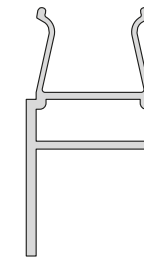
Typ S70
mit Clipsprofil



Montageprofil

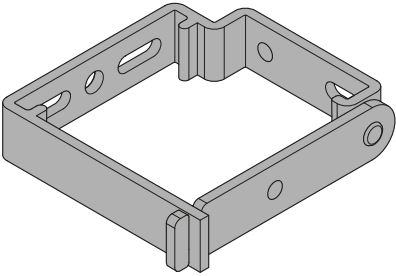
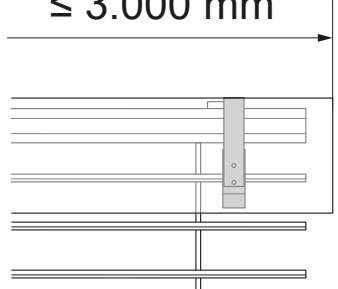
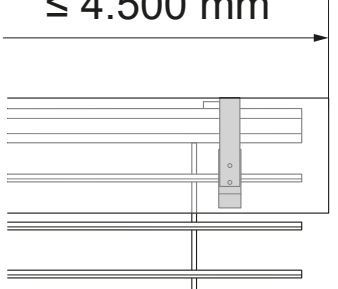
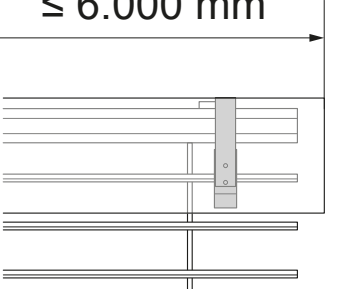
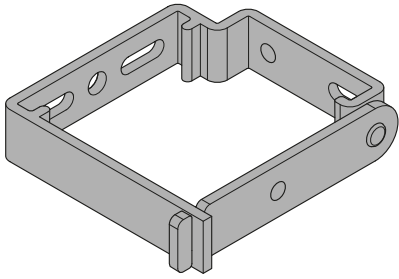


Distanzprofil 20



Distanzprofil 30

Anzahl der Oberschiententräger im Verhältnis zur Anlagenbreite

	 <p>≤ 1.500 mm</p>	 <p>≤ 3.000 mm</p>	 <p>≤ 4.500 mm</p>	 <p>≤ 6.000 mm</p>
	2 x	3 x	4 x	5 x

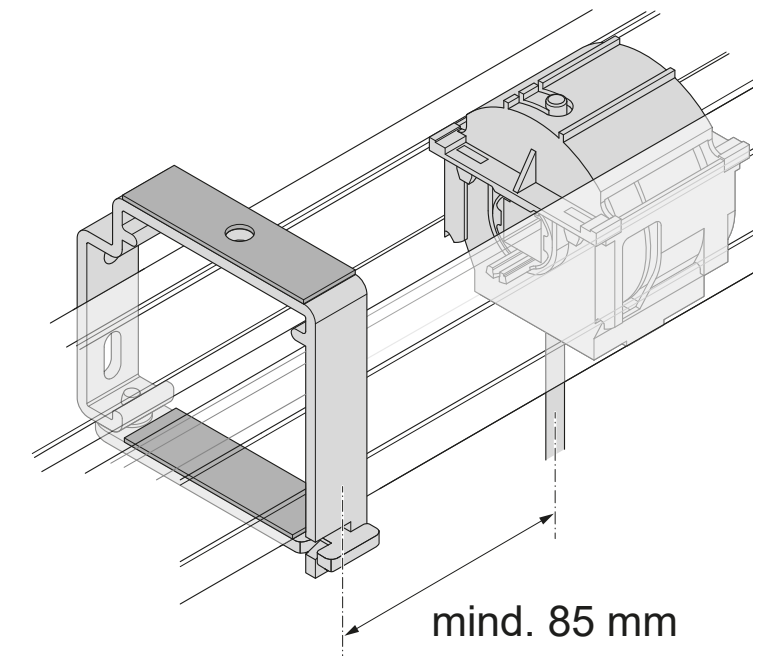
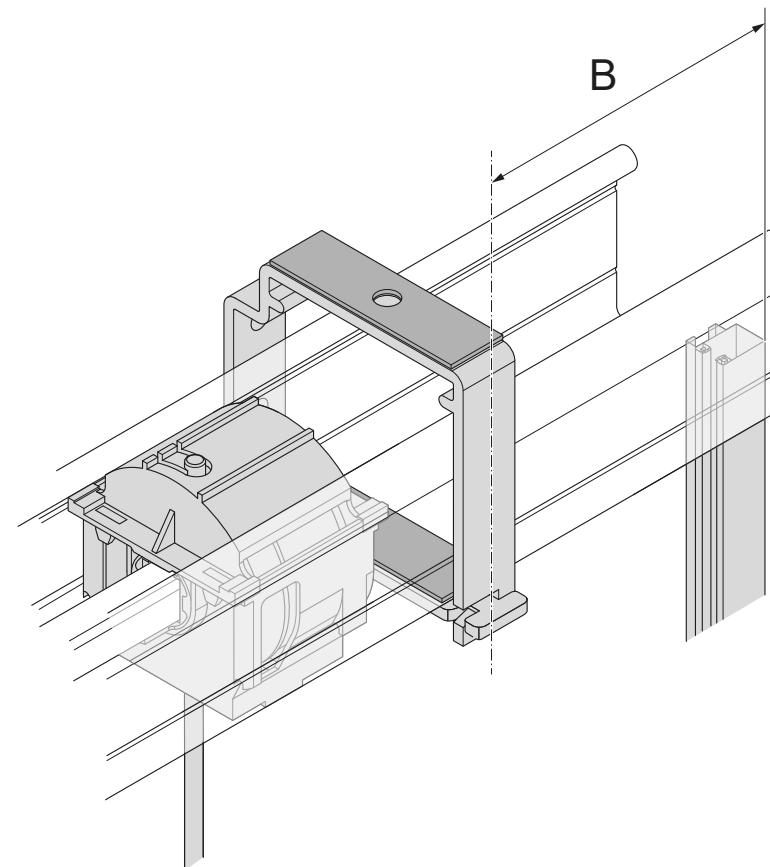
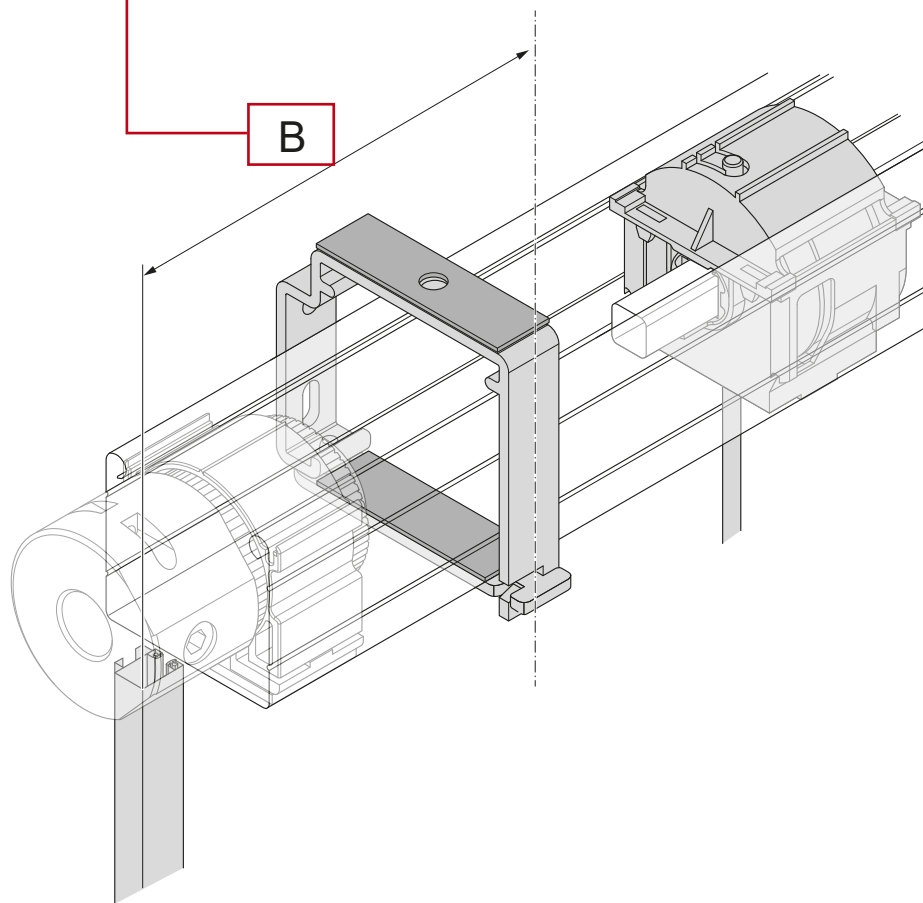
Maßbezüge der Trägerelemente bei Anlagen Typ K 60N/K 80N



Bei mehr als zwei Trägern diese ausmitteln, jedoch mind. 85 mm neben einer Bandspule.

K 60N, K 80N

Lamellenlänge (in mm)	≤ 740	> 740
Maß B (in mm)	80	100



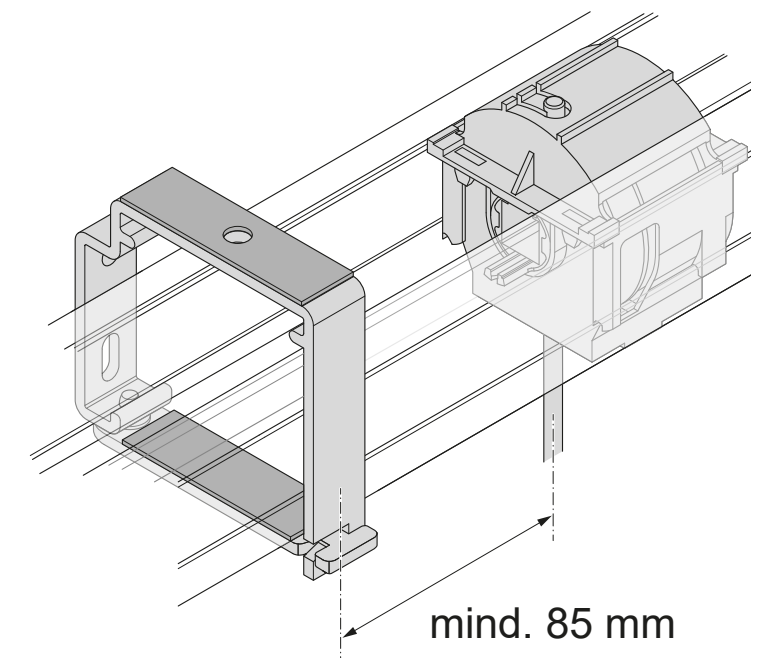
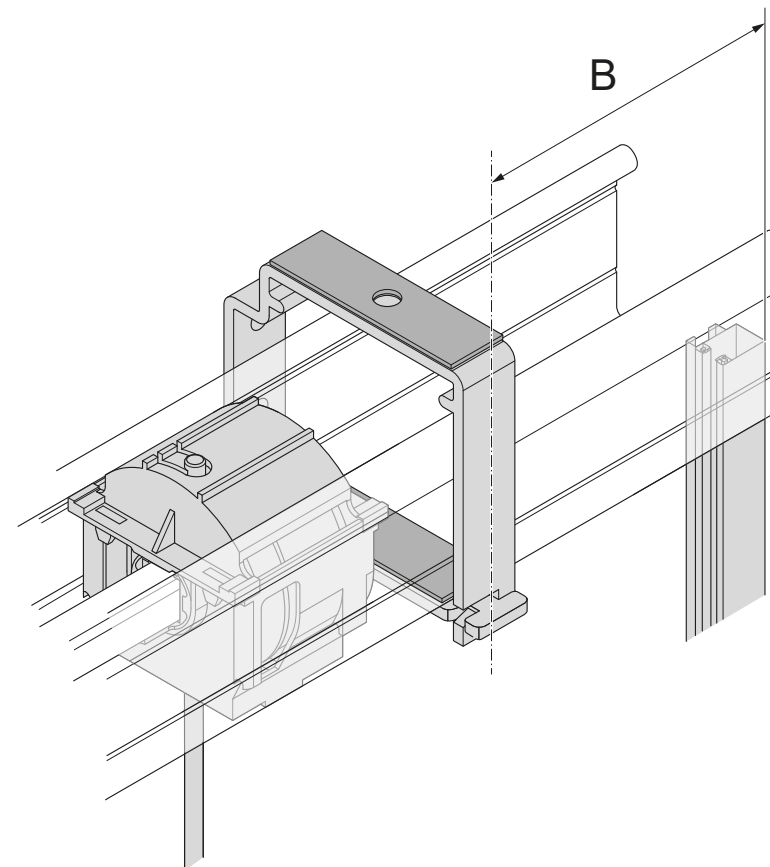
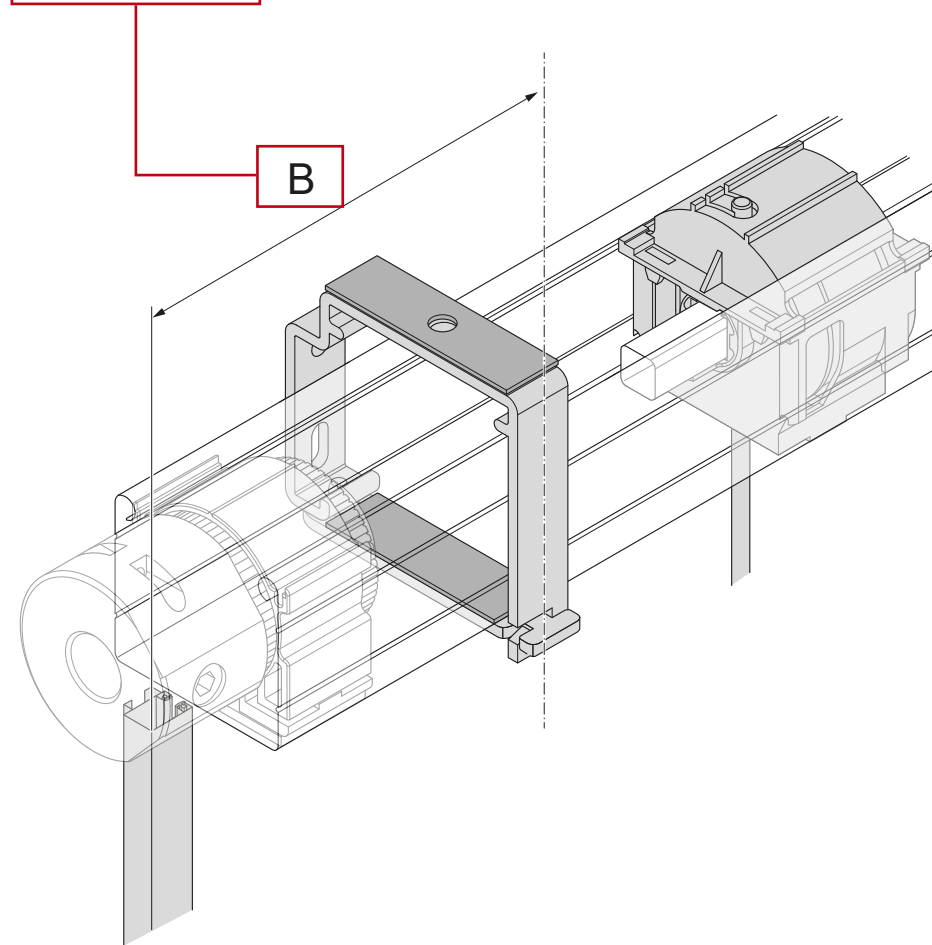
Maßbezüge der Trägerelemente bei Anlagen Typ K 60NF/K 80NF



Bei mehr als zwei Trägern diese ausmitteln, jedoch mind. 85 mm neben einer Bandspule.

K 60NF, K 80NF • Anlagenhöhe ≤ 2.750 mm		
Lamellenlänge (in mm)	≤ 1.140	> 1.140
Maß B (in mm)	80	100

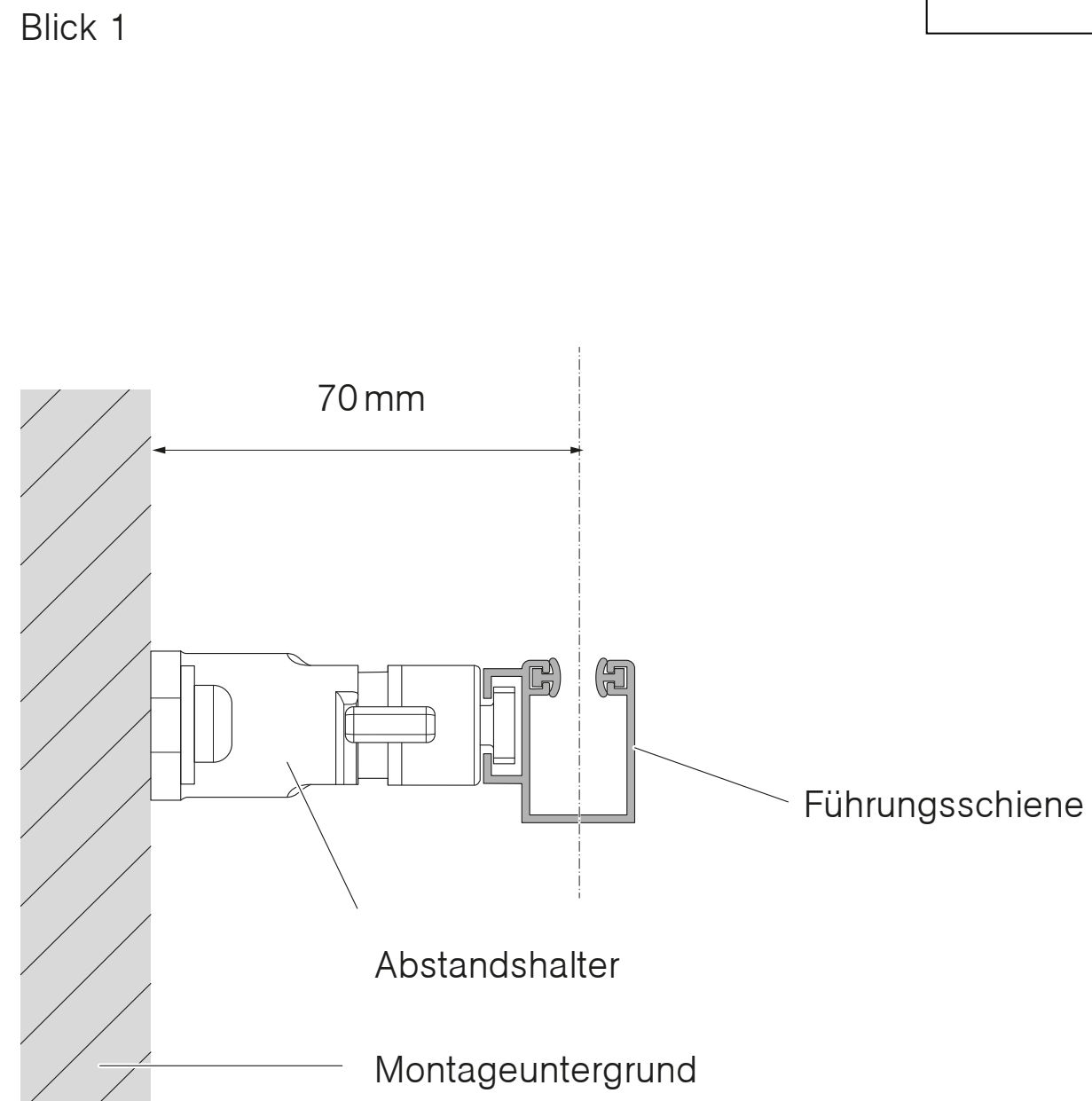
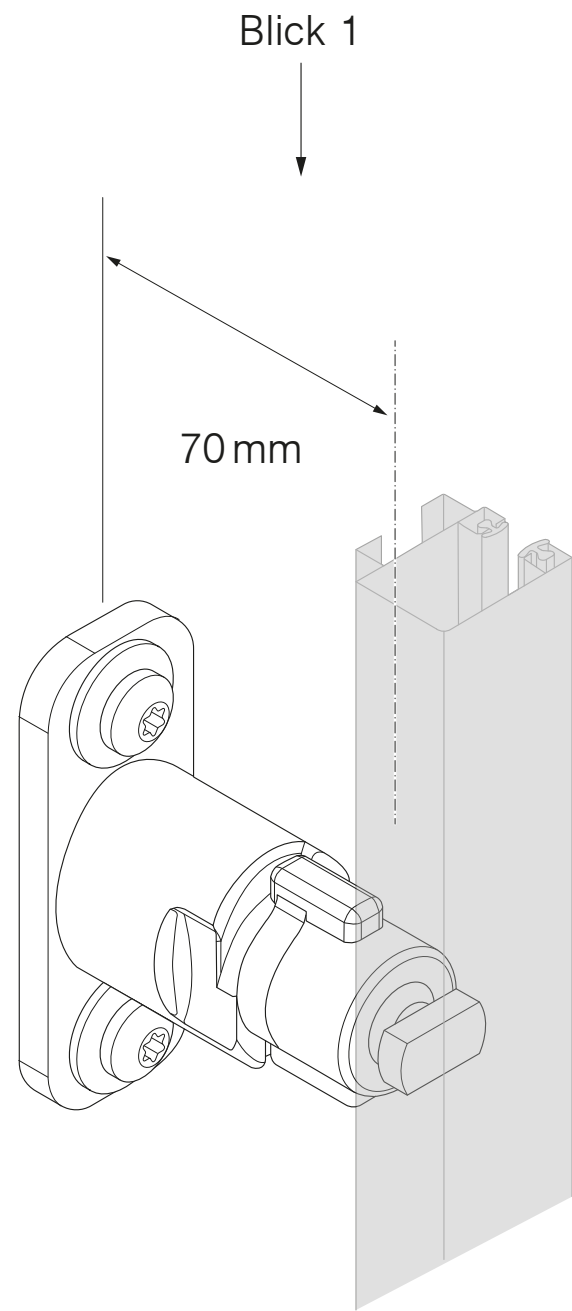
K 60NF, K 80NF • Anlagenhöhe > 2.750 mm		
Lamellenlänge (in mm)	≤ 990	> 990
Maß B (in mm)	80	100



Maßbezug X-Maß/Abstandshalter Typ X70



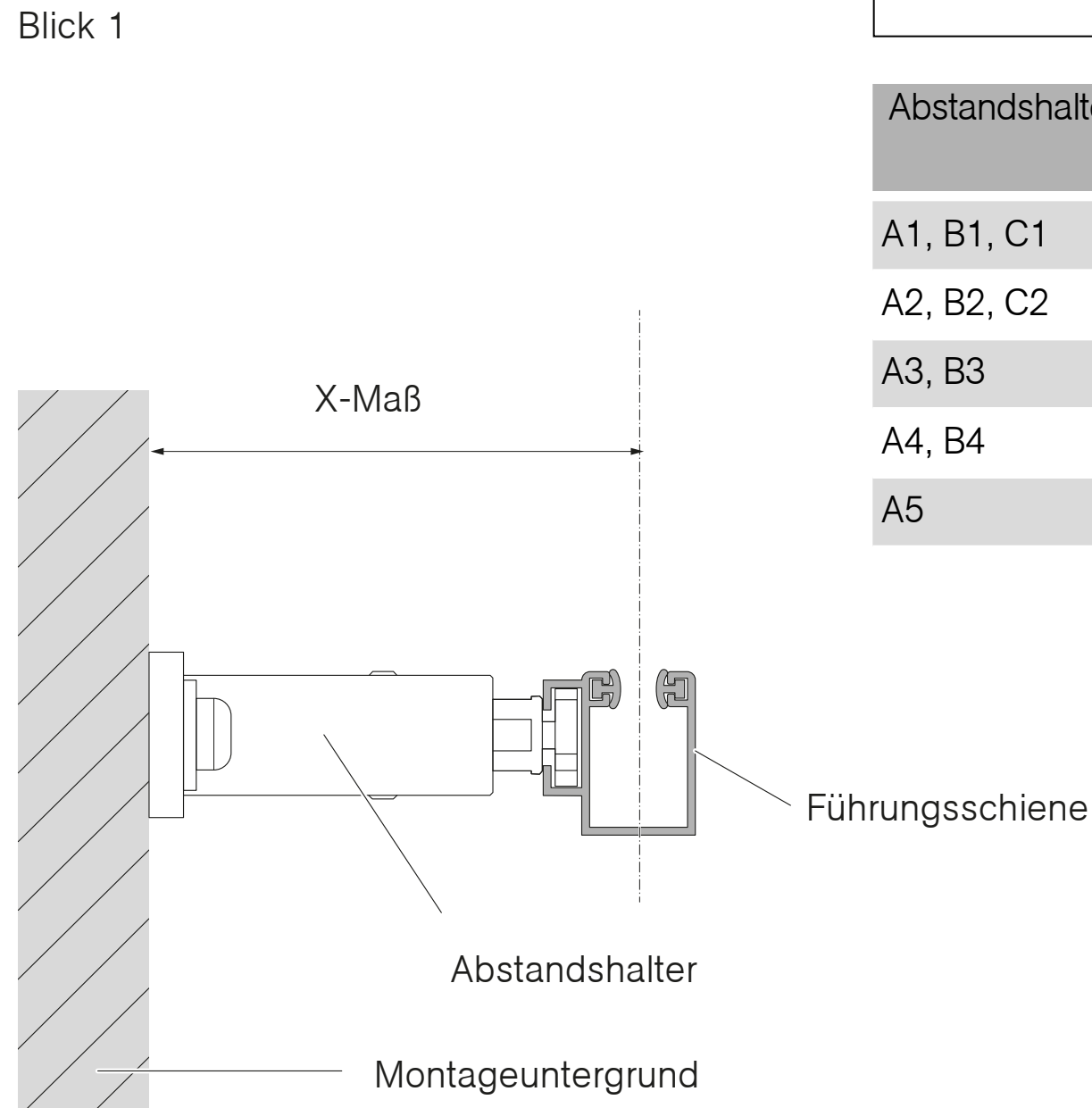
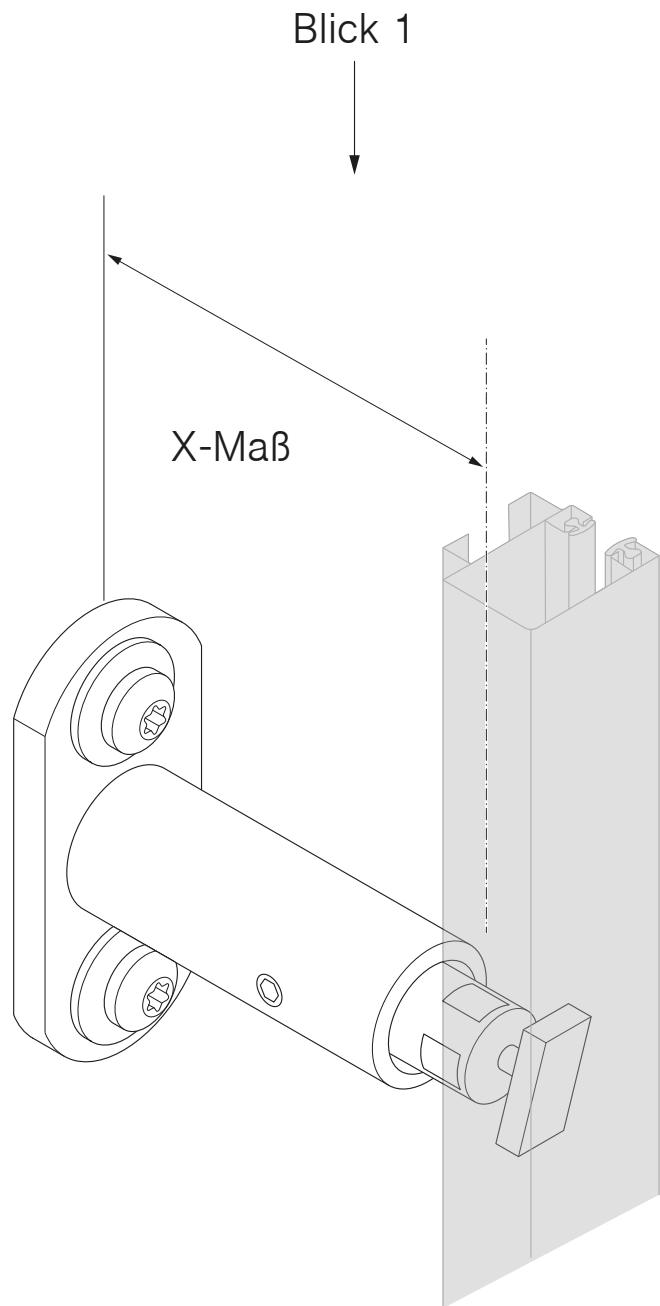
Das „X-Maß“ beschreibt den Abstand zwischen Montageuntergrund und der Mitte des Raffstorepaketes.



Maßbezug X-Maß/Abstandshalter



Das „X-Maß“ beschreibt den Abstand zwischen Montageuntergrund und der Mitte des Raffstorepaketes.



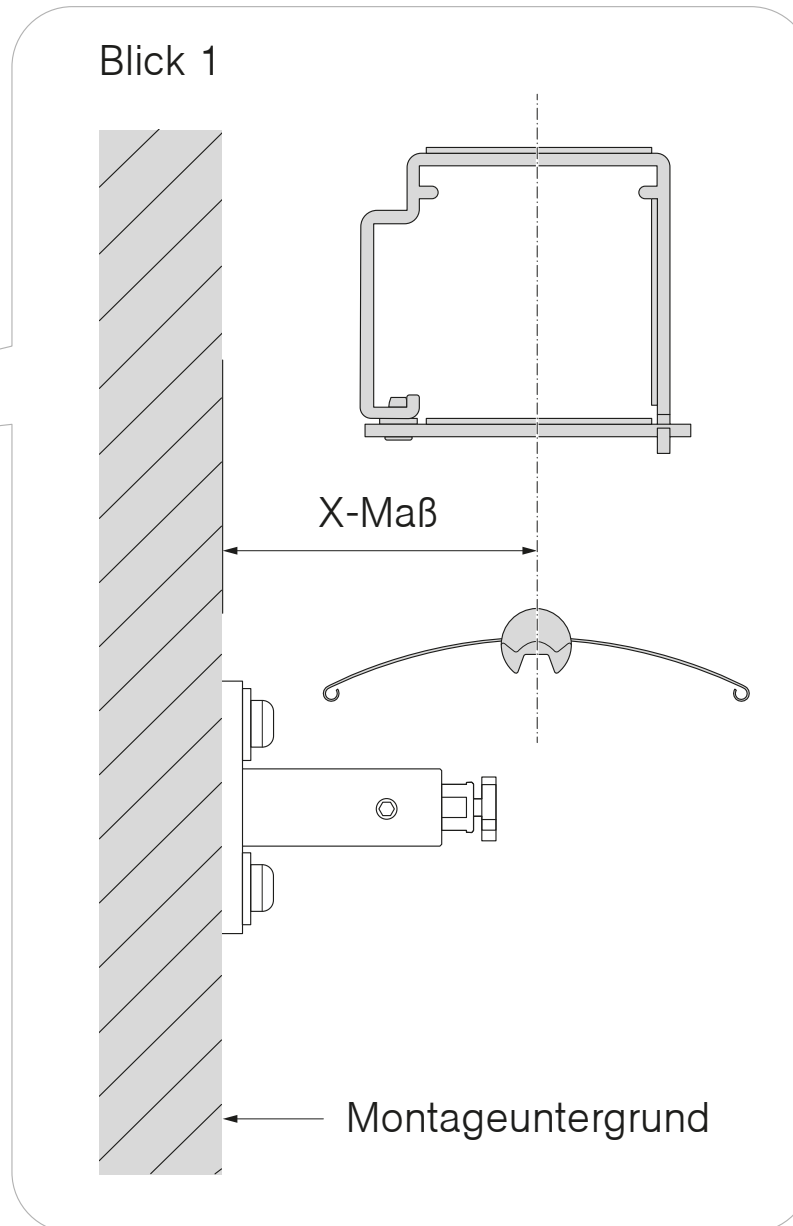
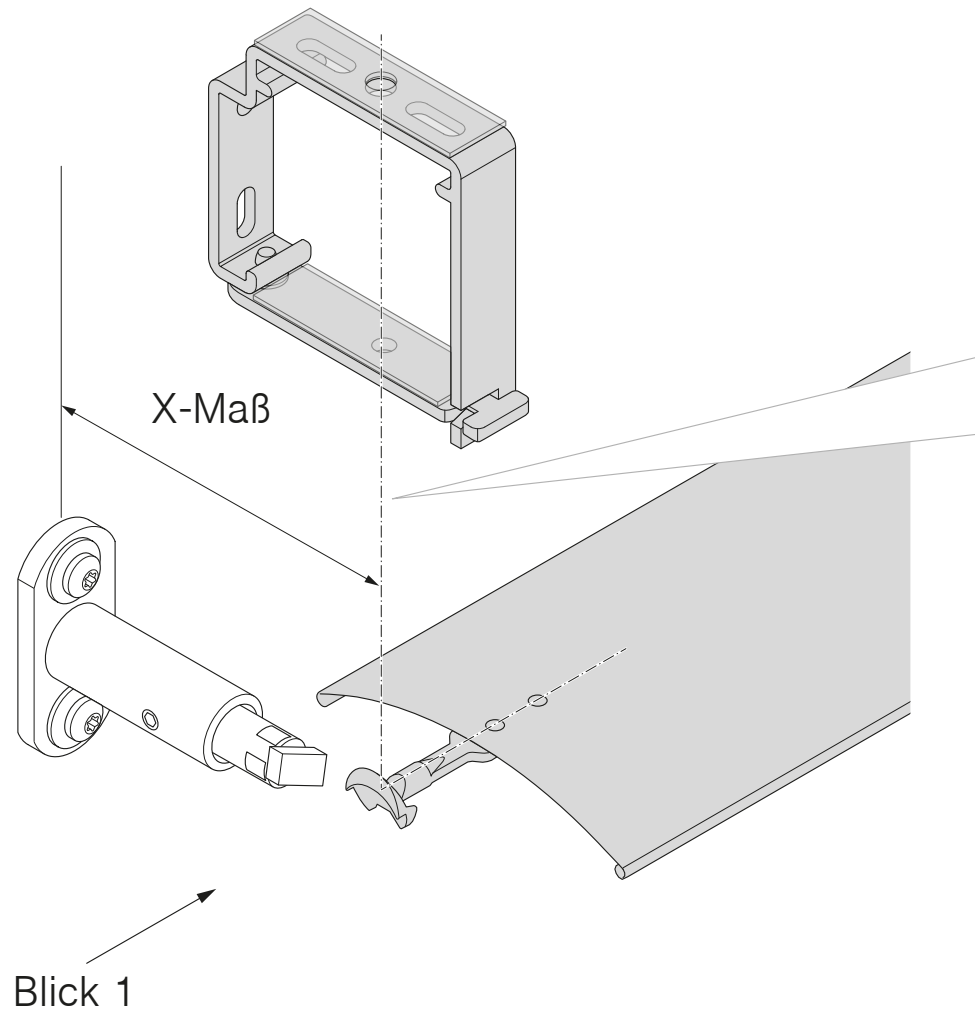
Abstandshalter	X-Maß bei Führungsschienen Typ T und D*
A1, B1, C1	45 – 61 mm
A2, B2, C2	62 – 81 mm
A3, B3	82 – 111 mm
A4, B4	112 – 160 mm
A5	161 – 200 mm

*siehe Seite 8

Maßbezug X-Maß/Abstandshalter



Das „X-Maß“ beschreibt den Abstand zwischen Montageuntergrund und der Mitte des Raffstorepaketes.

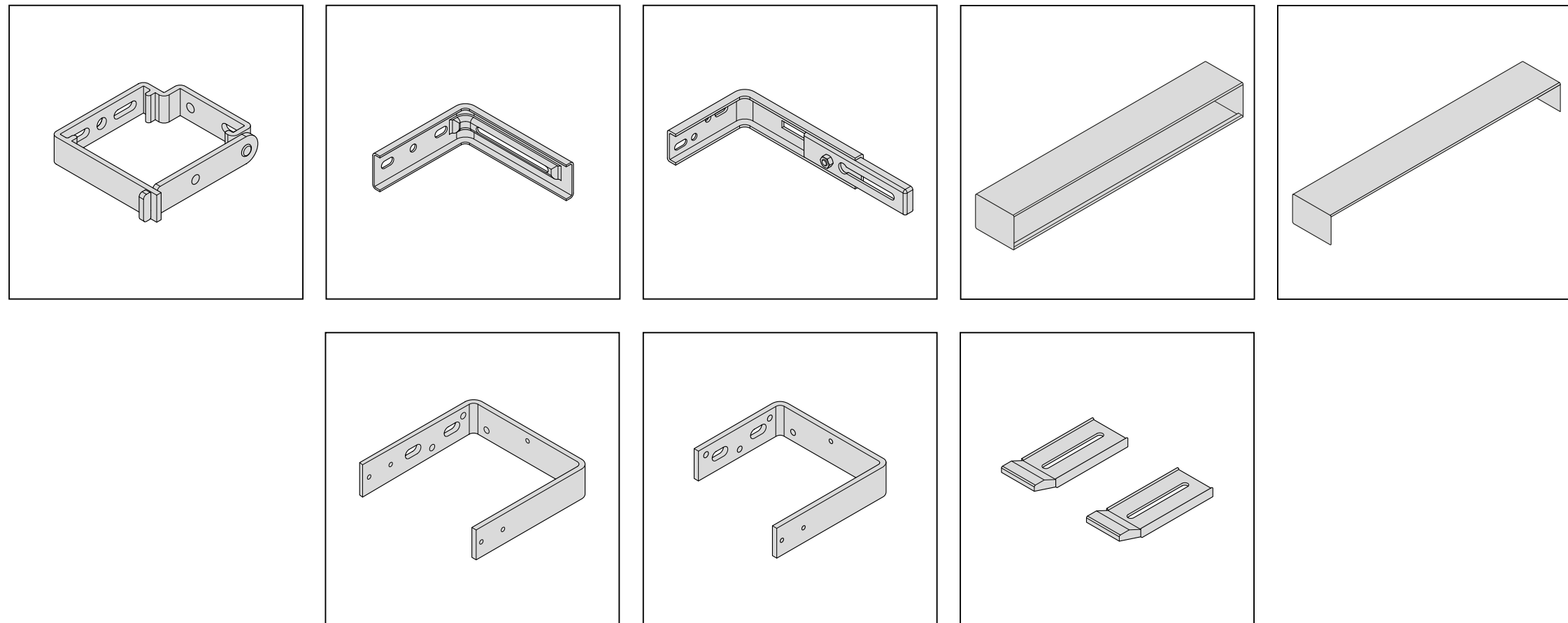


Abstandshalter	X-Maß bei Führungsschienen Typ T und D*
A1, B1, C1	45 – 61 mm
A2, B2, C2	62 – 81 mm
A3, B3	82 – 111 mm
A4, B4	112 – 160 mm
A5	161 – 200 mm

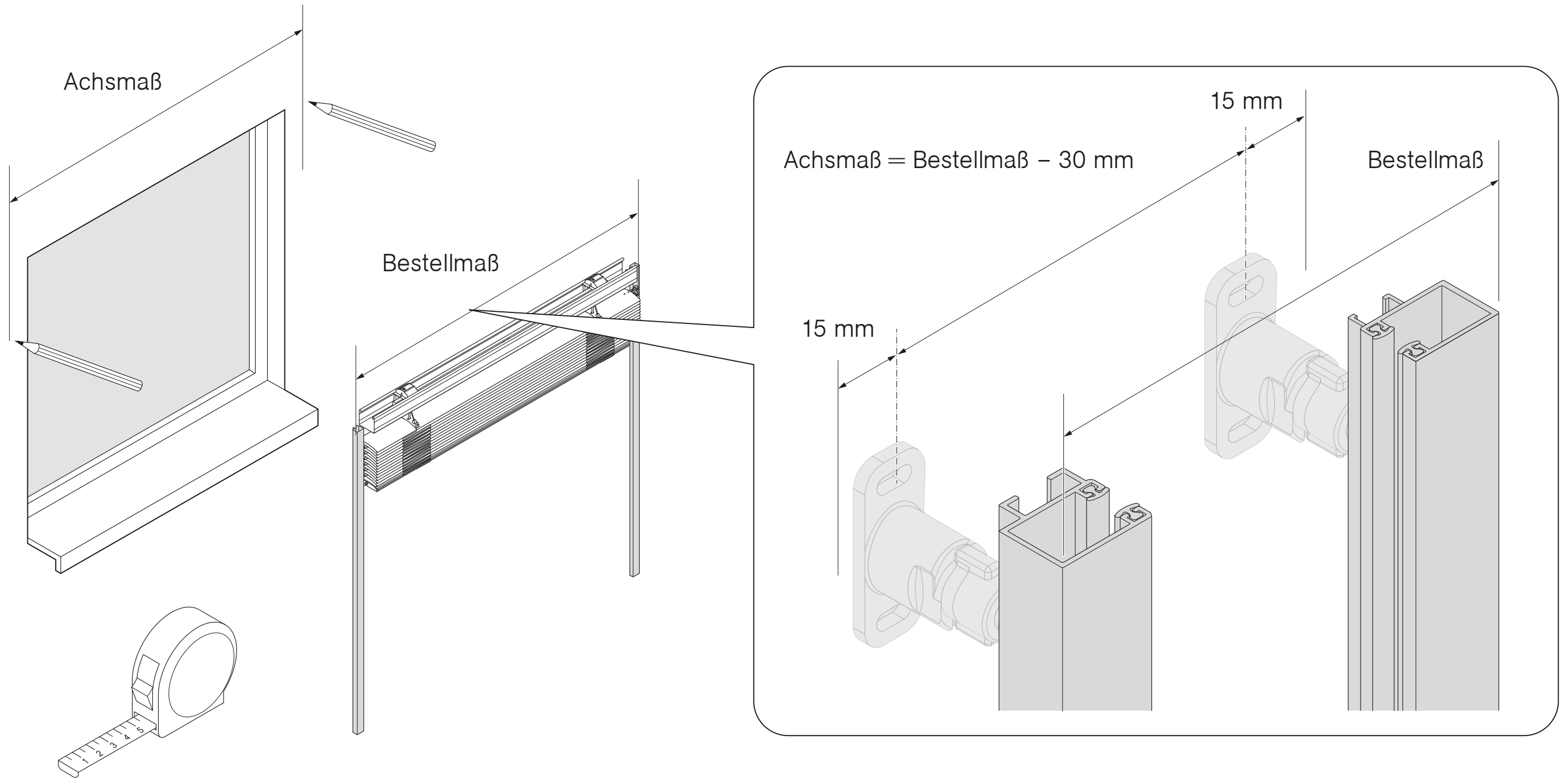
*siehe Seite 8

2

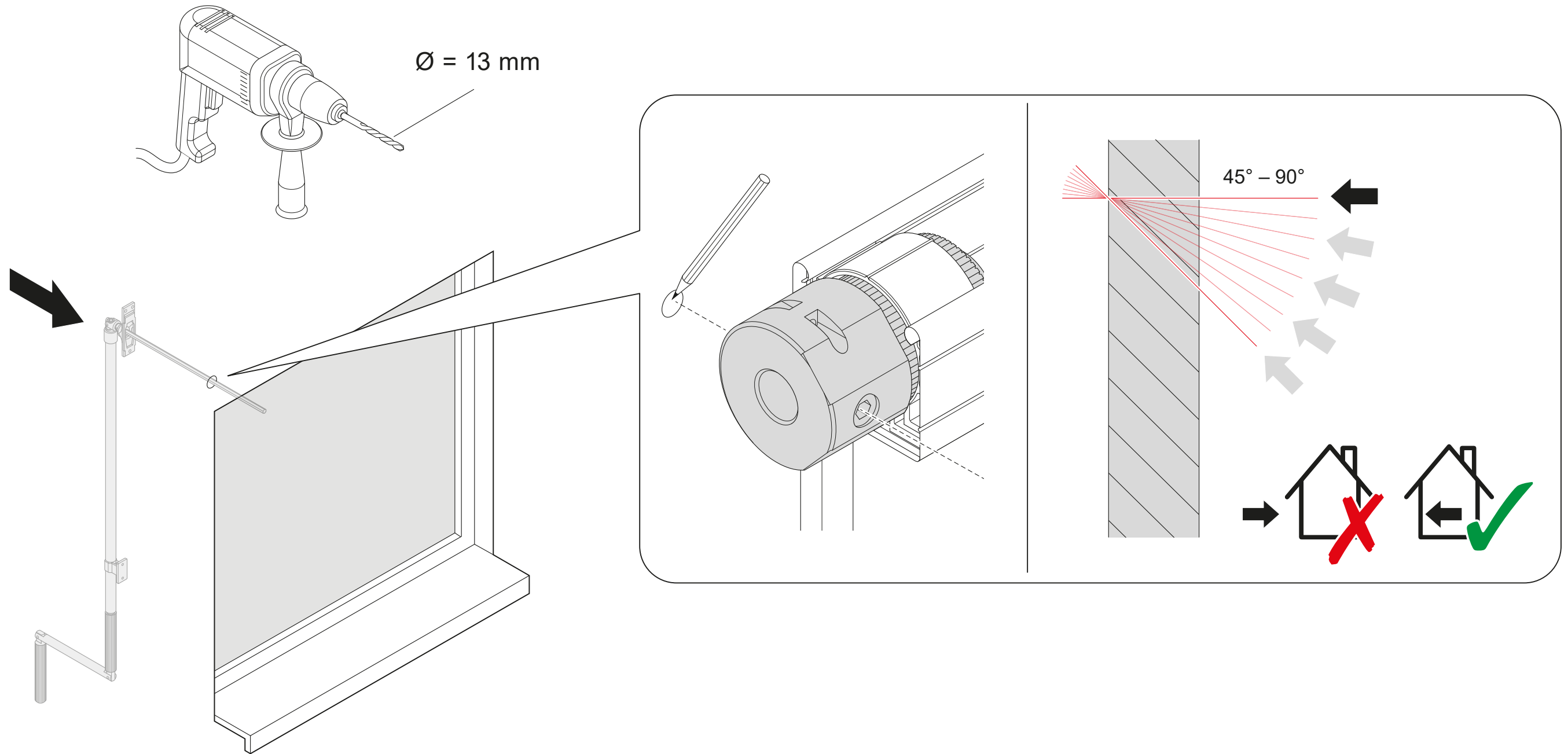
Oberschiententräger/Blende anbringen



Raffstorepaket mit Führungsschiene mittig anzeichnen



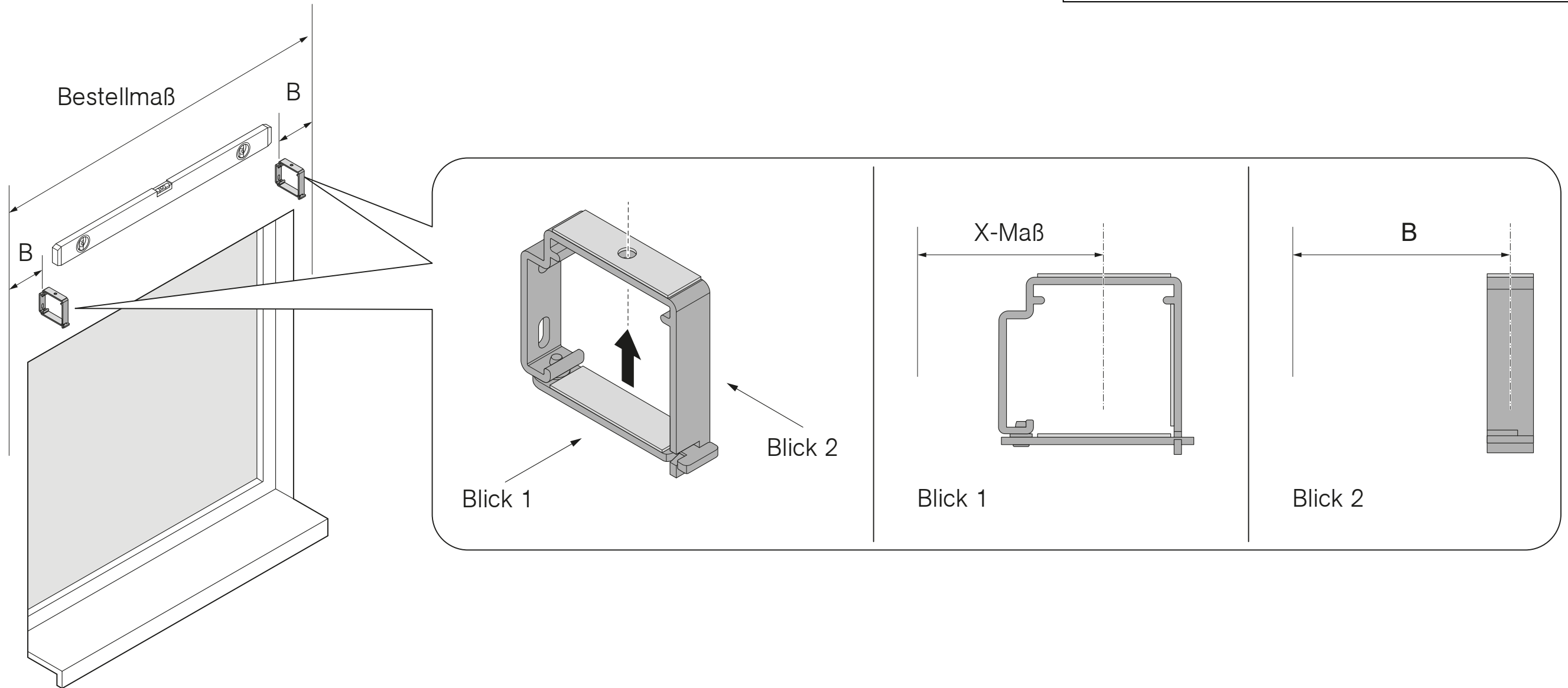
Bohrung für die Achse des Kurbelantriebs



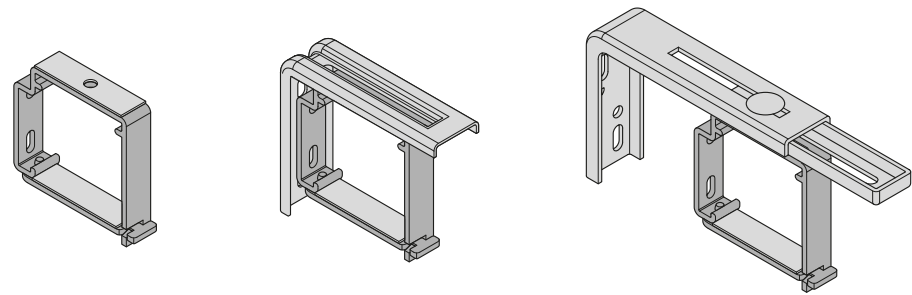
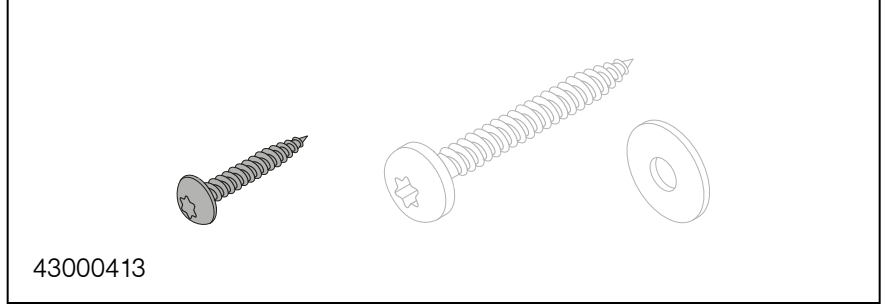
Generelle Position des Oberschienenenträgers



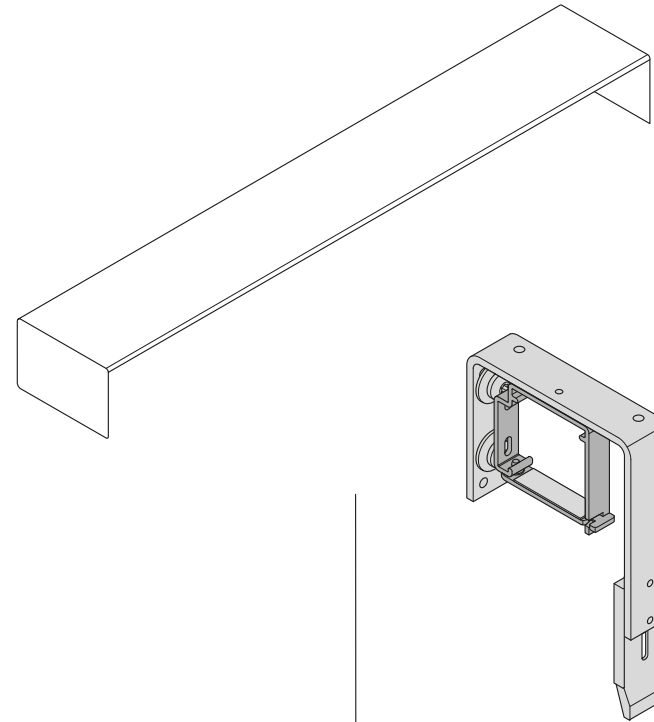
X-Maß: siehe Seite 13
B: siehe Seite 11 ff.



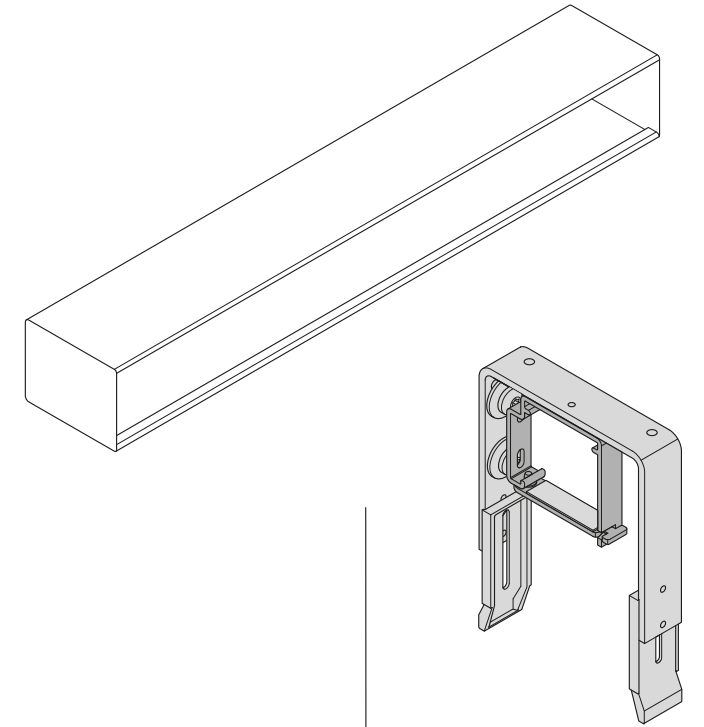
Generelle Position des Oberschiენტräger



21

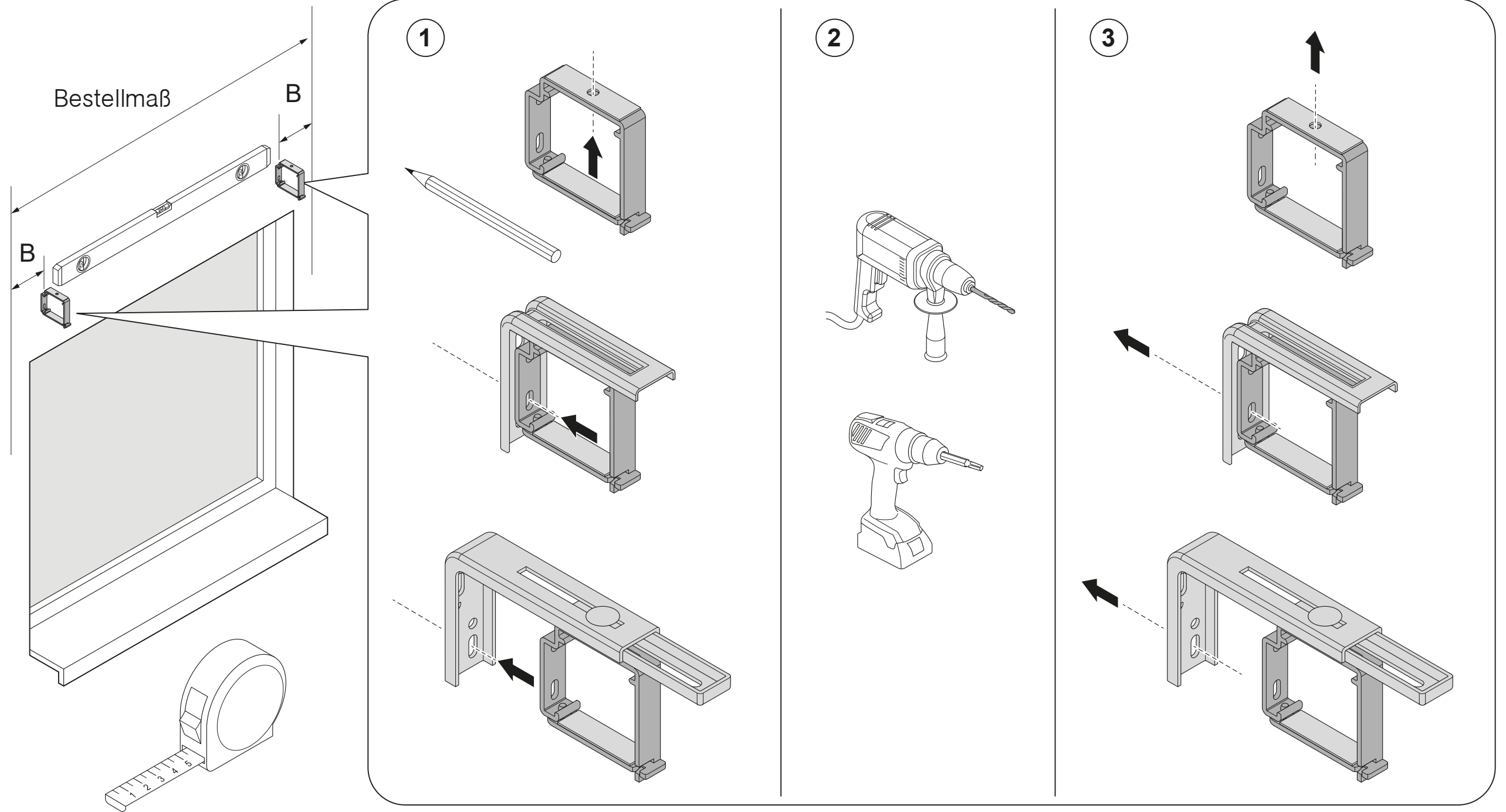


22

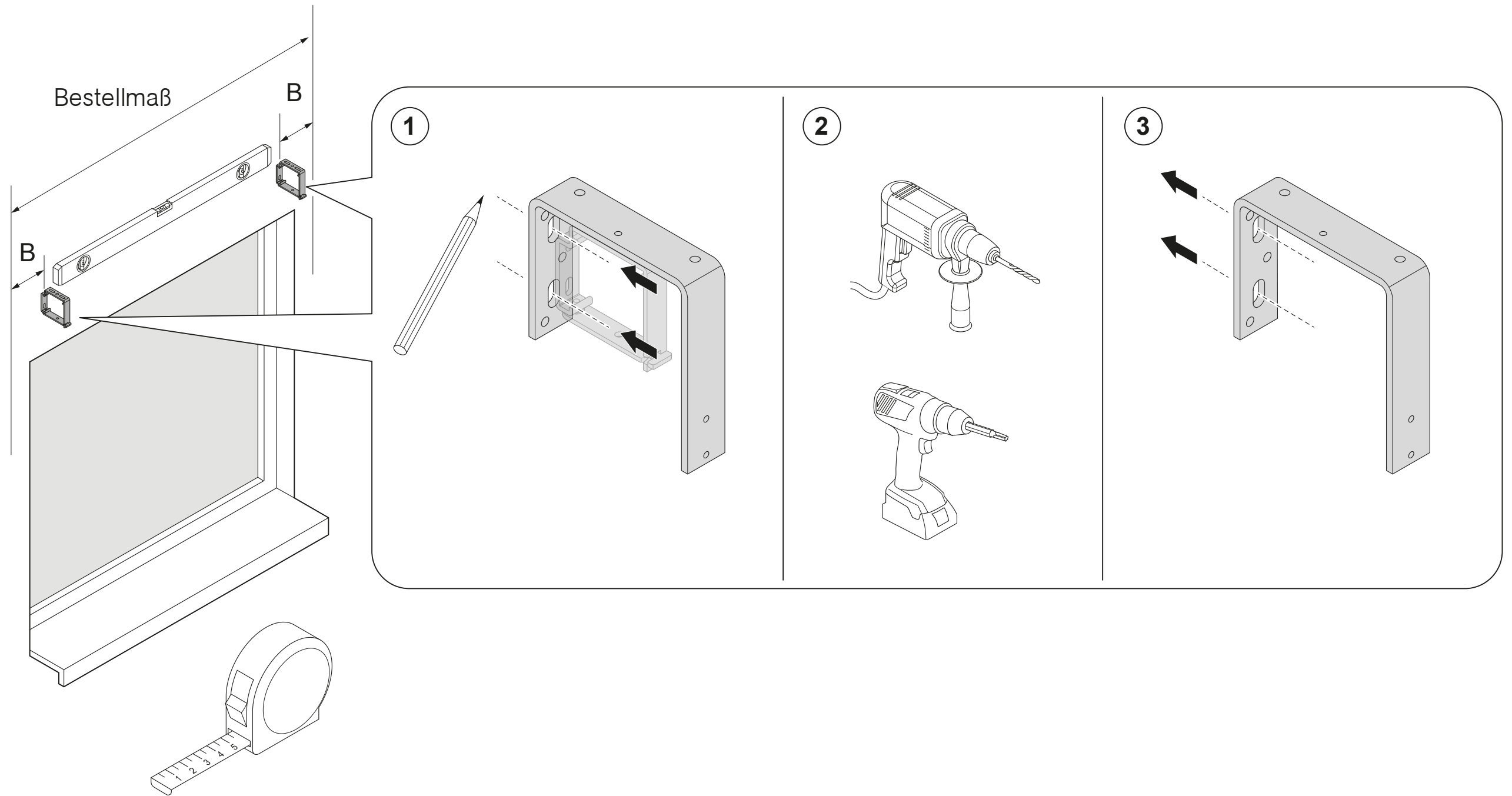


26

Oberschienenträger montieren



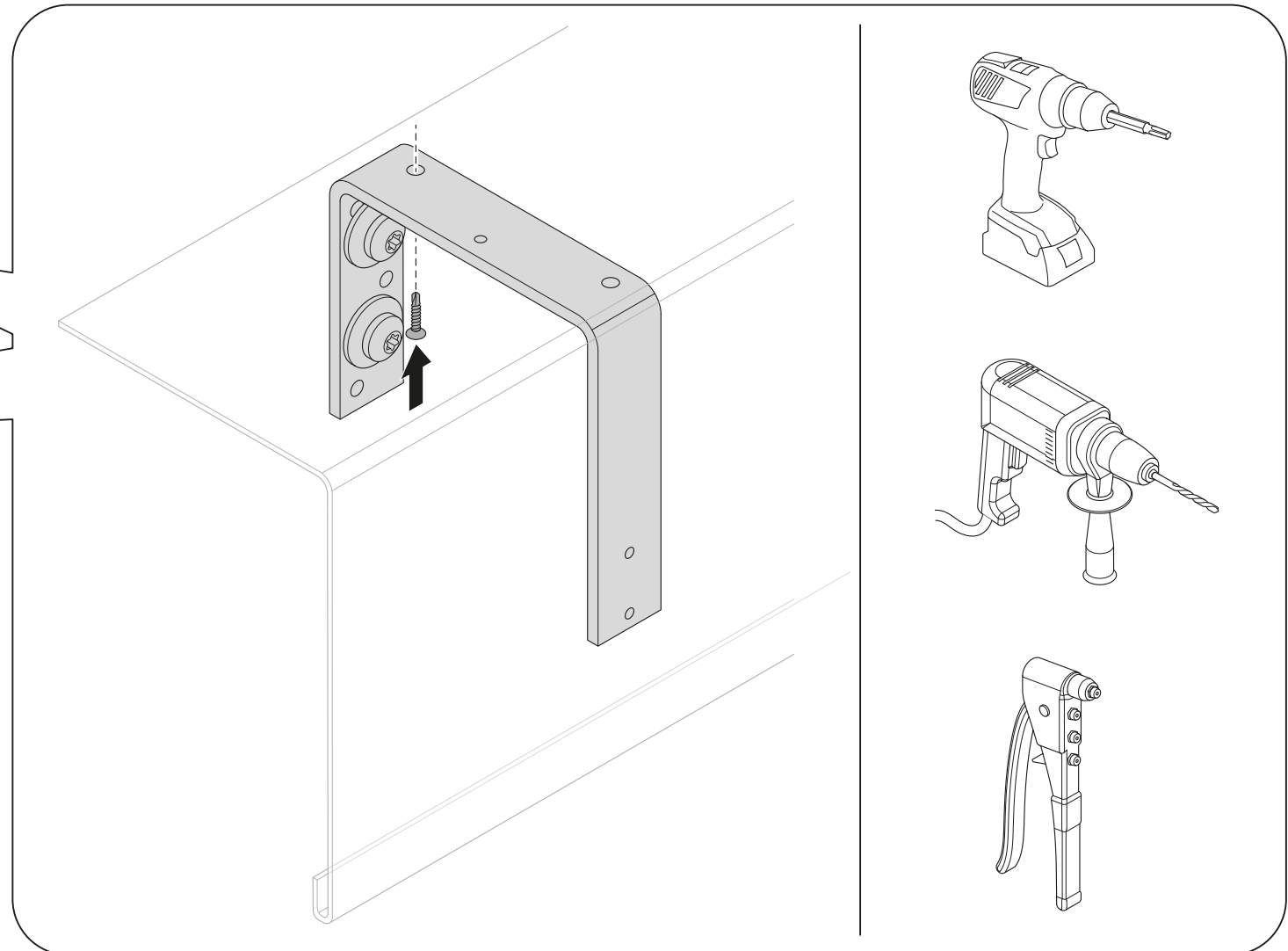
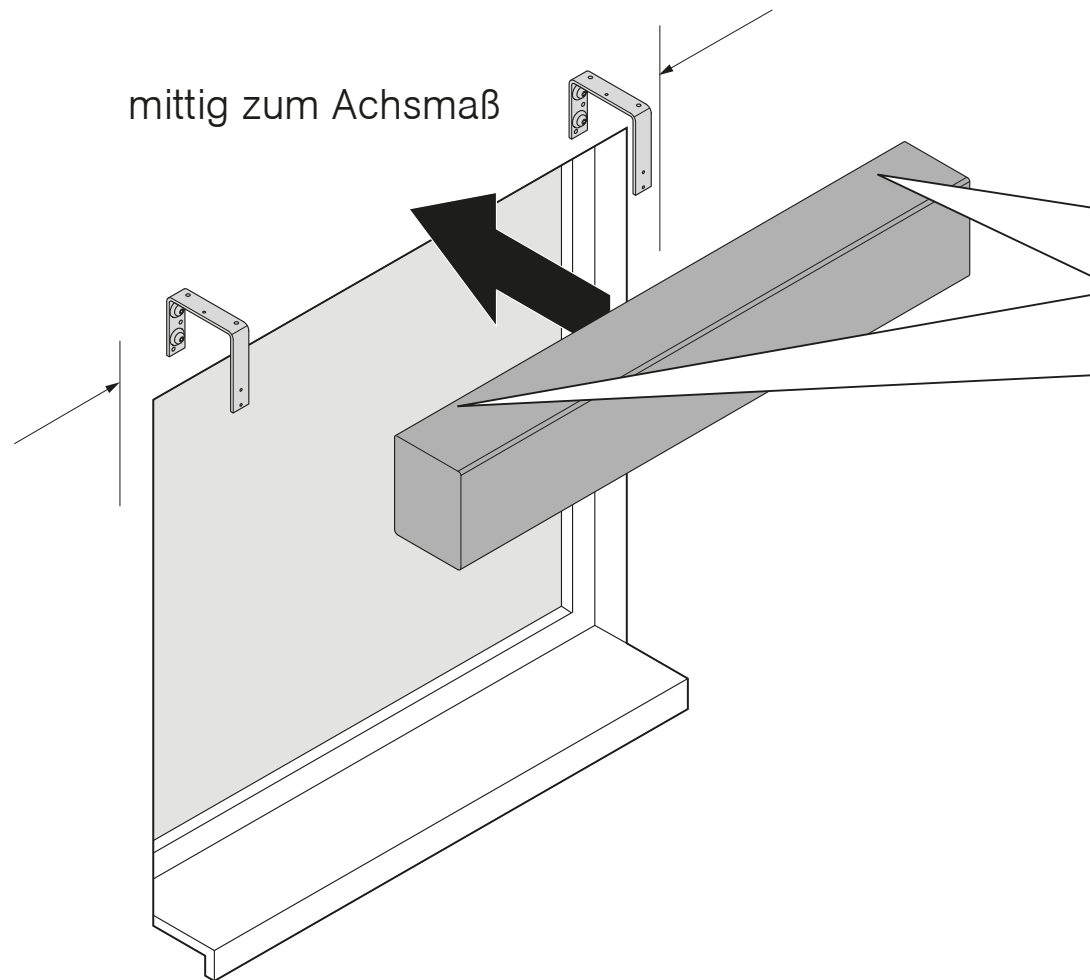
Versteifungsbügel für Winkelblende montieren



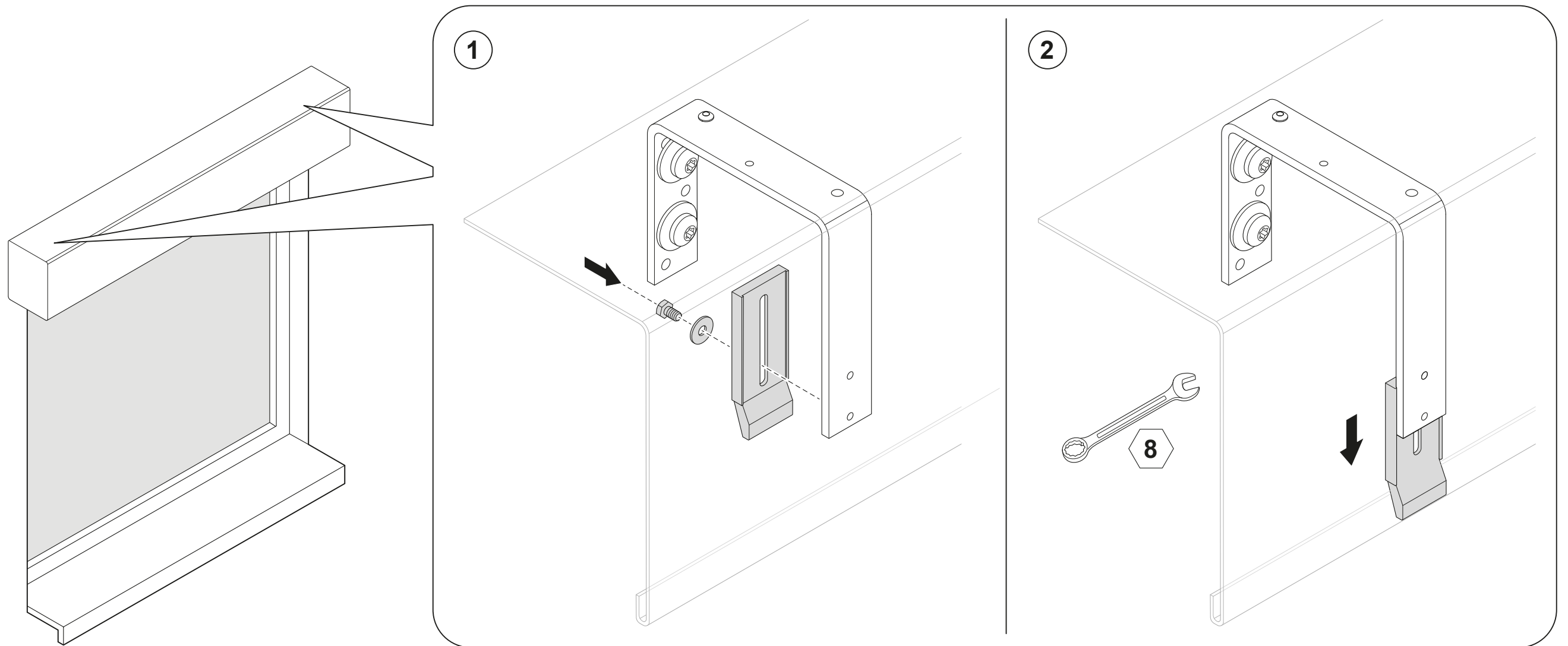
Winkelblende mittig zum Achsmaß am Versteifungsbügel befestigen



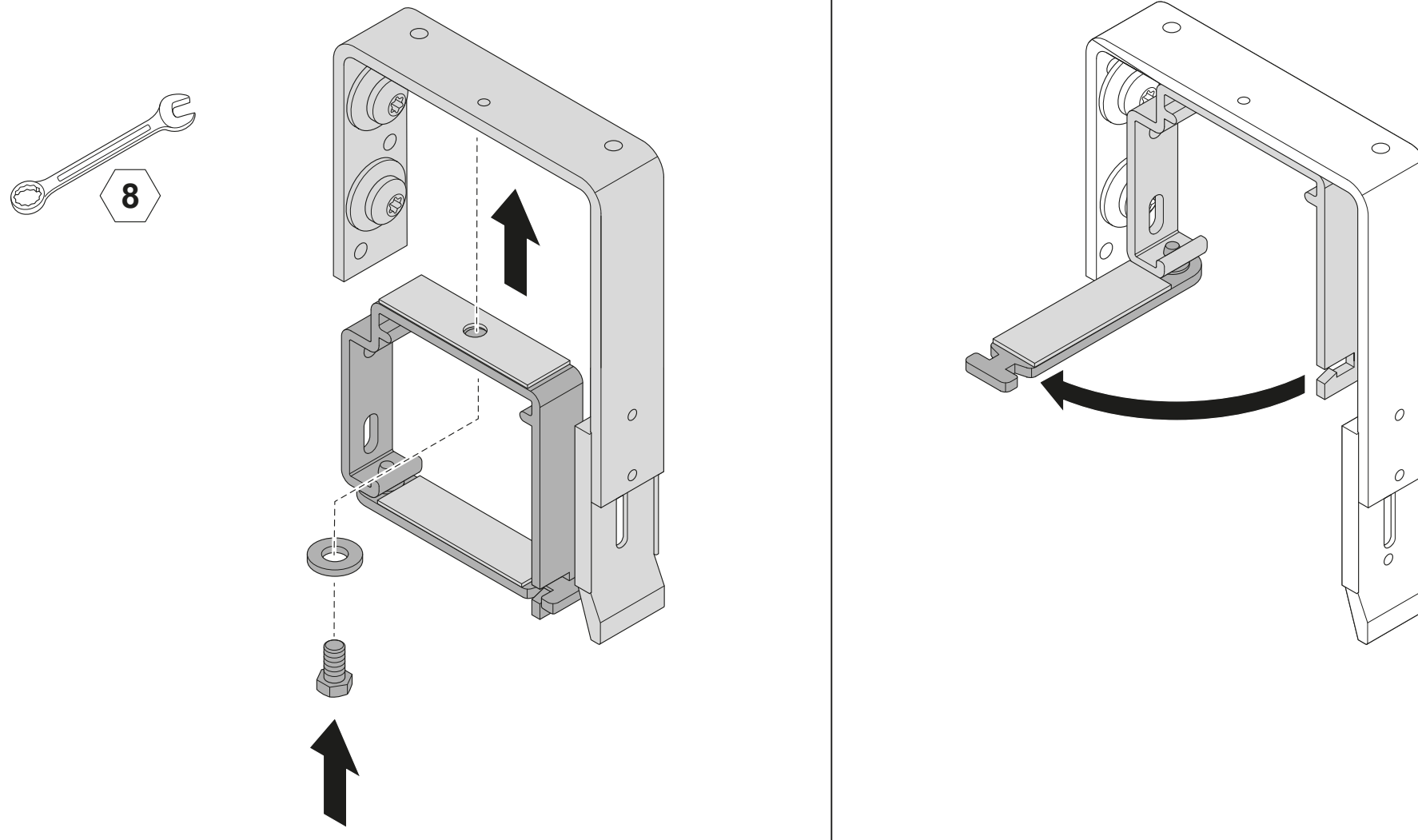
Befestigungsmaterial nicht im Lieferumfang enthalten.



Versteifungsbügel befestigen



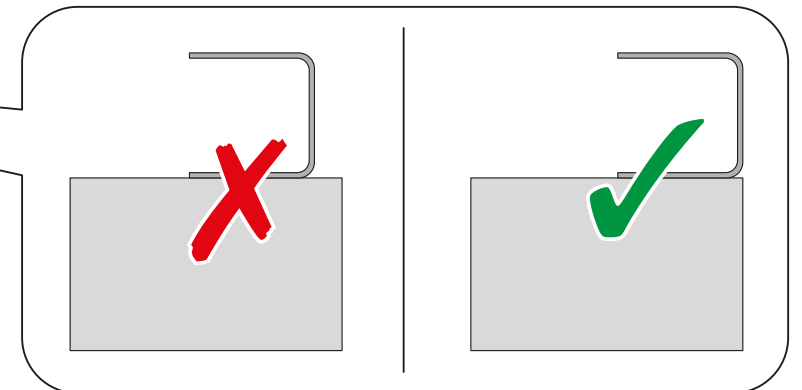
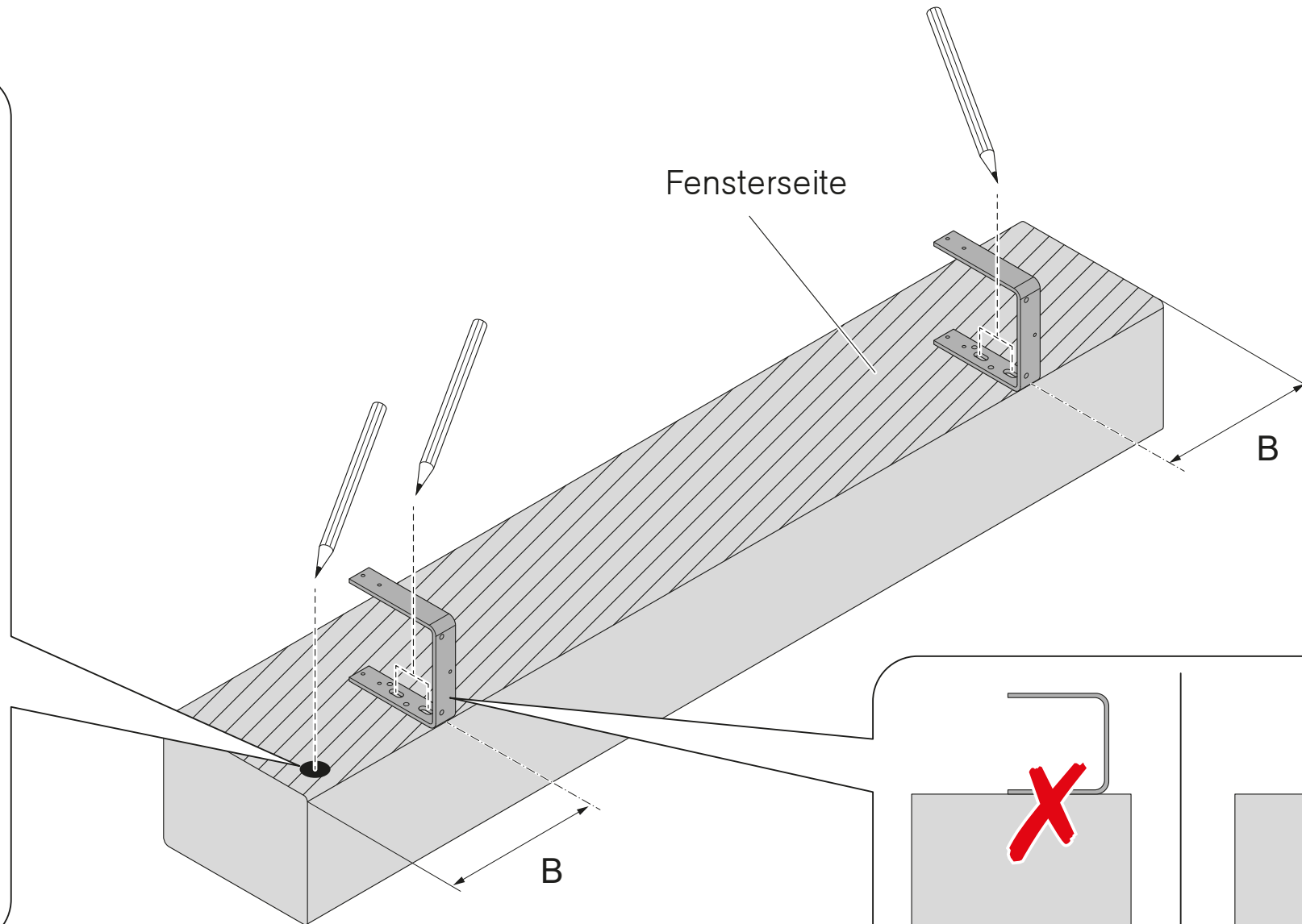
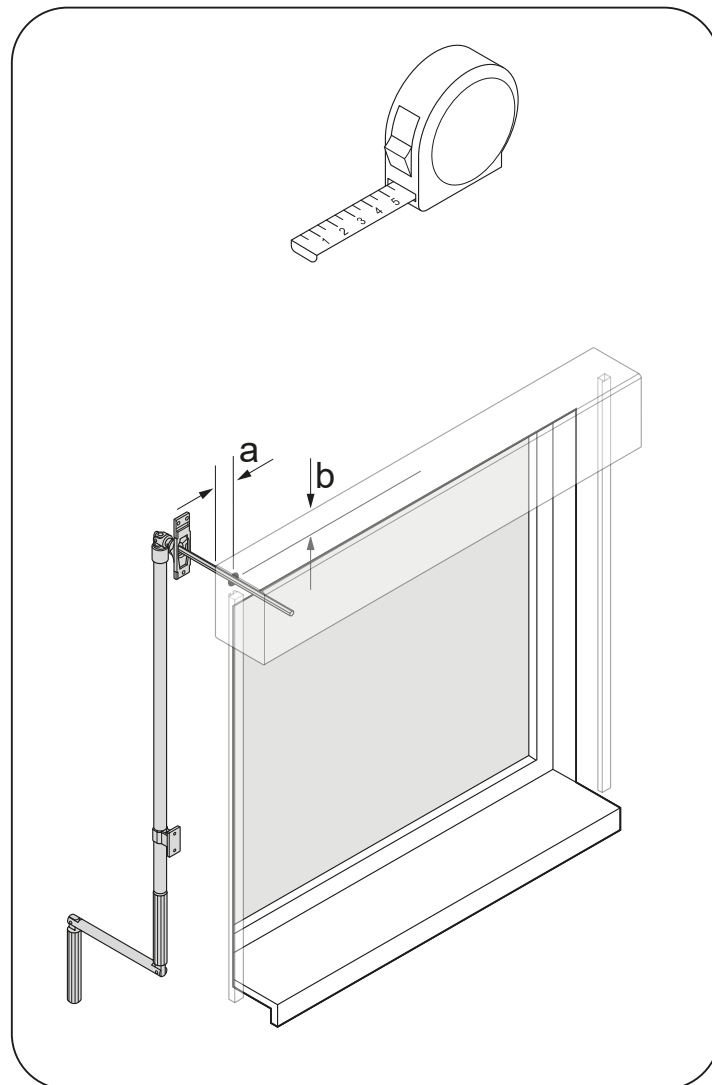
Oberschienenenträger an Versteifungsbügel schrauben



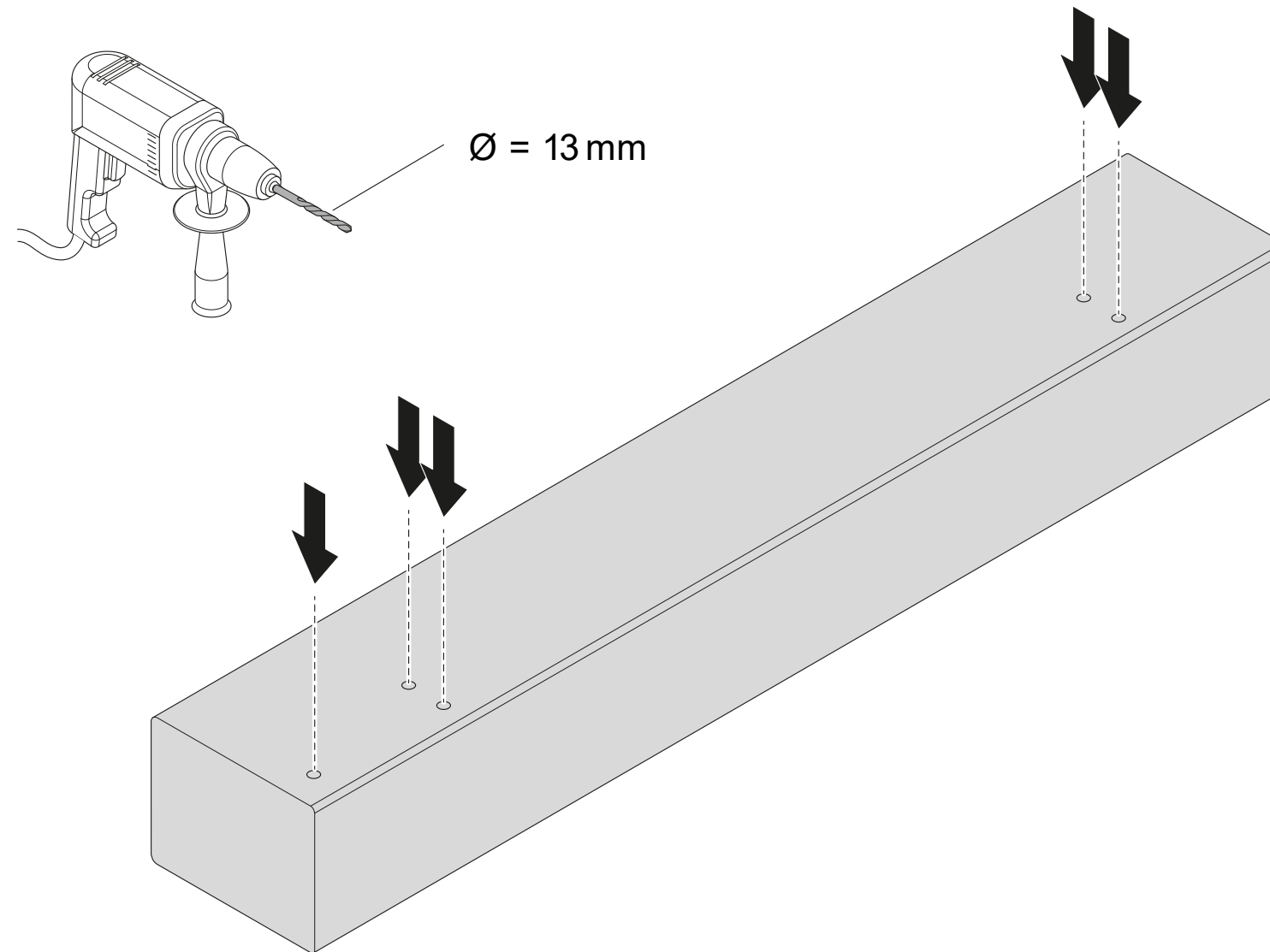
Versteifungsbügel und Bohrung für Kurbel auf Blende anzeichnen



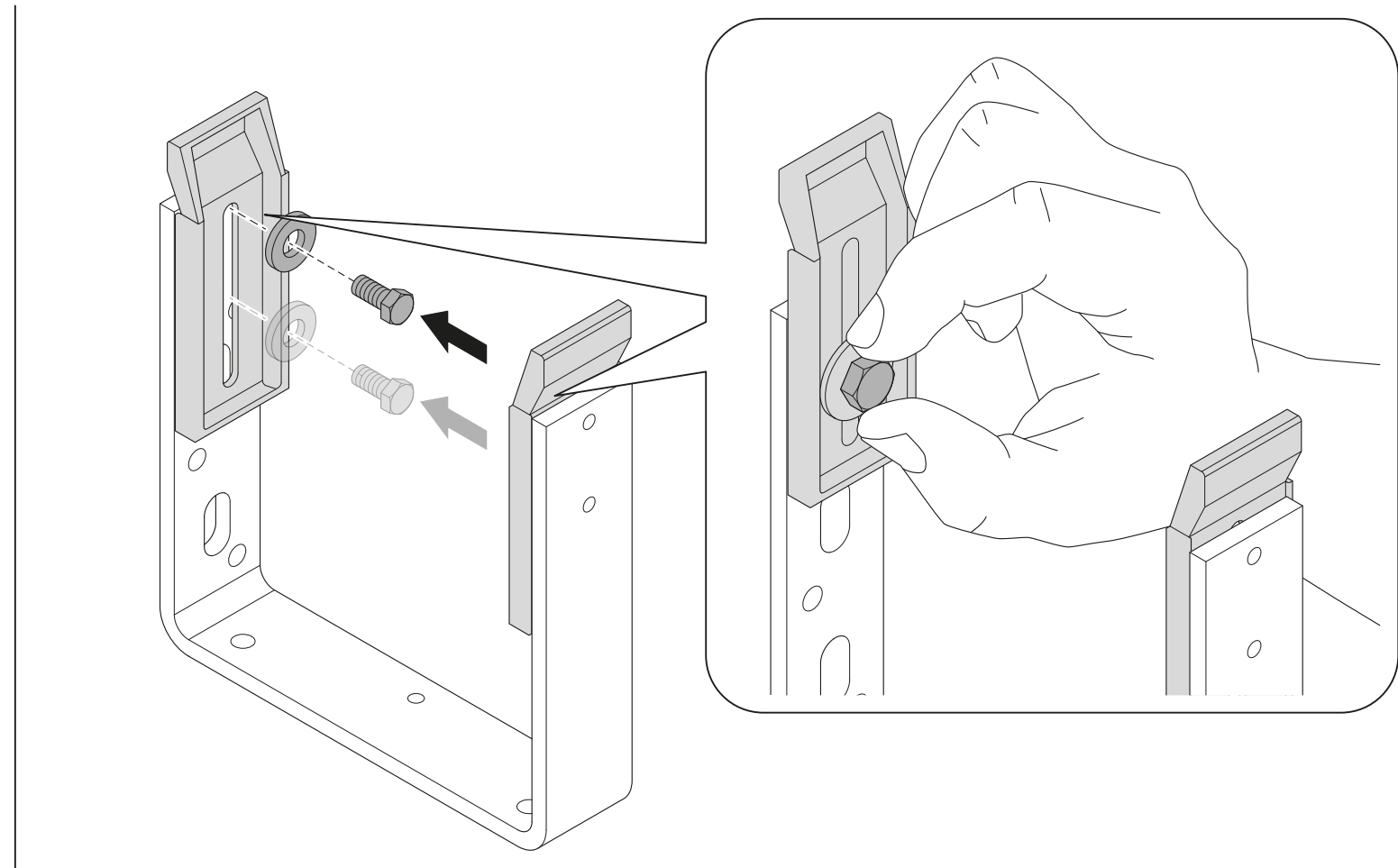
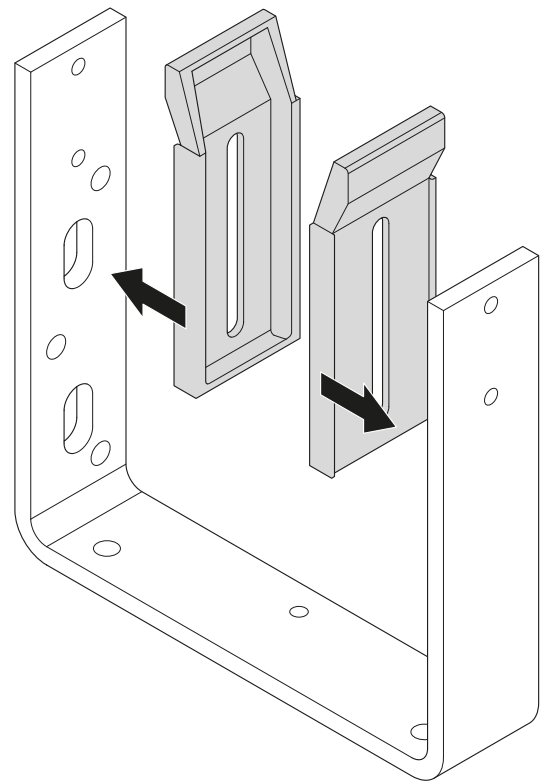
B: siehe Seite 11 ff.



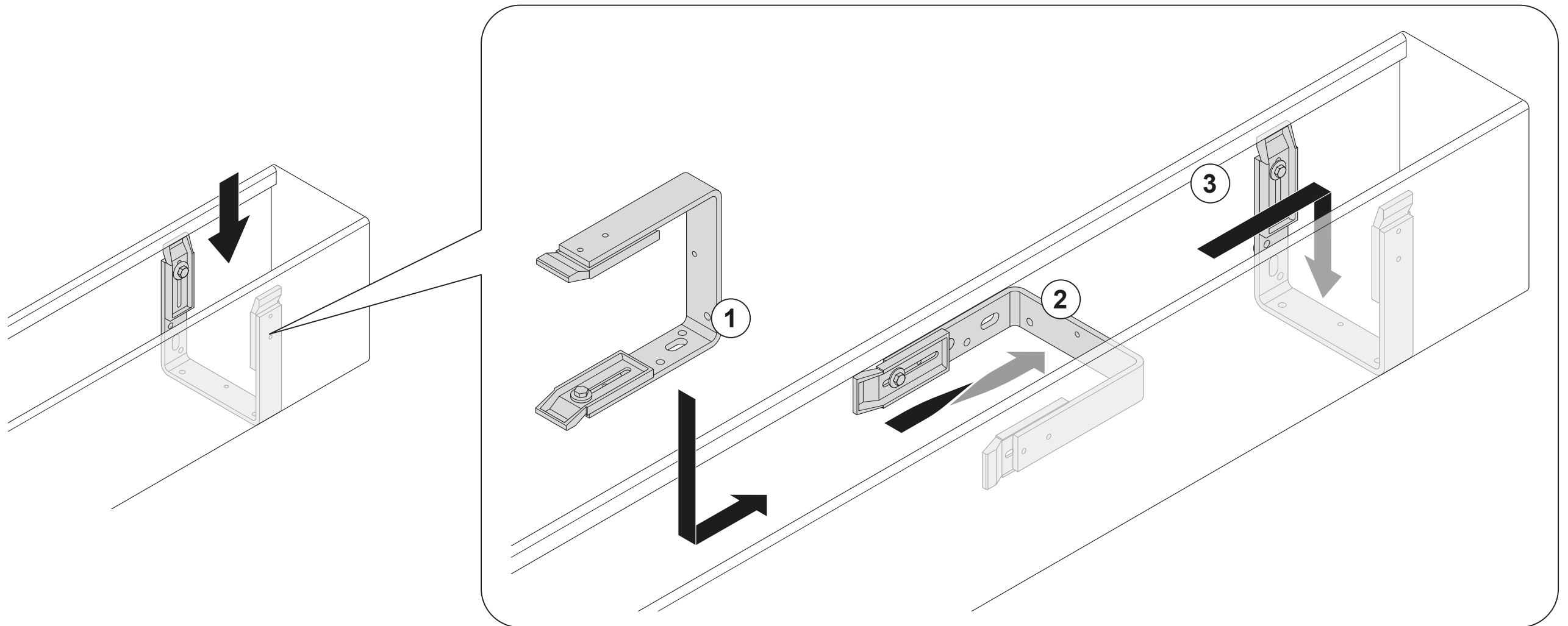
Bohrungen für Versteifungsbügel und Kurbel



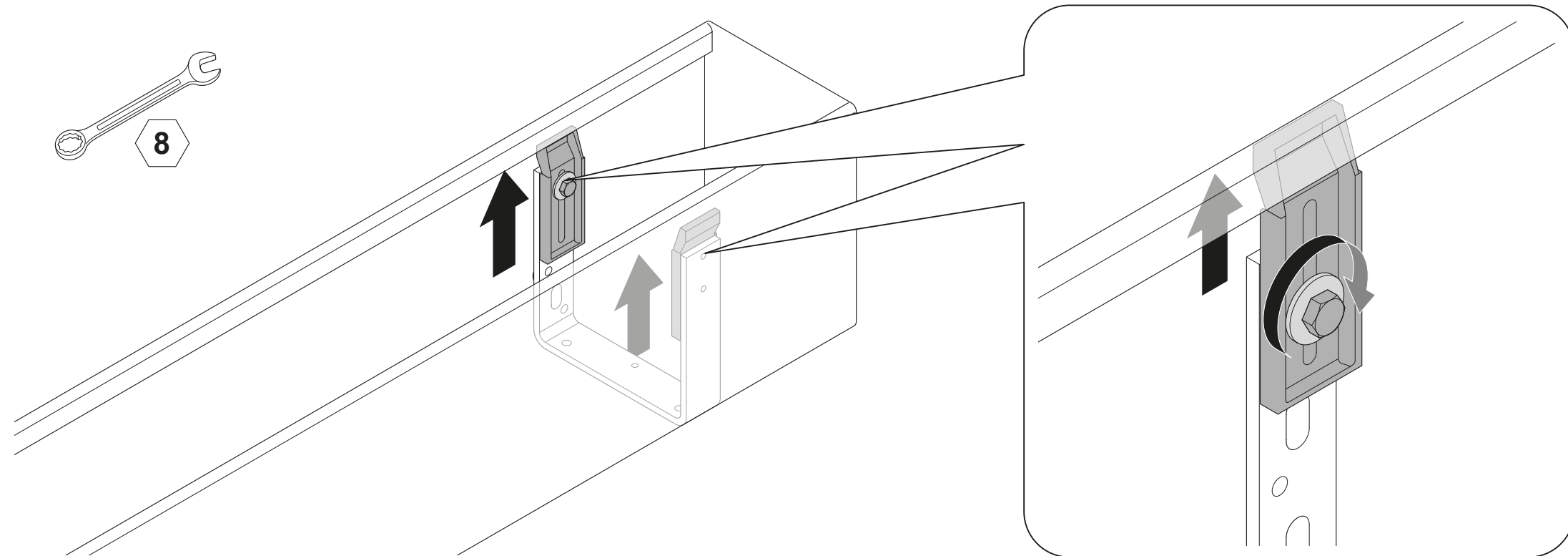
Versteifungsbügel anbringen



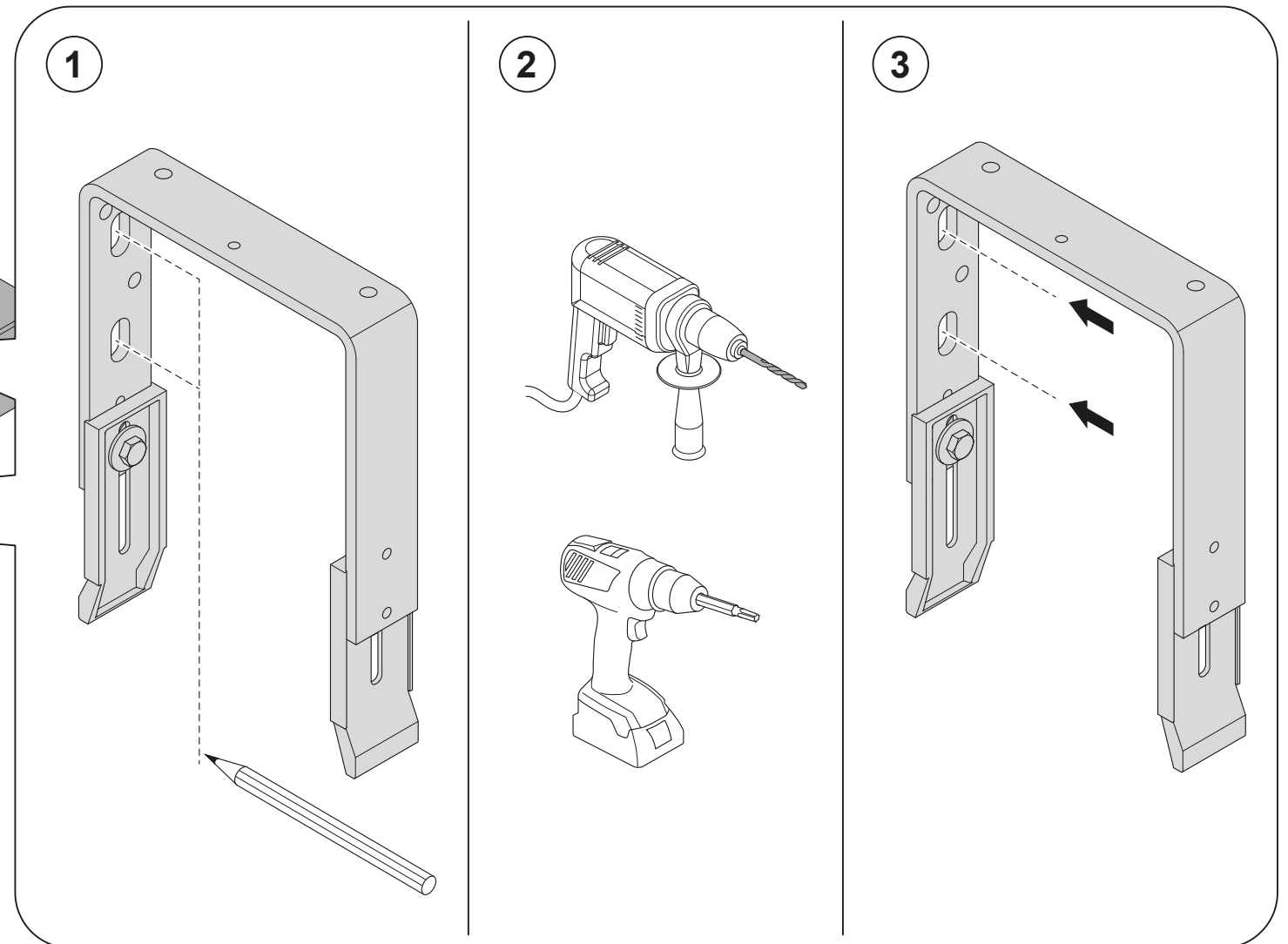
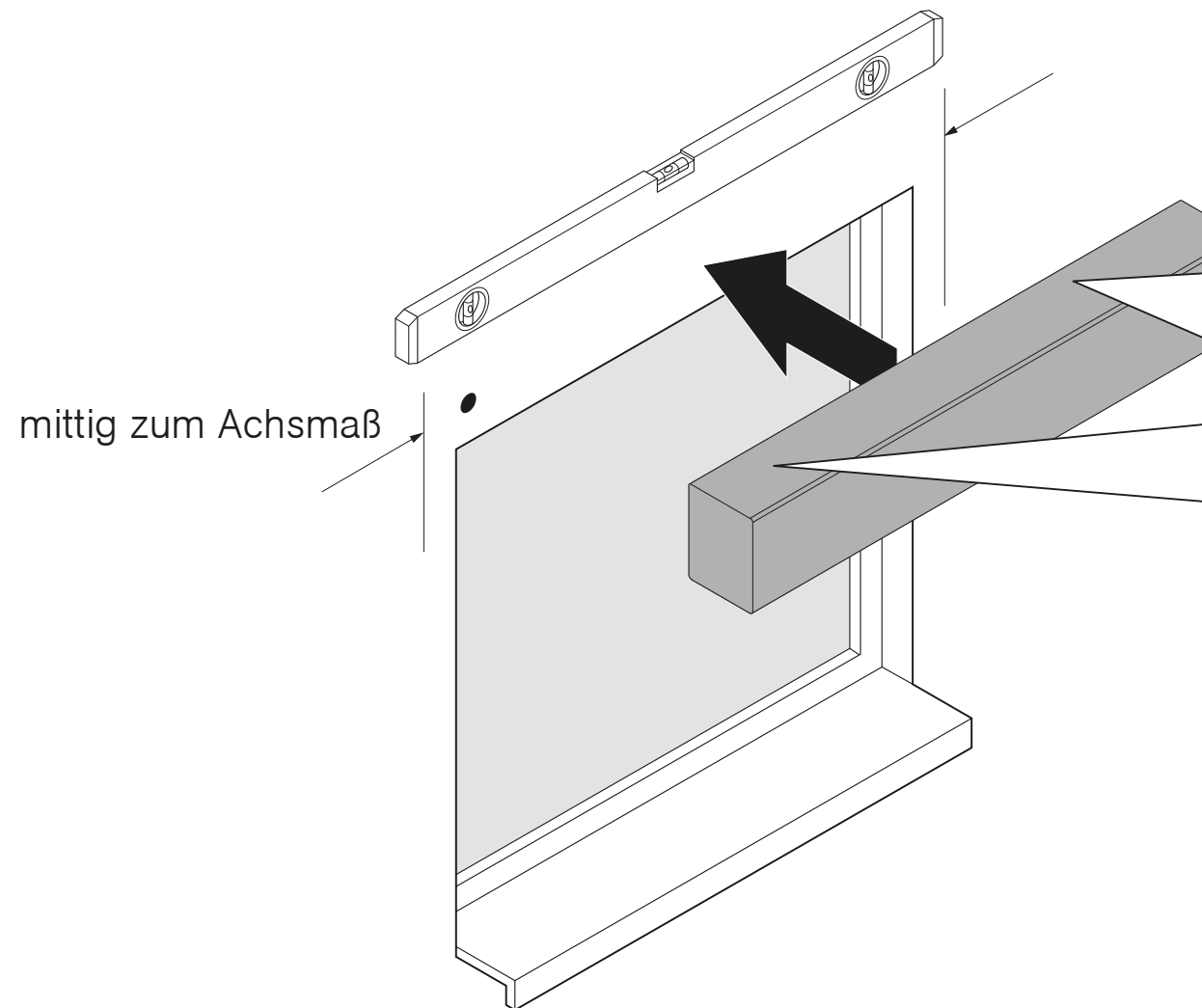
Versteifungsbügel anbringen



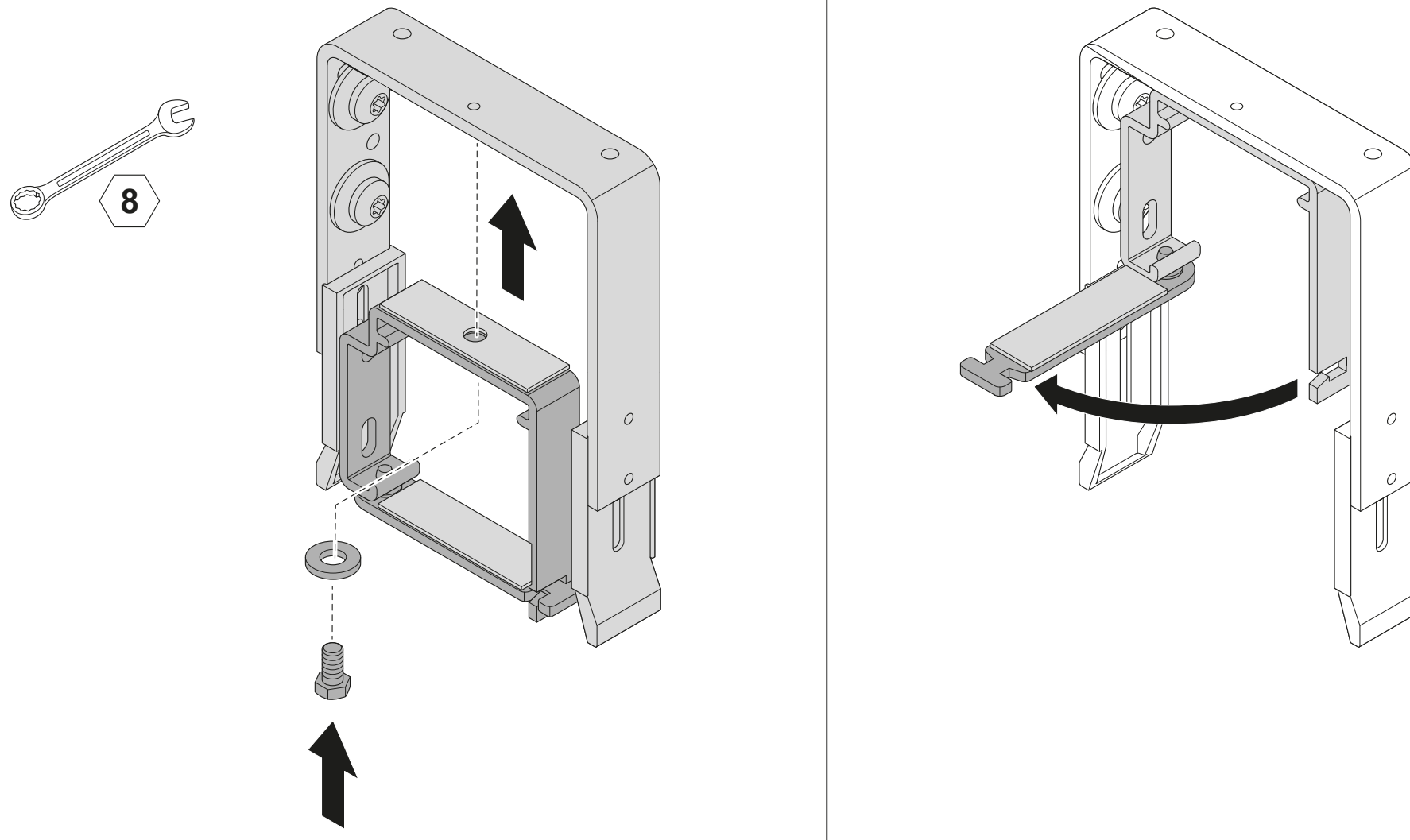
Versteifungsbügel anbringen



Blende auf Montageuntergrund mittig zum Achsmaß befestigen

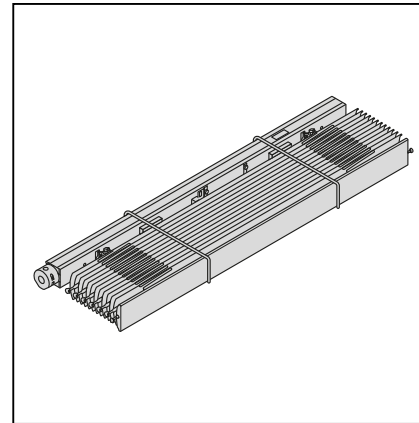


Oberschienenenträger an Blende/Versteifungsbügel schrauben

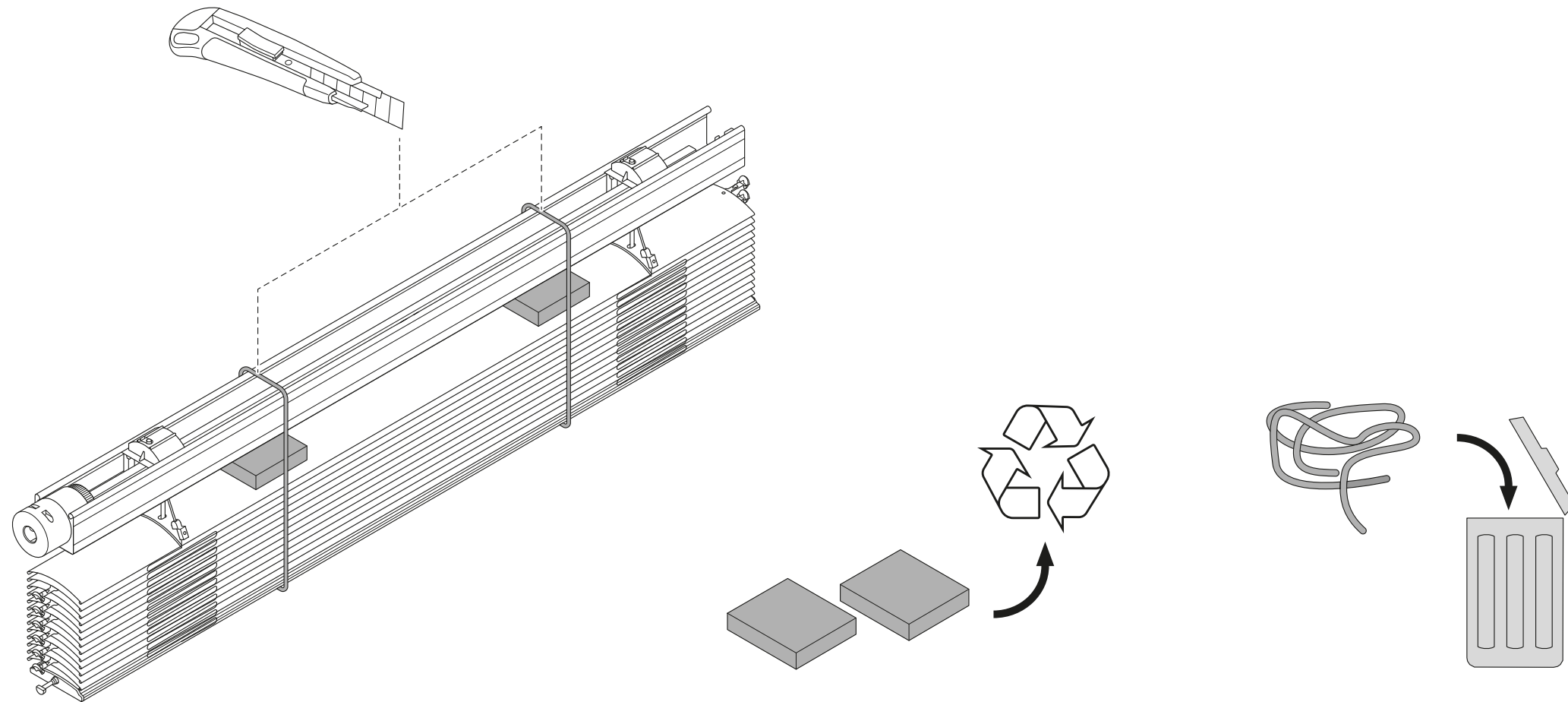


3

Raffstorepaket einhängen



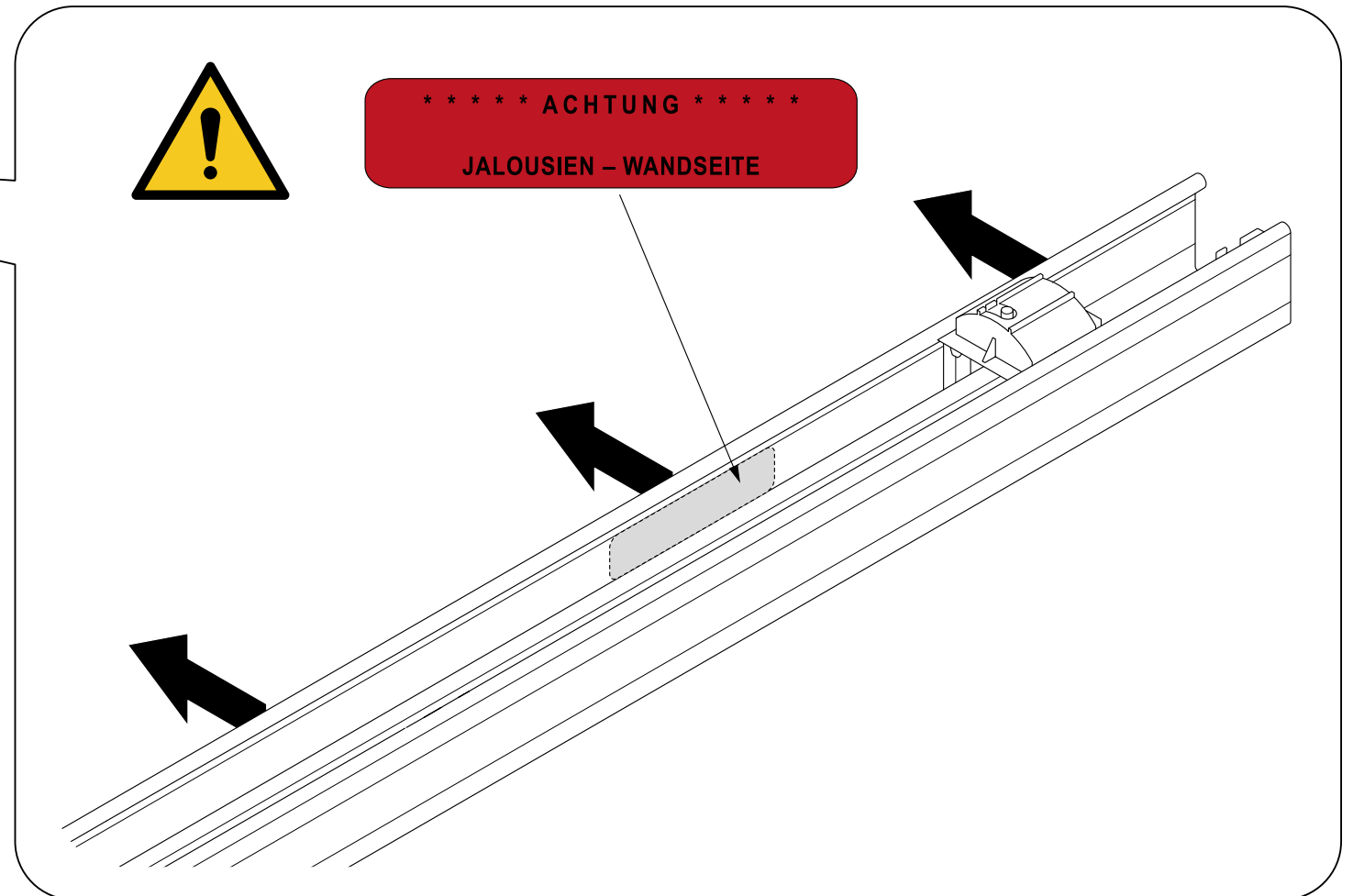
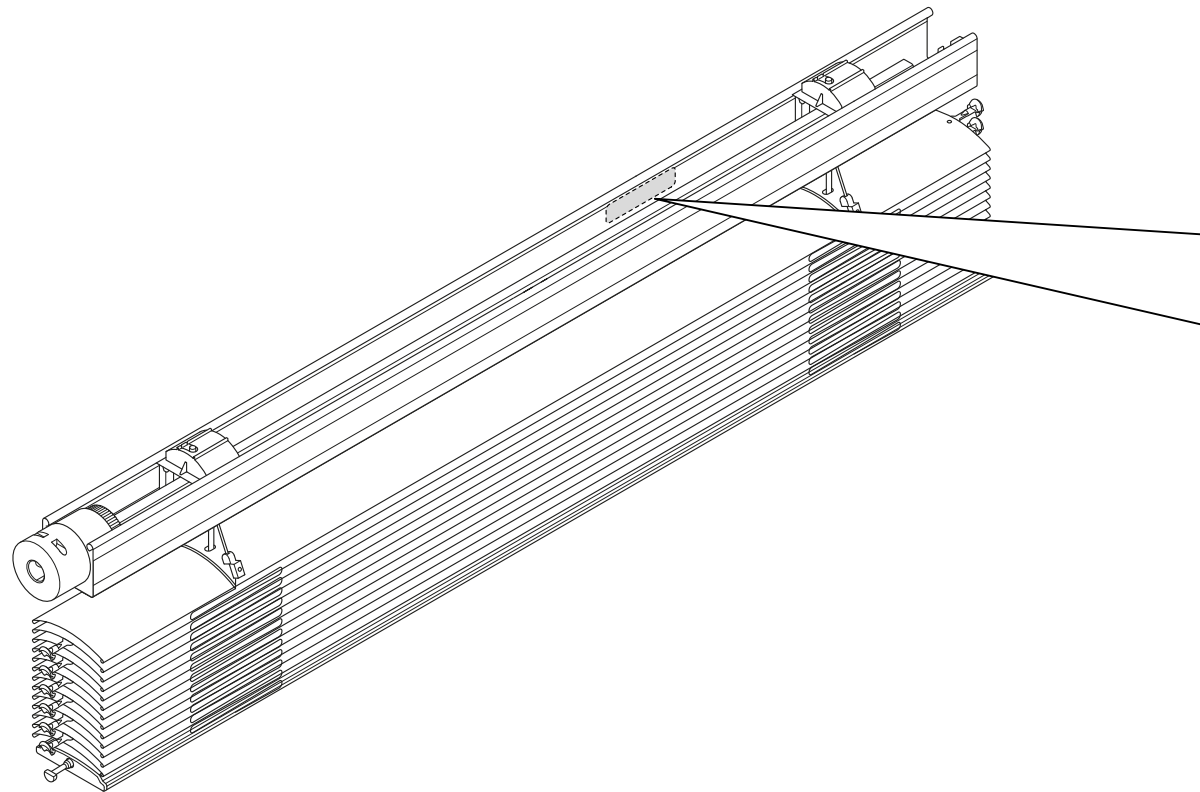
Oberschiene und Raffstore vorbereiten



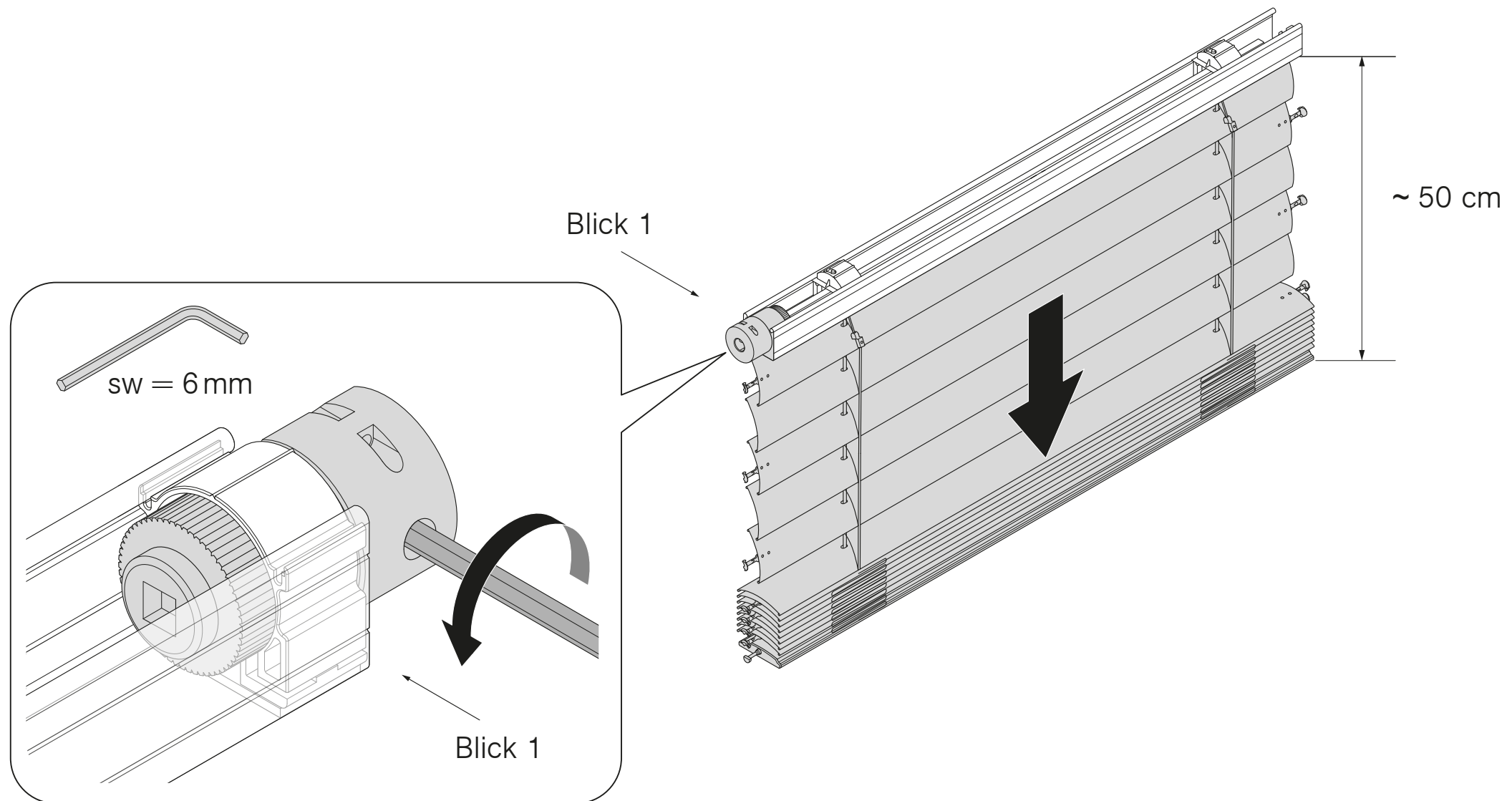
Oberschiene und Raffstore vorbereiten



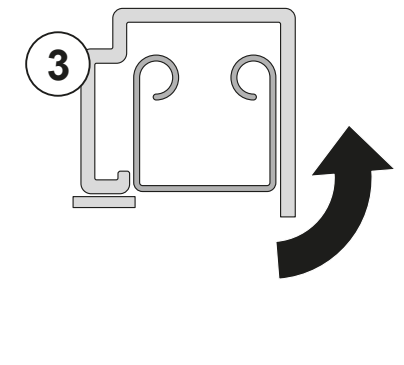
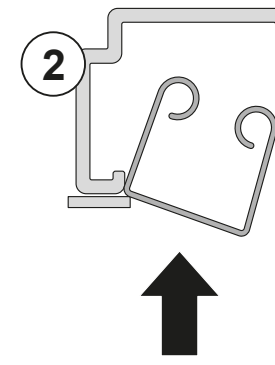
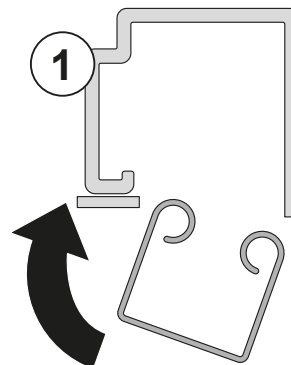
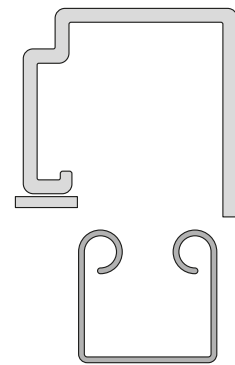
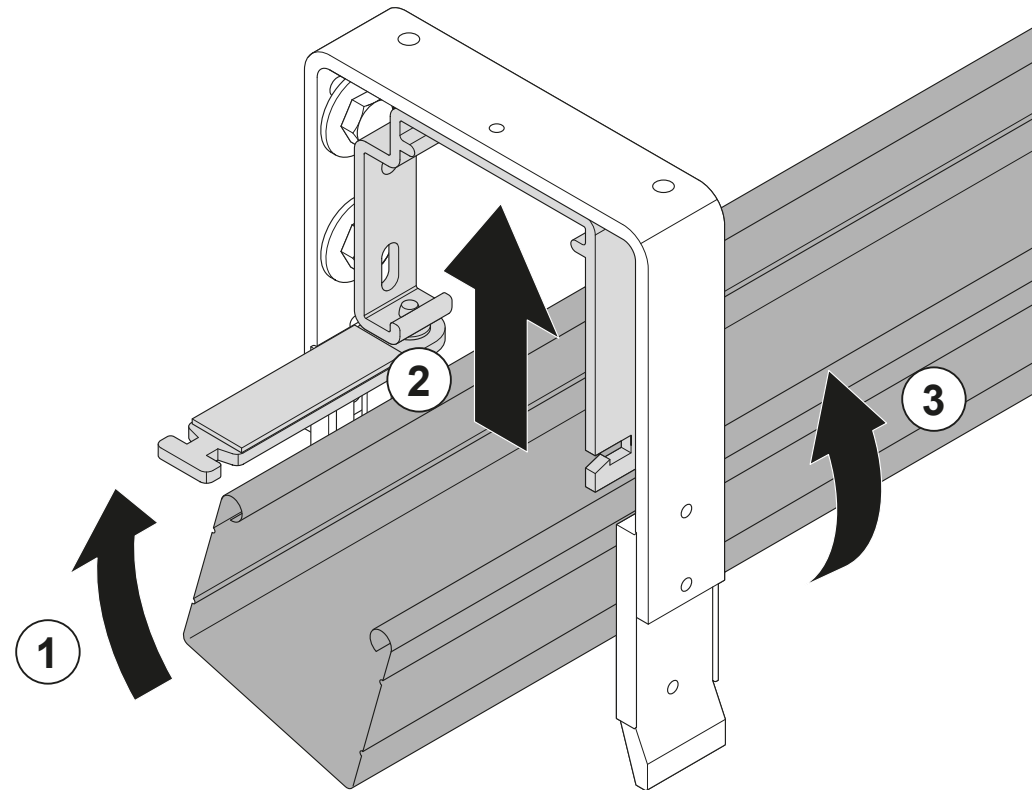
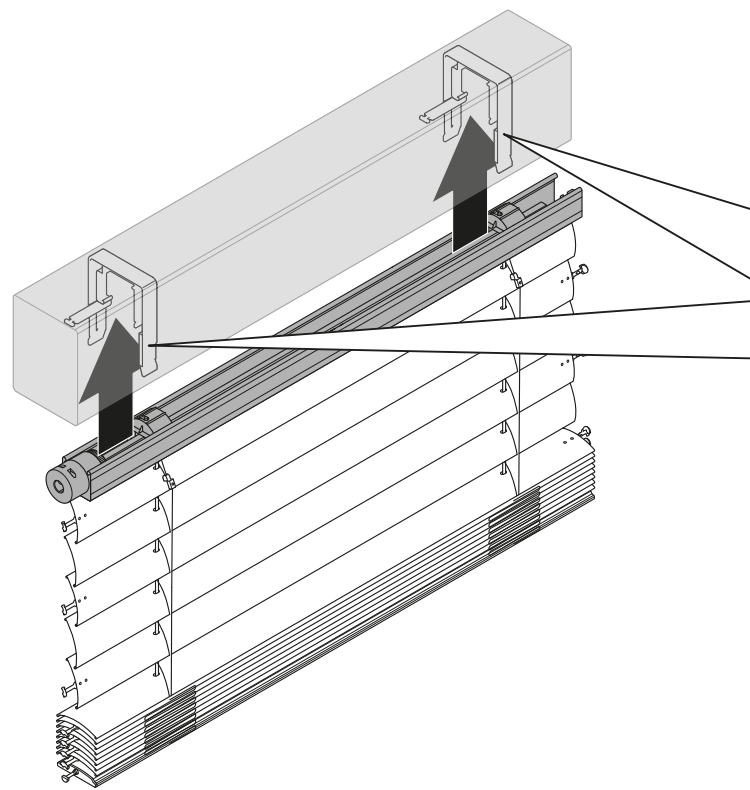
Fenster- bzw. Wandseite beachten!



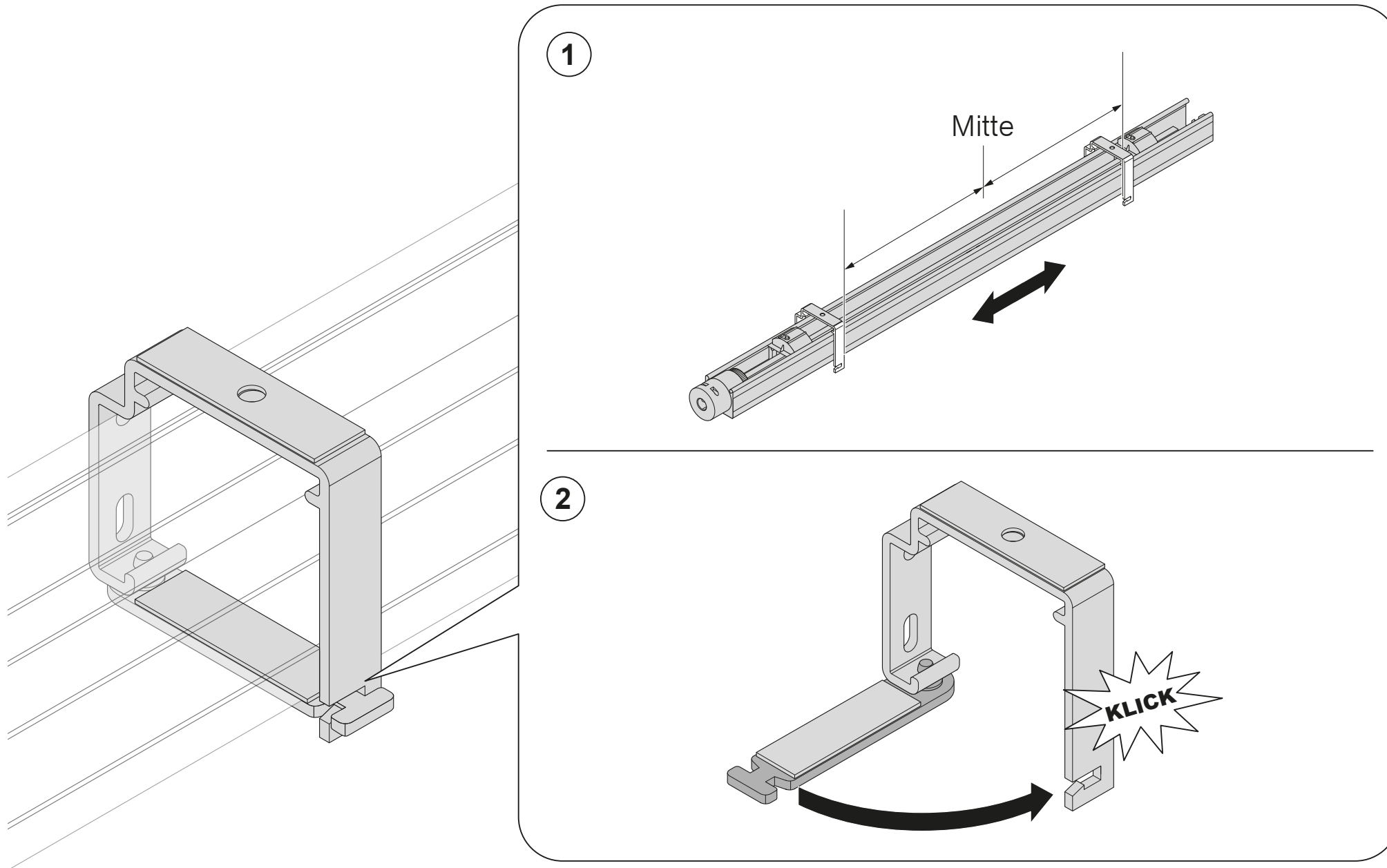
Oberschiene und Raffstore in Oberschienenenträger mittig einhängen



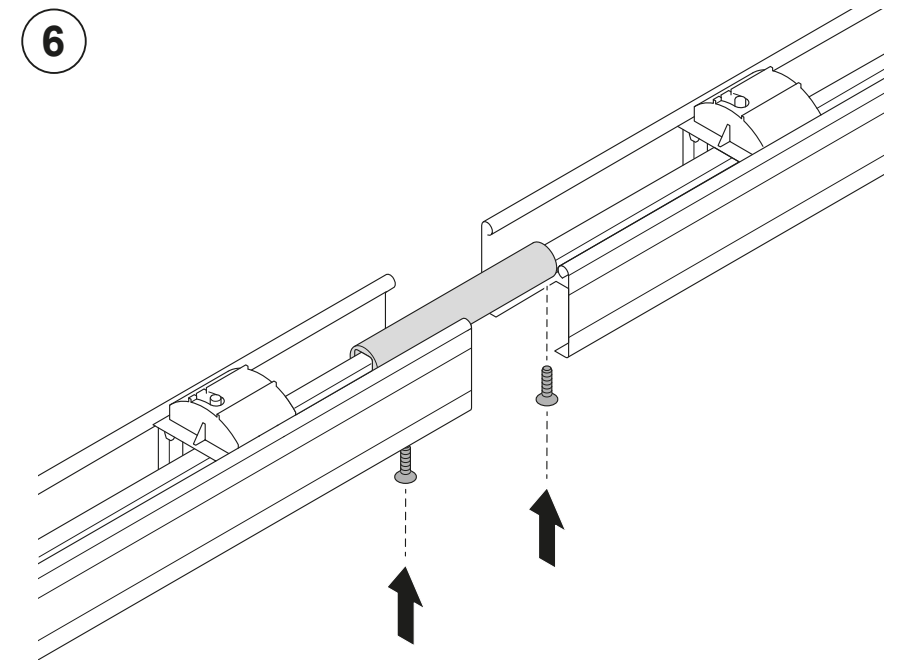
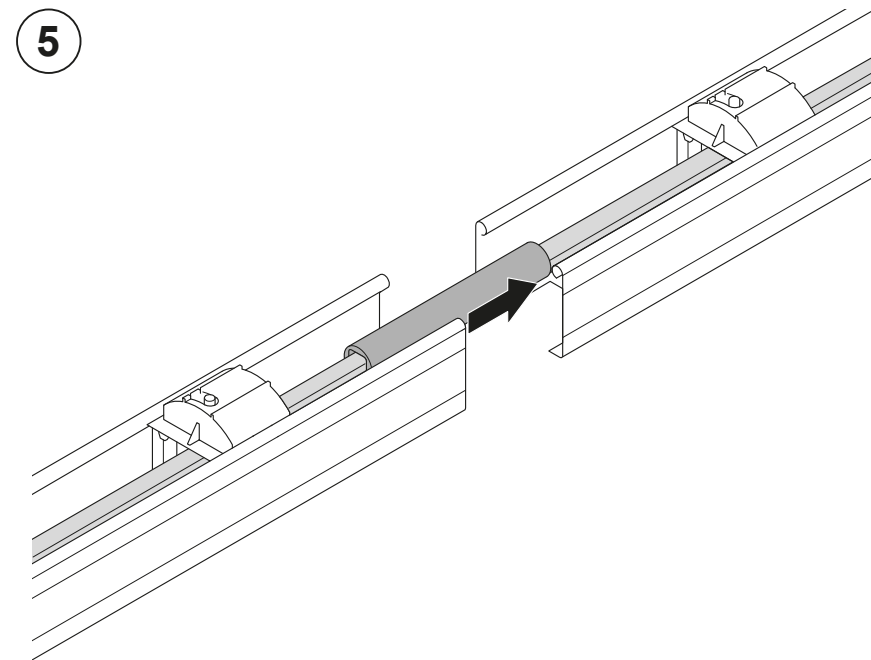
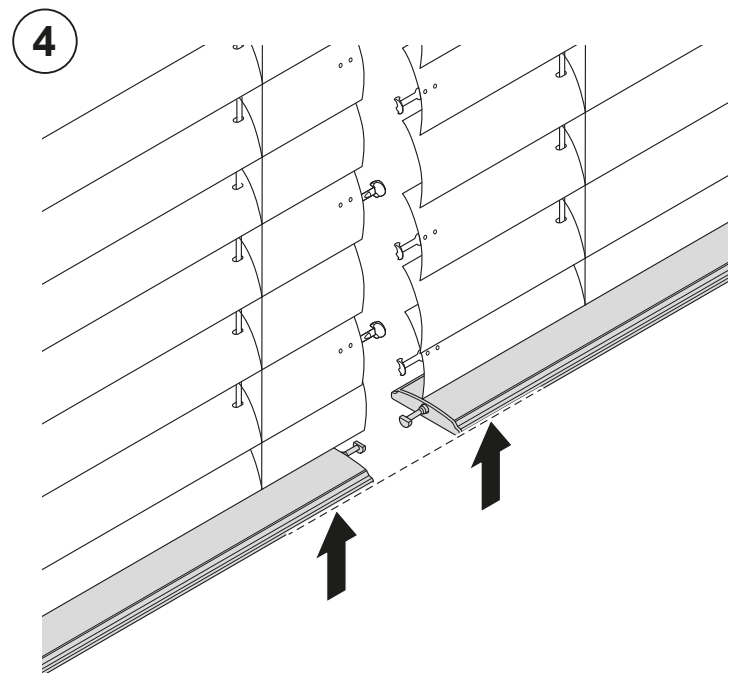
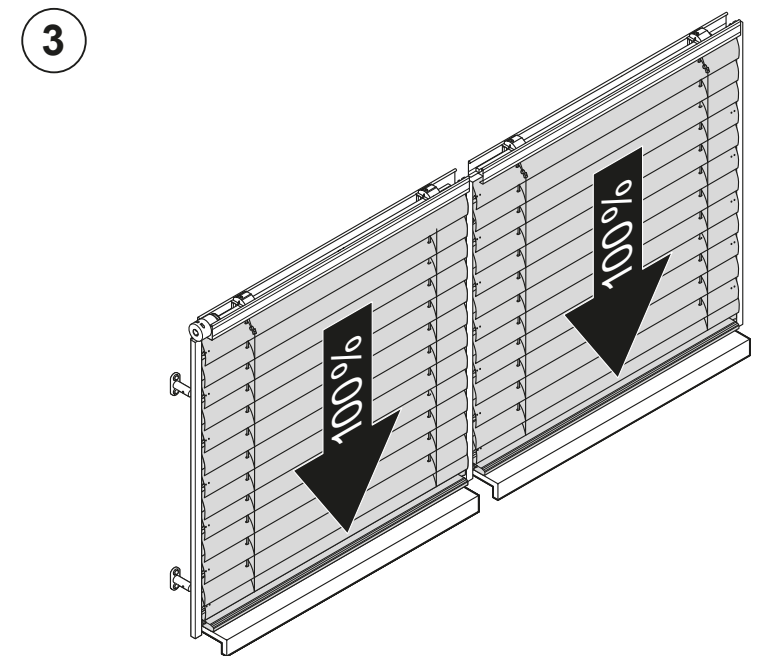
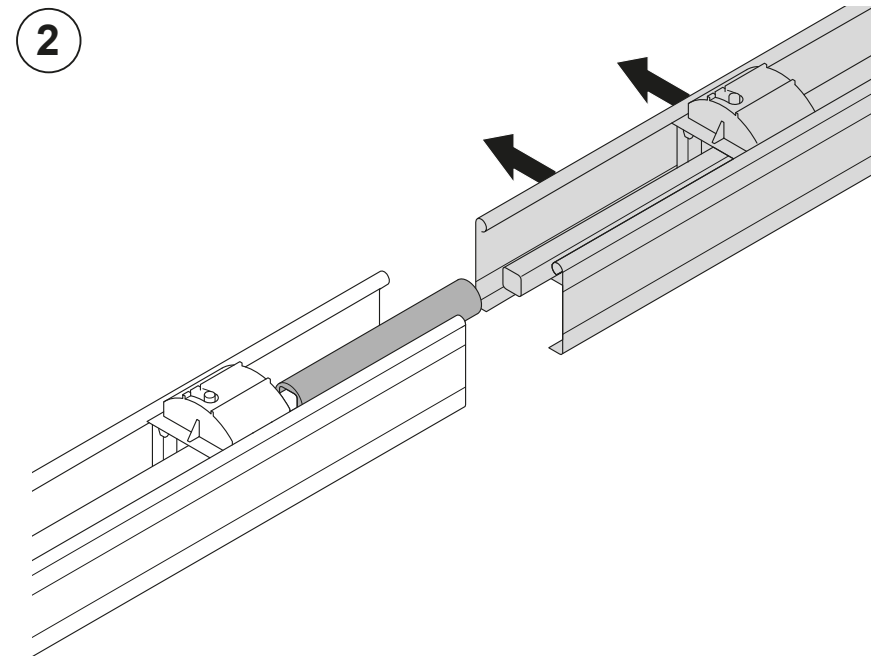
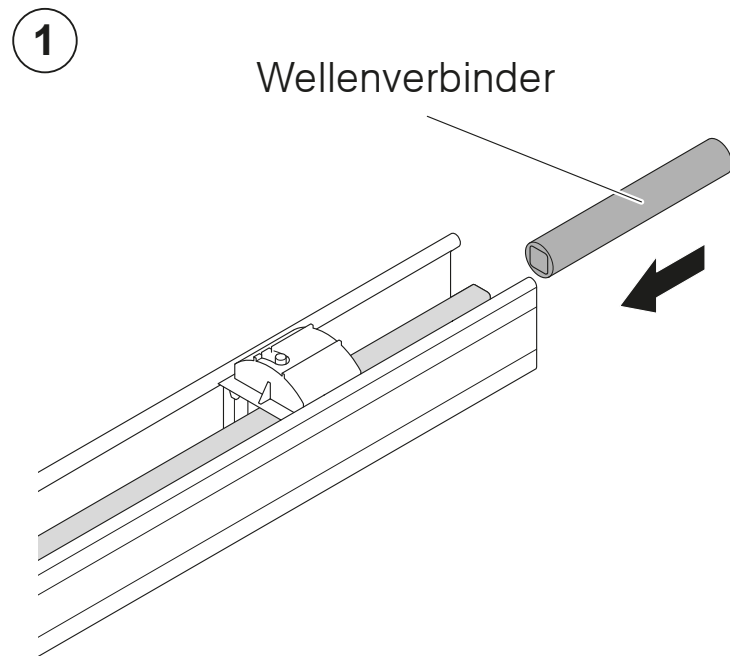
Oberschiene und Raffstore in Oberschienträger mittig einhängen



Oberschiene und Raffstore in Oberschienträger mittig einhängen

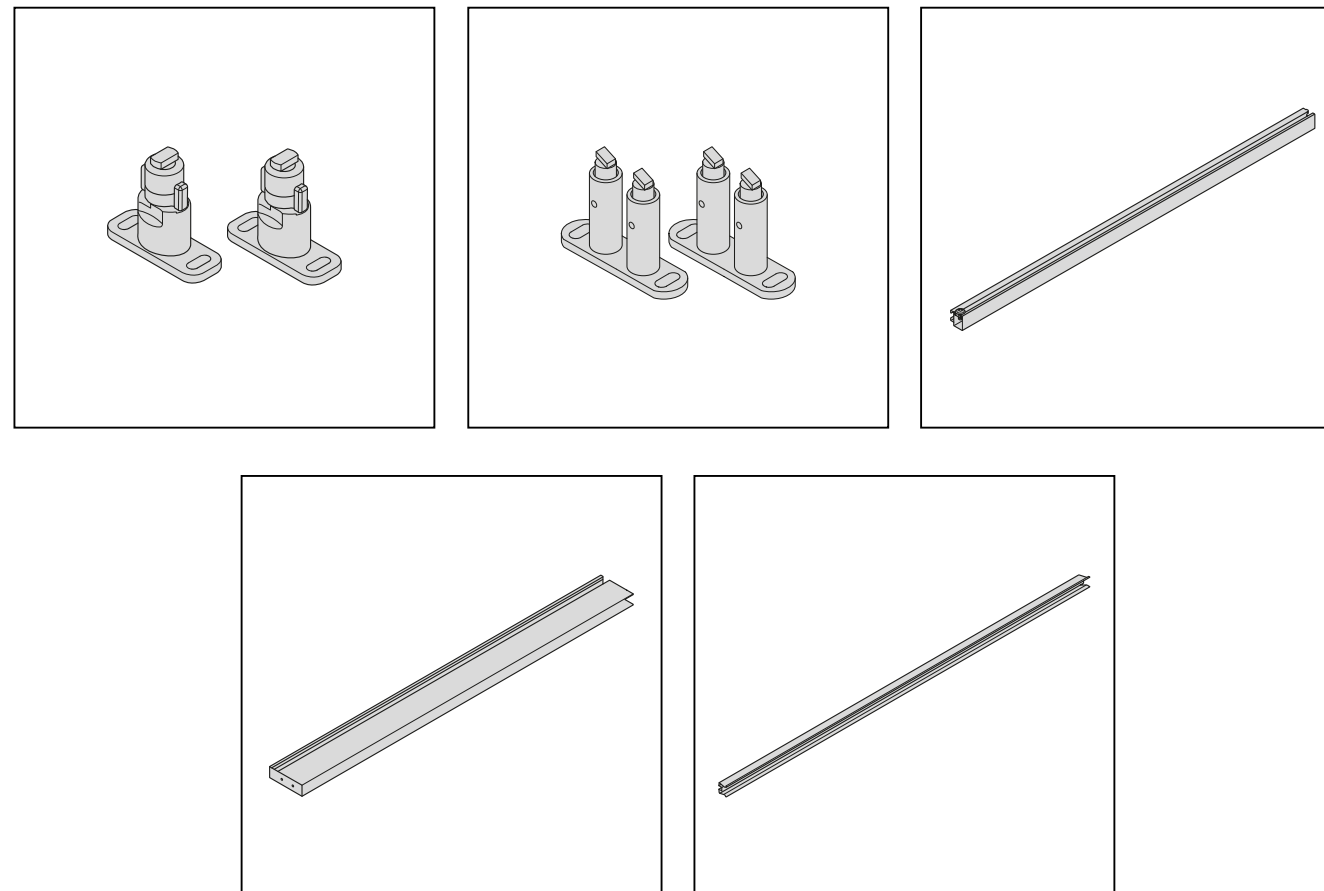


Optional: Behangkopplung

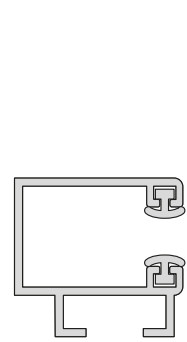


4

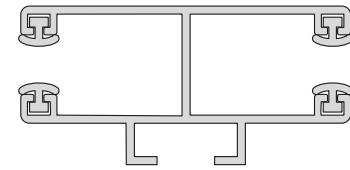
Führungsschiene befestigen



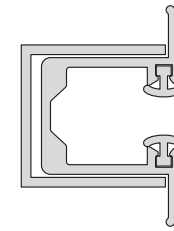
Abstandshalter auf Montageuntergrund befestigen



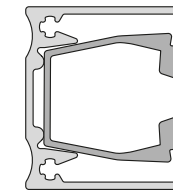
Typ T



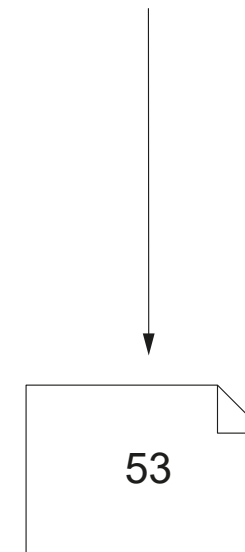
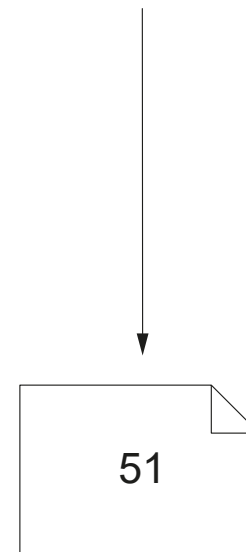
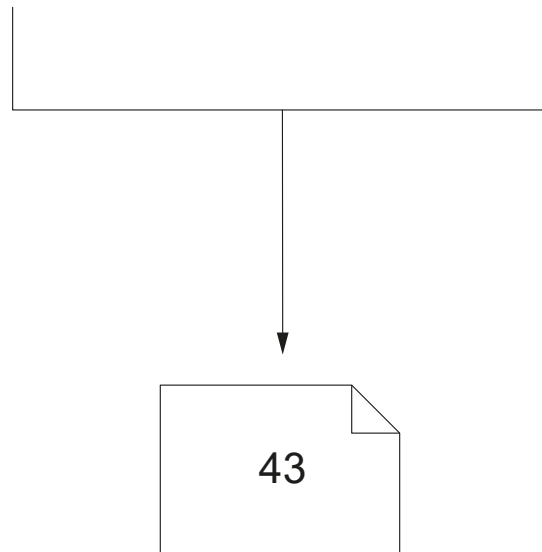
Typ D



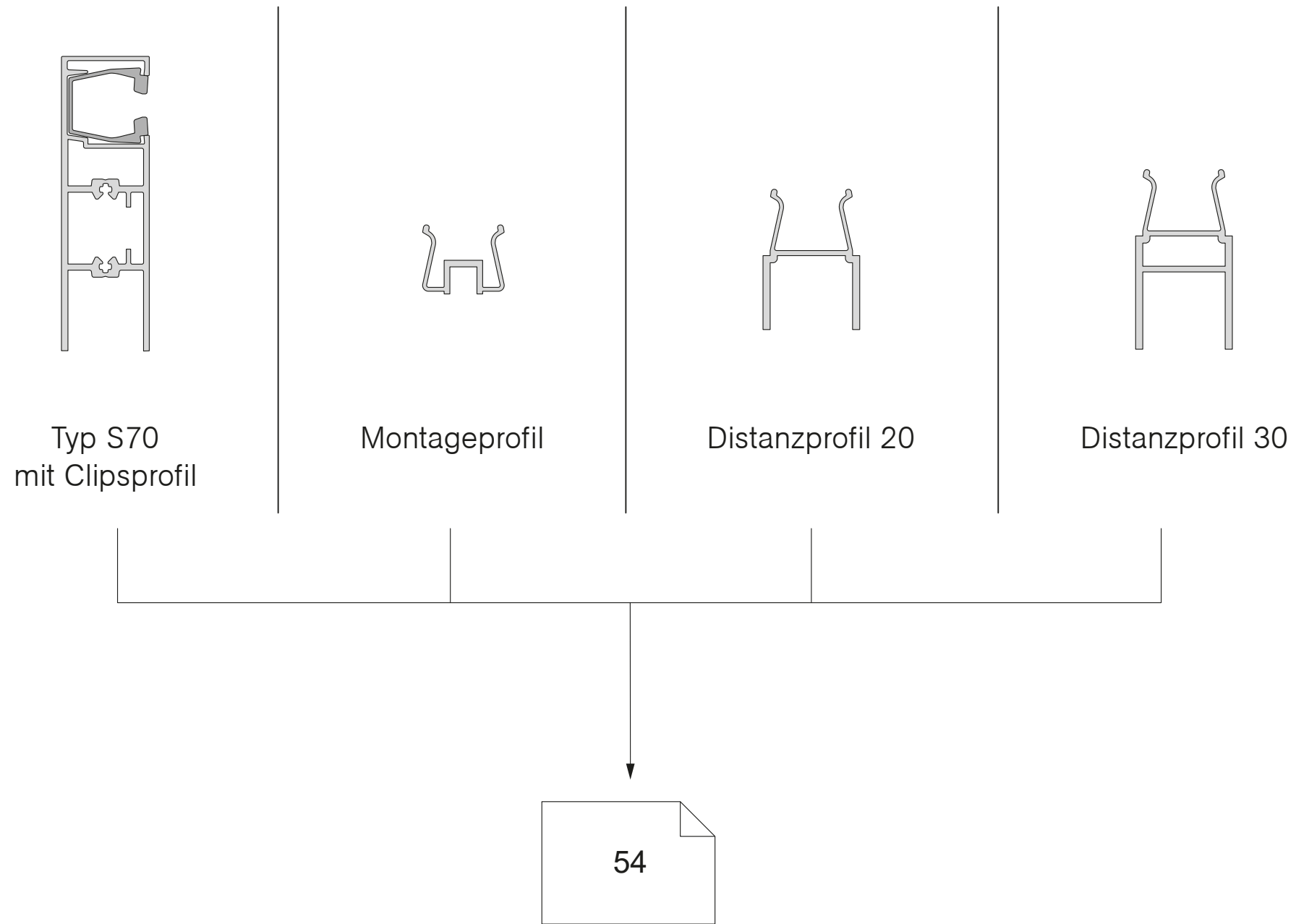
Typ P



Typ E30



Führungsschienenprofile Typ S70 befestigen



Abstandshalter auf Montagegrund befestigen, Profil Typ T/Typ D

Raffstorehöhe

Anzahl Abstandshalter pro Führungsschiene

bis 2.000 mm

2 Stück

bis 3.000 mm

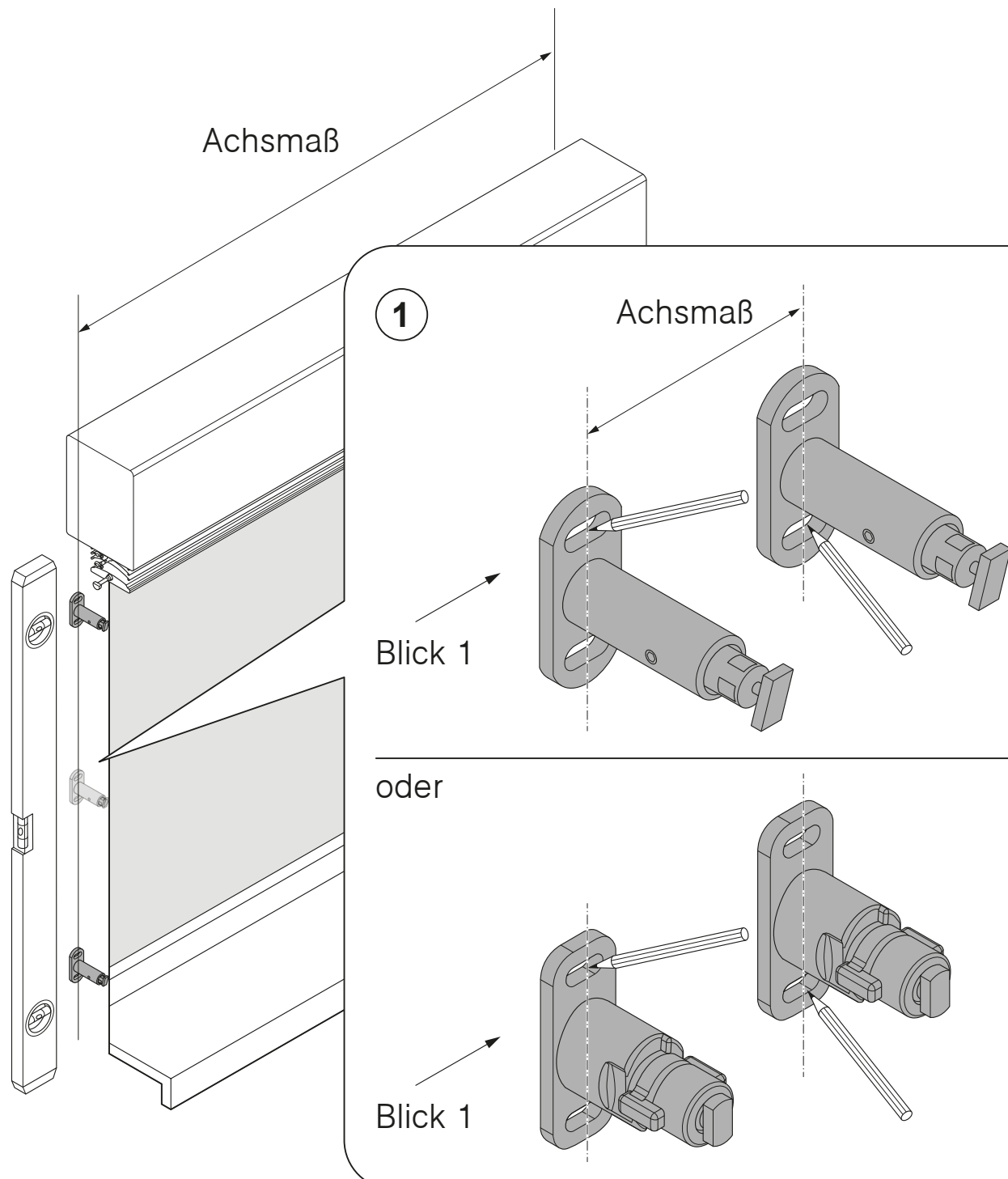
3 Stück

bis 4.000 mm

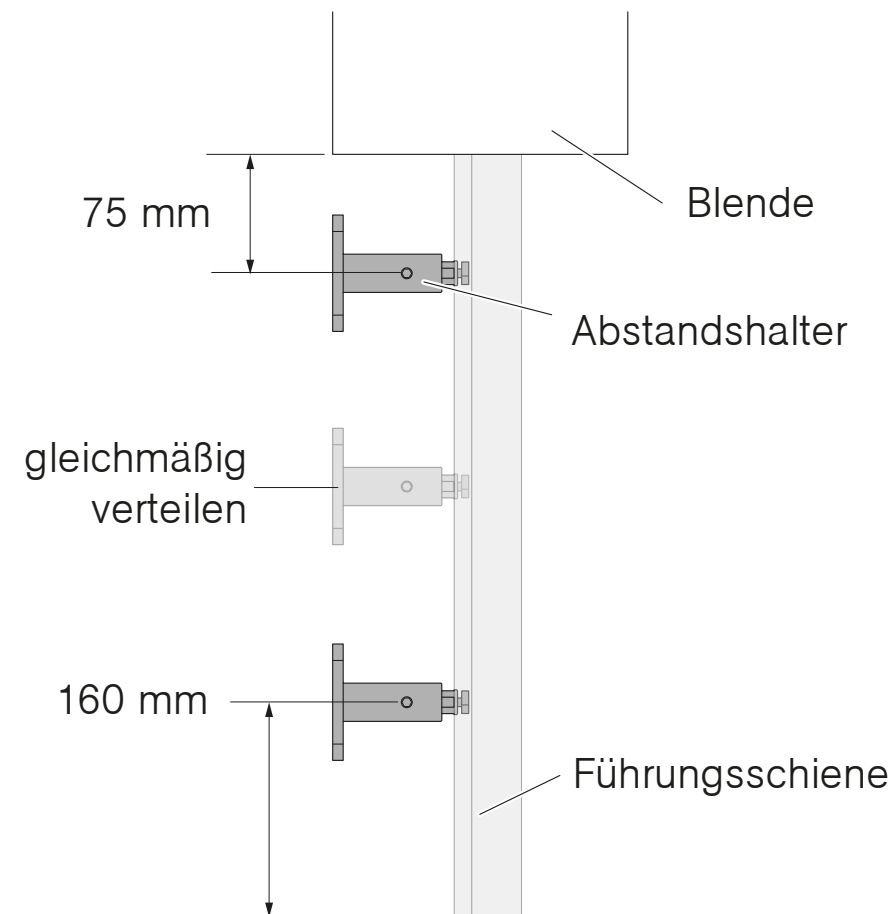
4 Stück

bis 5.000 mm

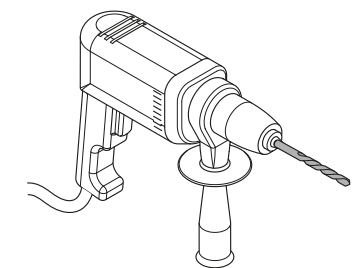
5 Stück



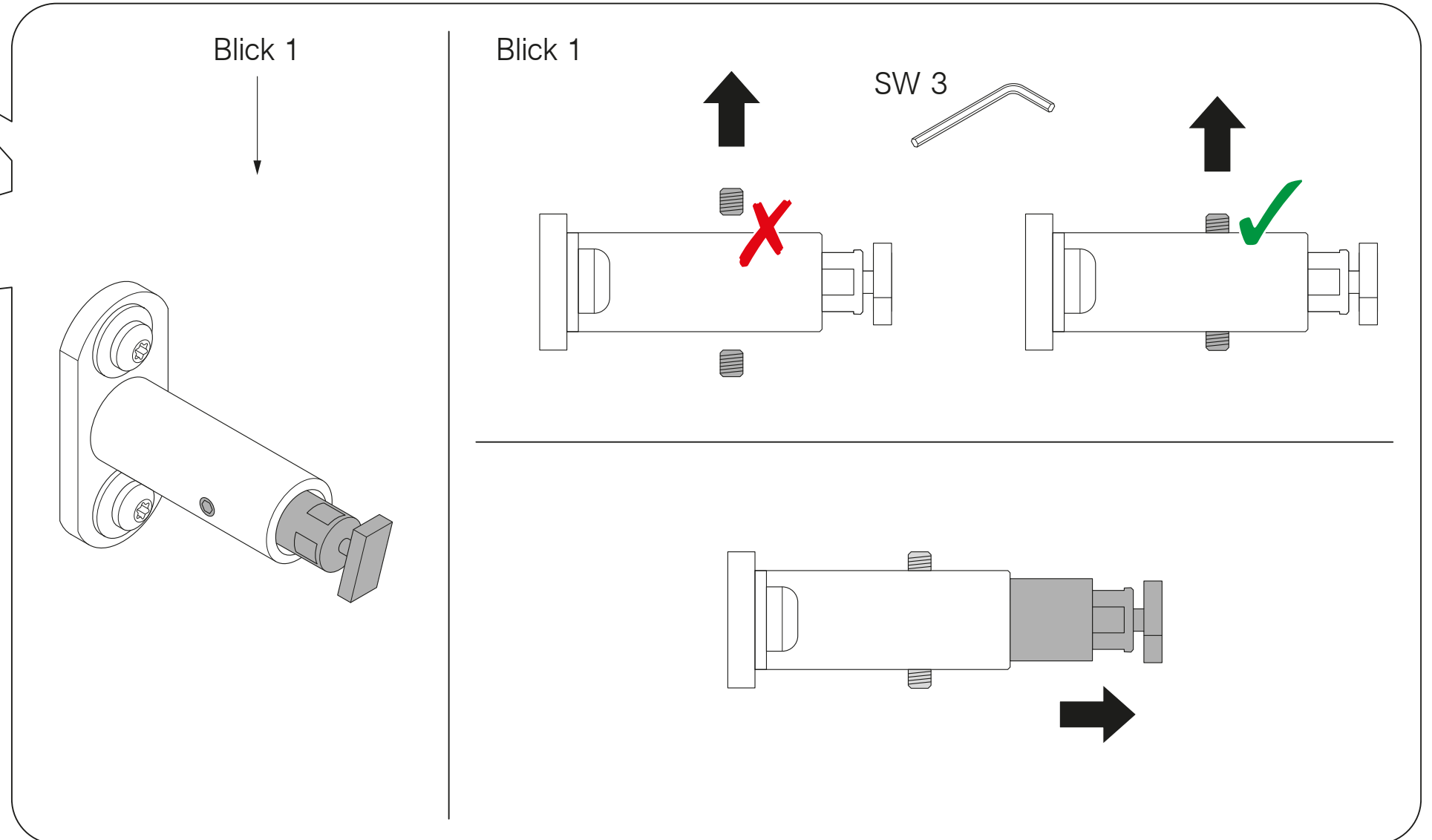
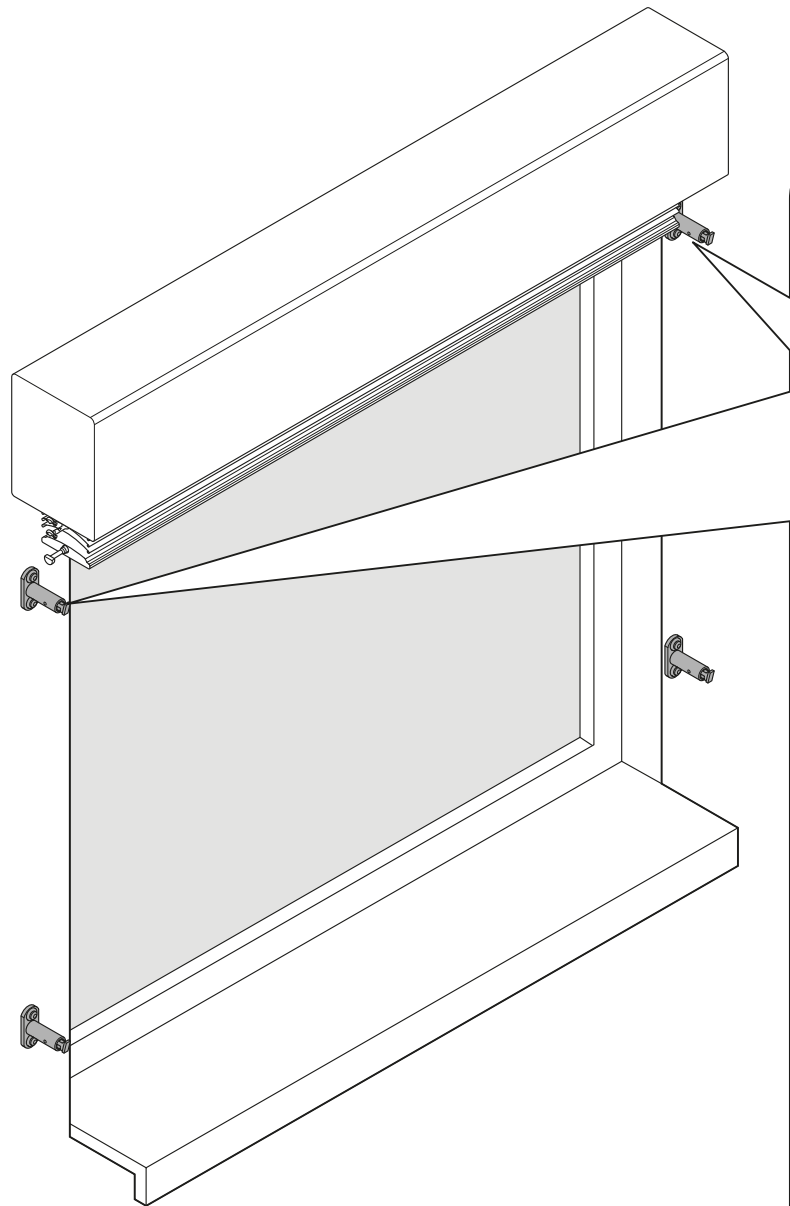
Blick 1



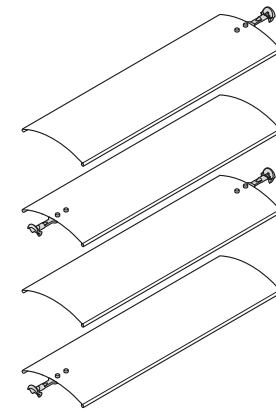
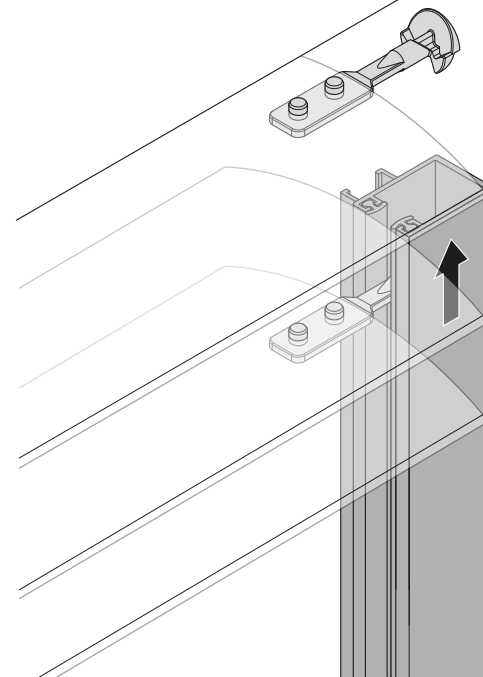
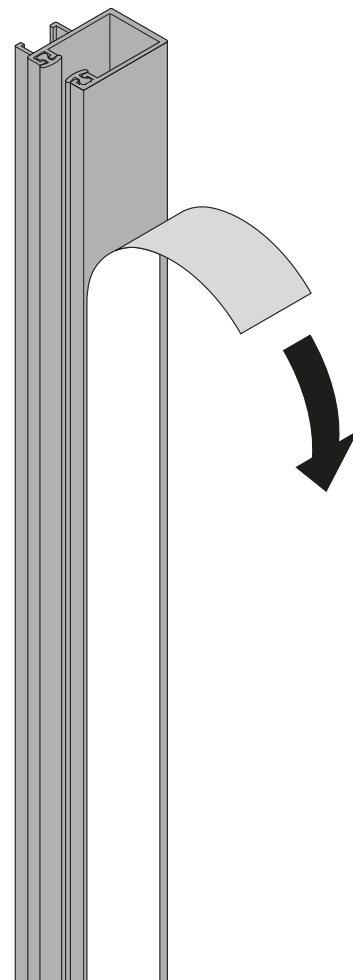
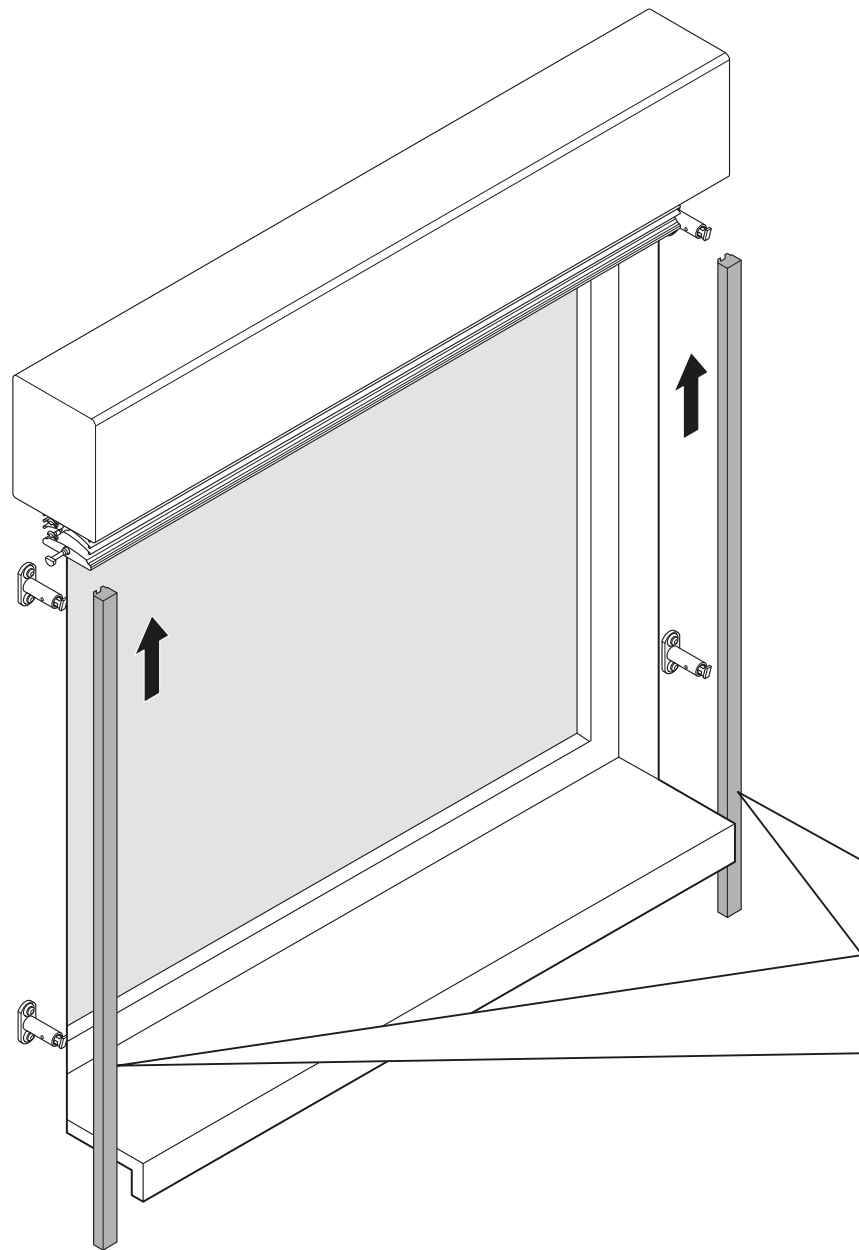
2



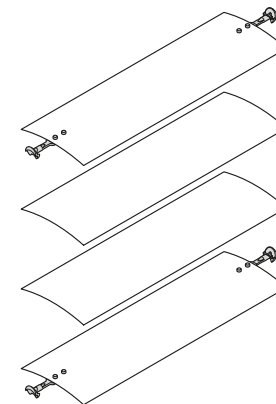
Abstandshalter auf Montagegrund befestigen (nur Typ A/B/C)



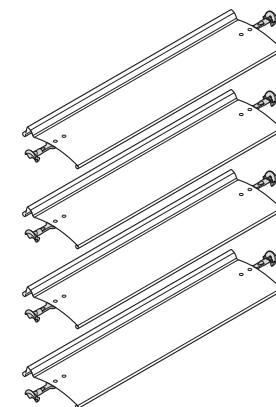
Führungsschiene einsetzen



EL 60N
EL 80N

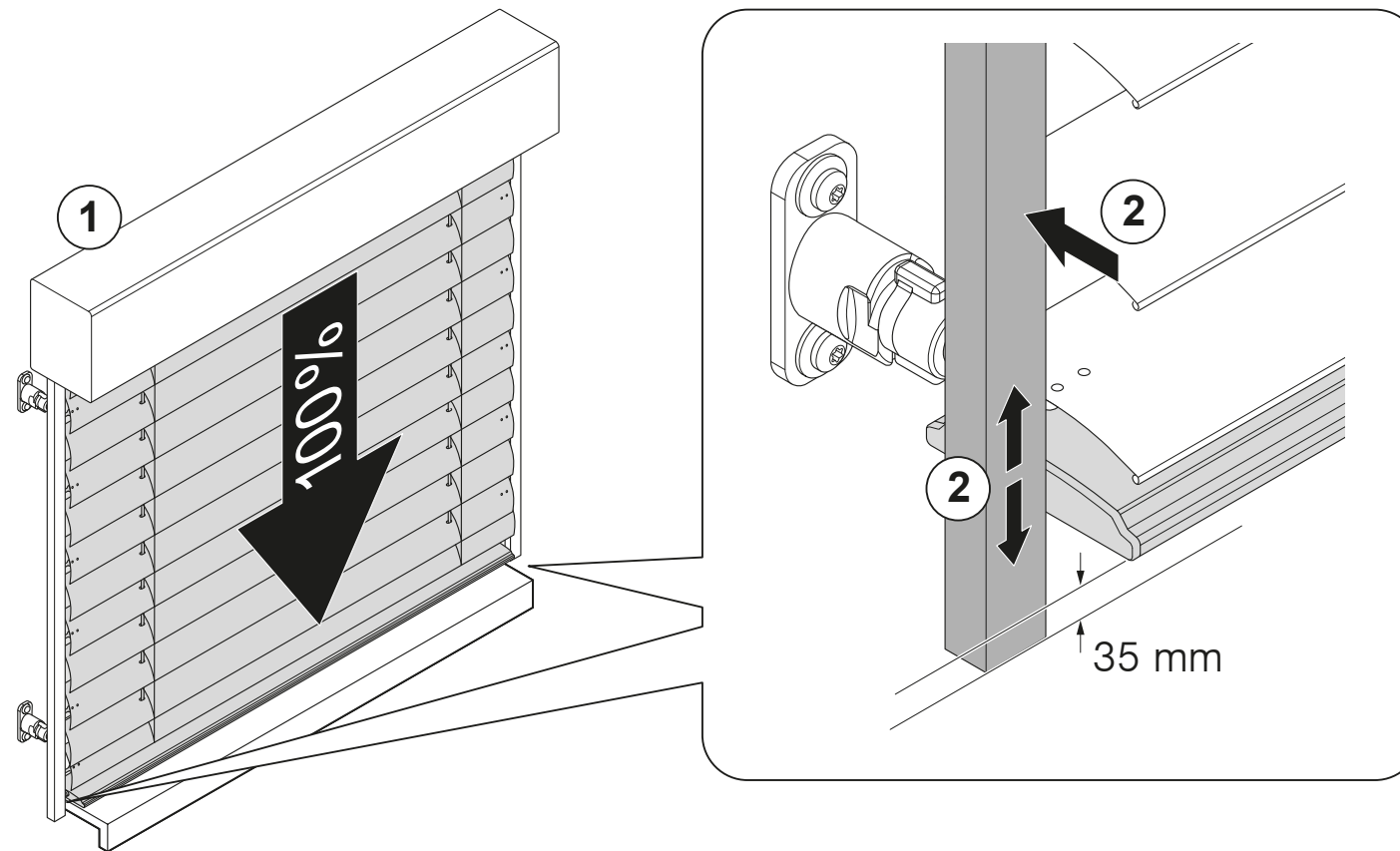


EL 60NF
EL 80NF



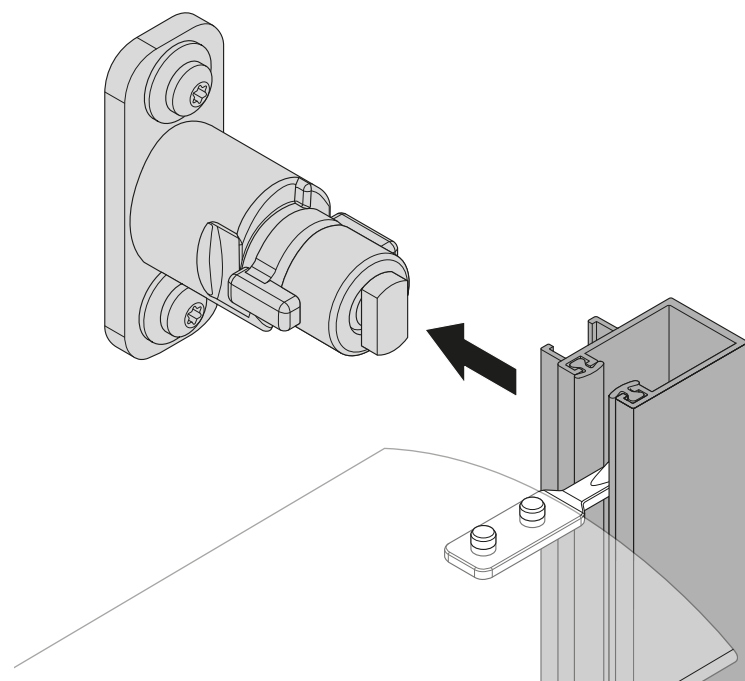
EL 71N

Führungsschiene horizontal ausrichten (Abstandshalter Typ X70)

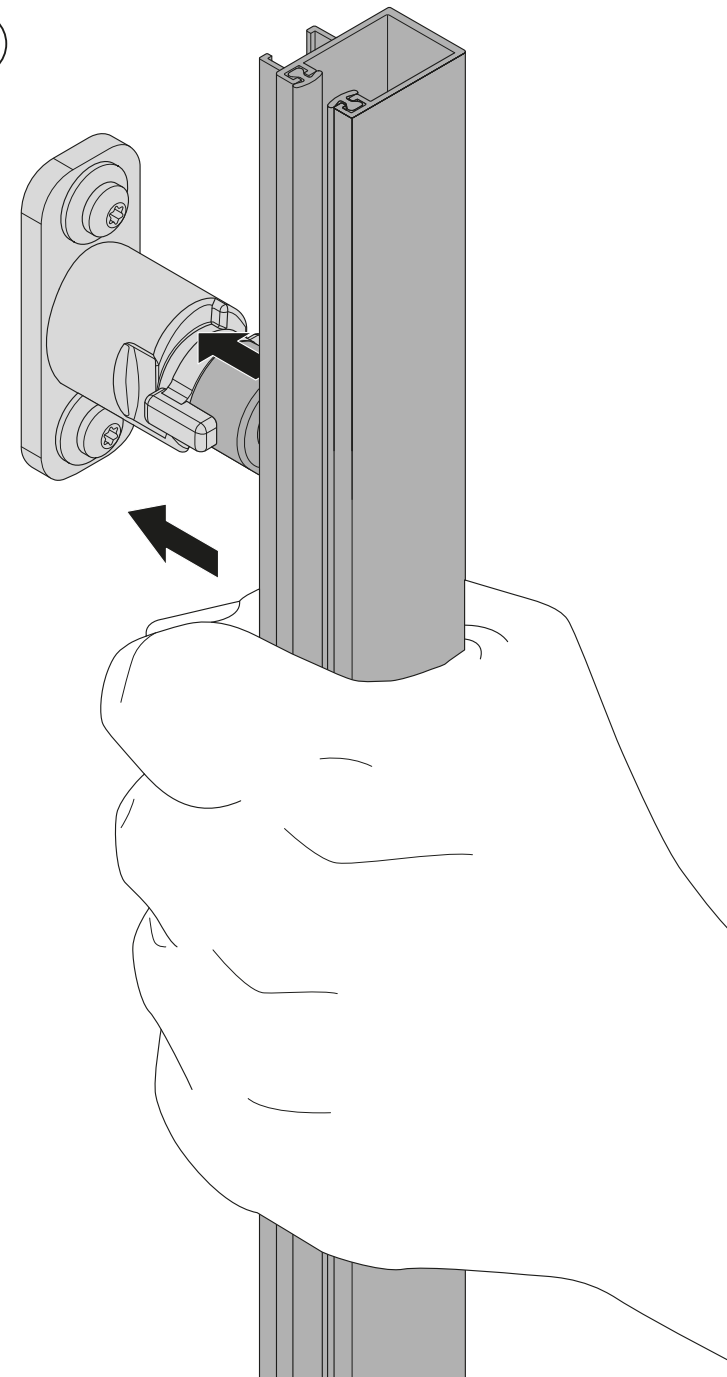


Führungsschiene in Abstandshalter Typ X70 einsetzen

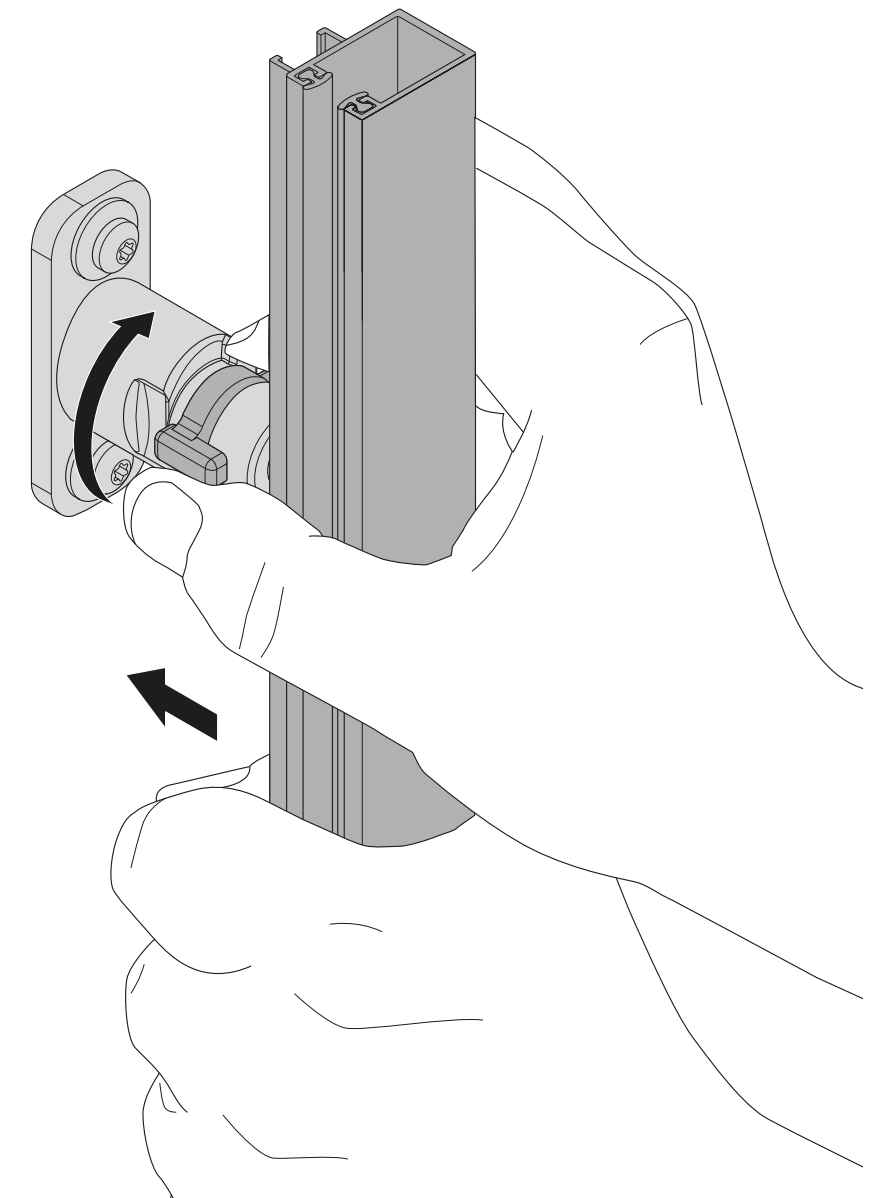
1



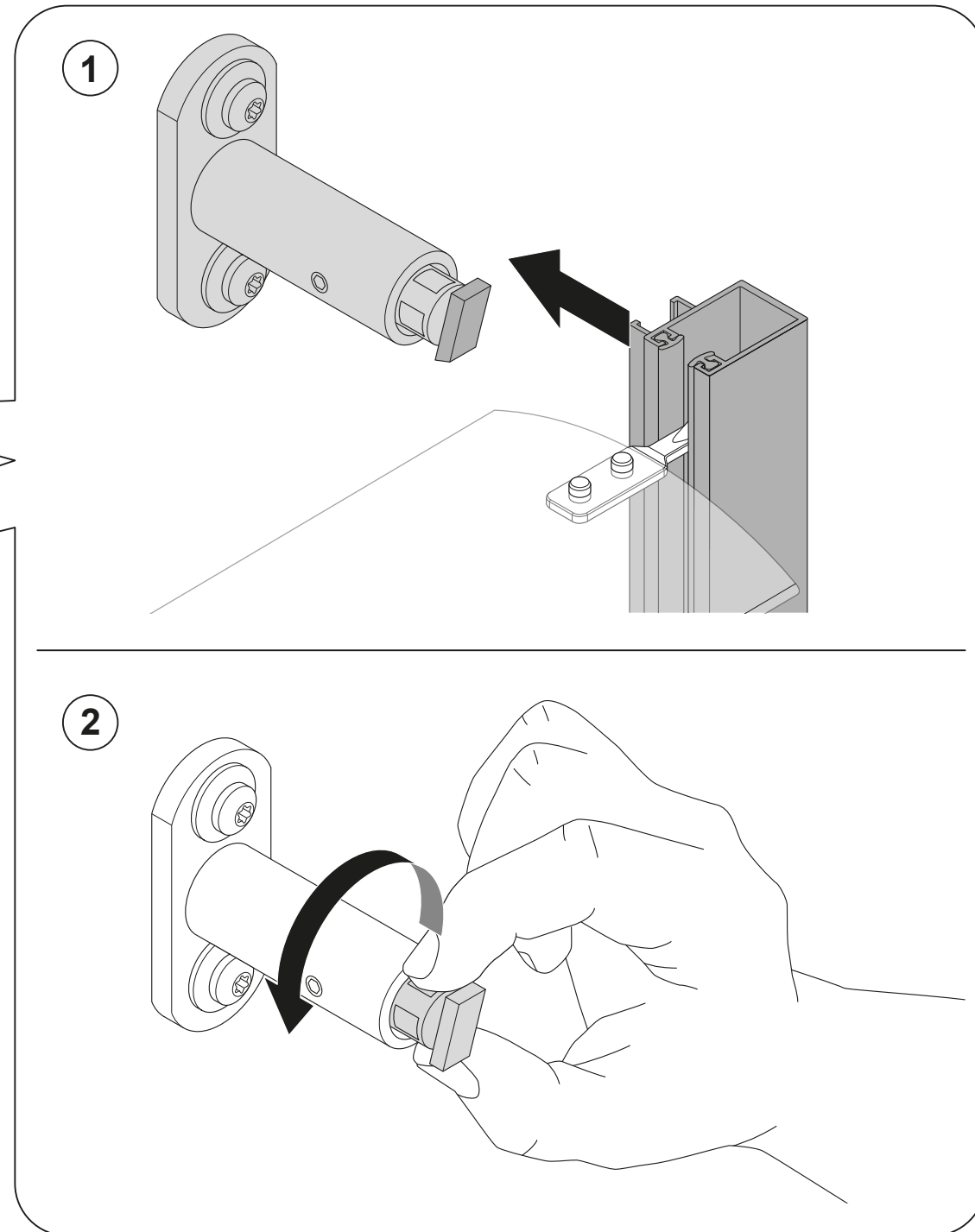
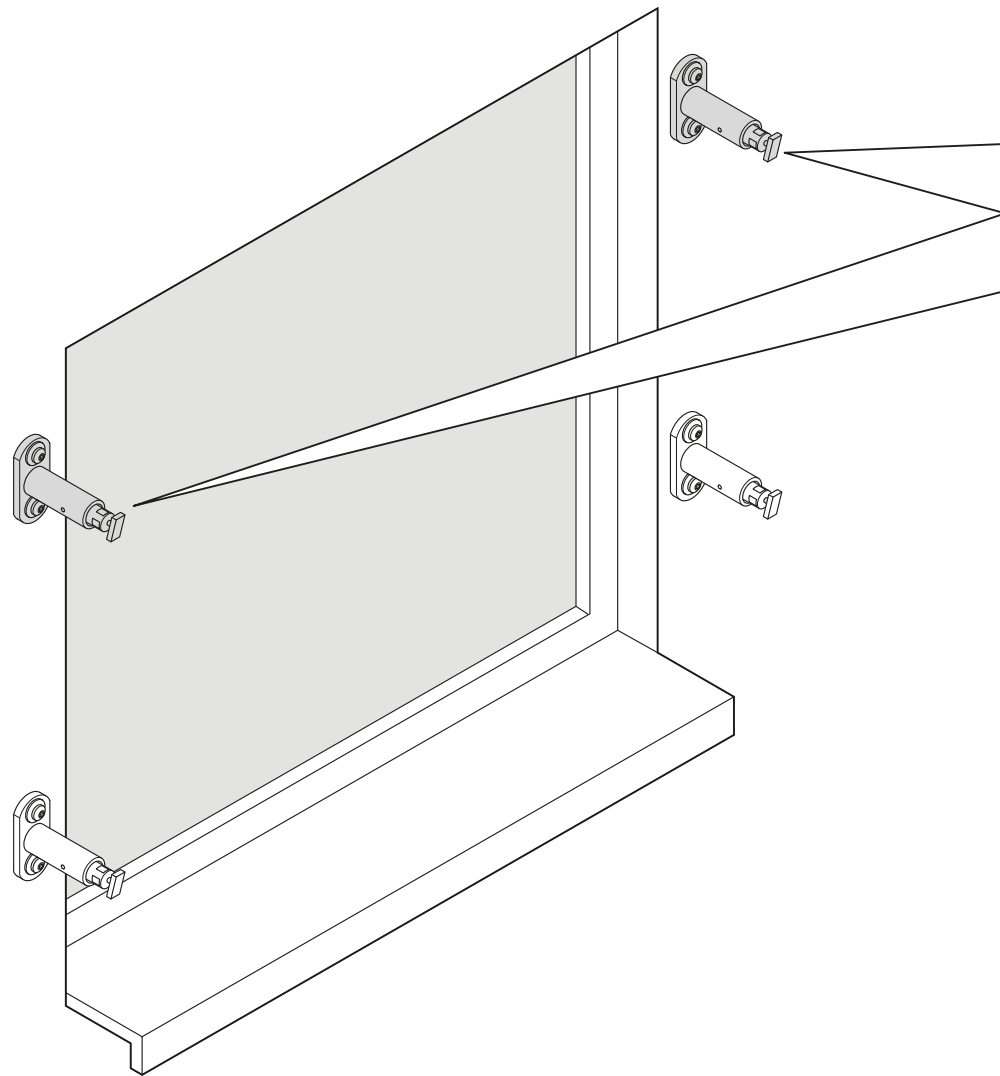
2



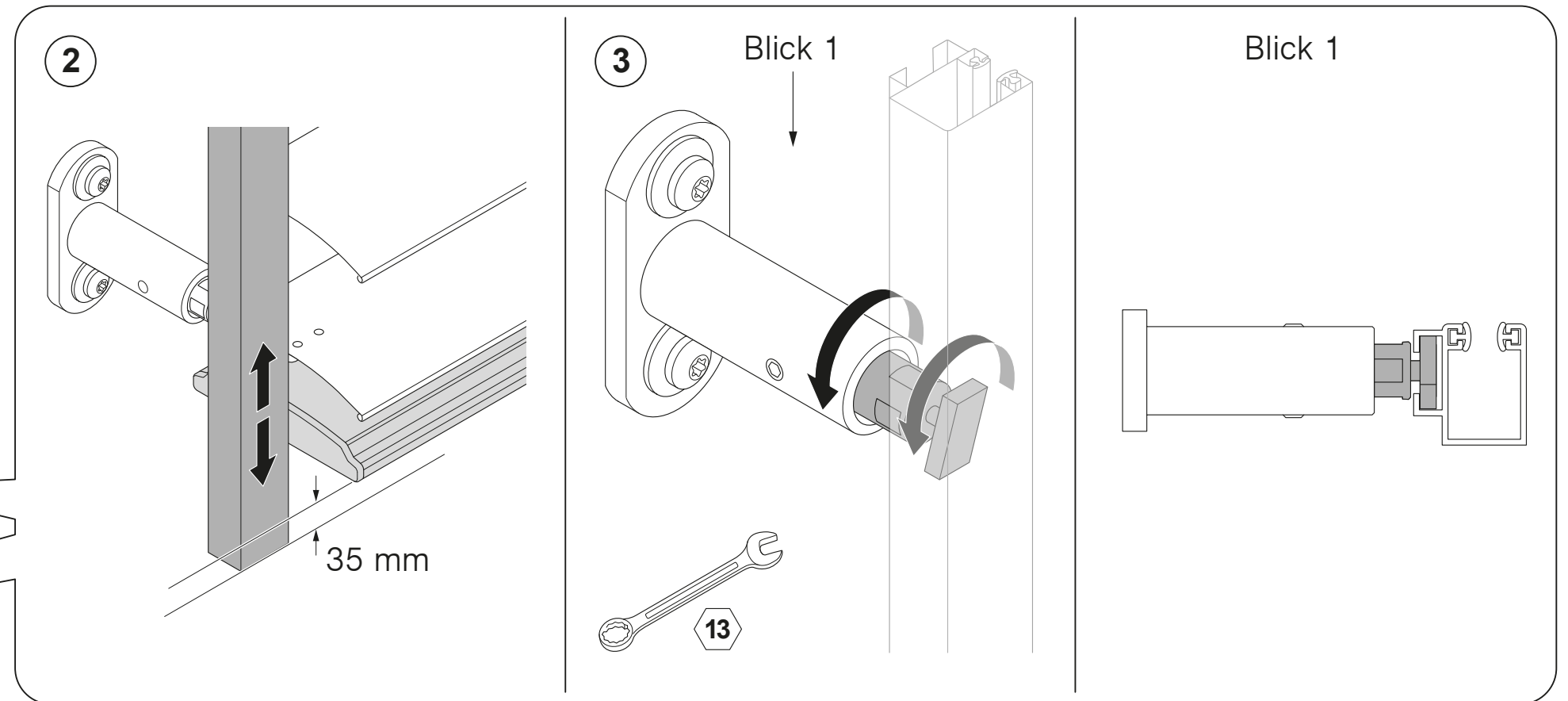
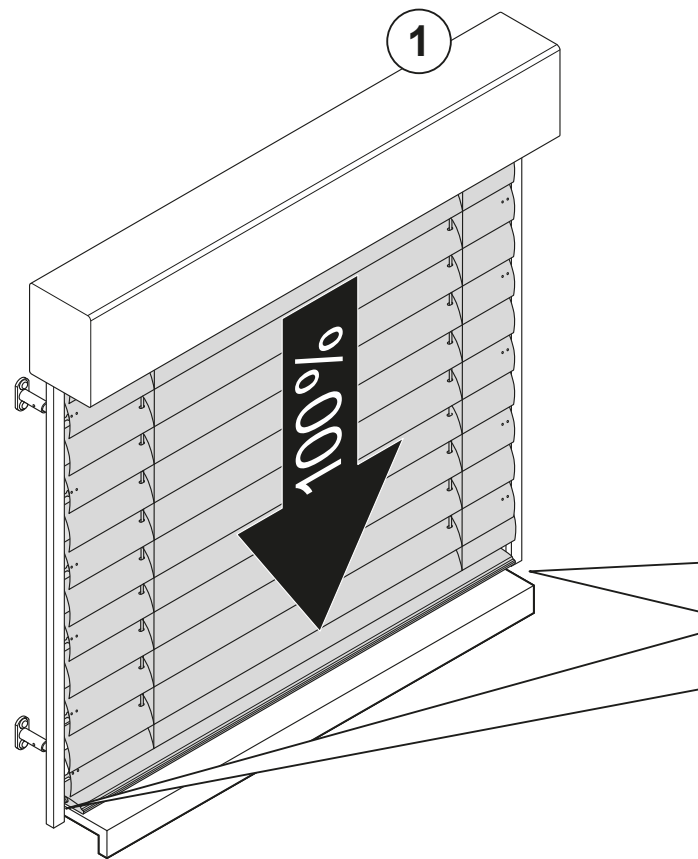
3



Führungsschiene in Abstandshalter Typ A/B/C einsetzen



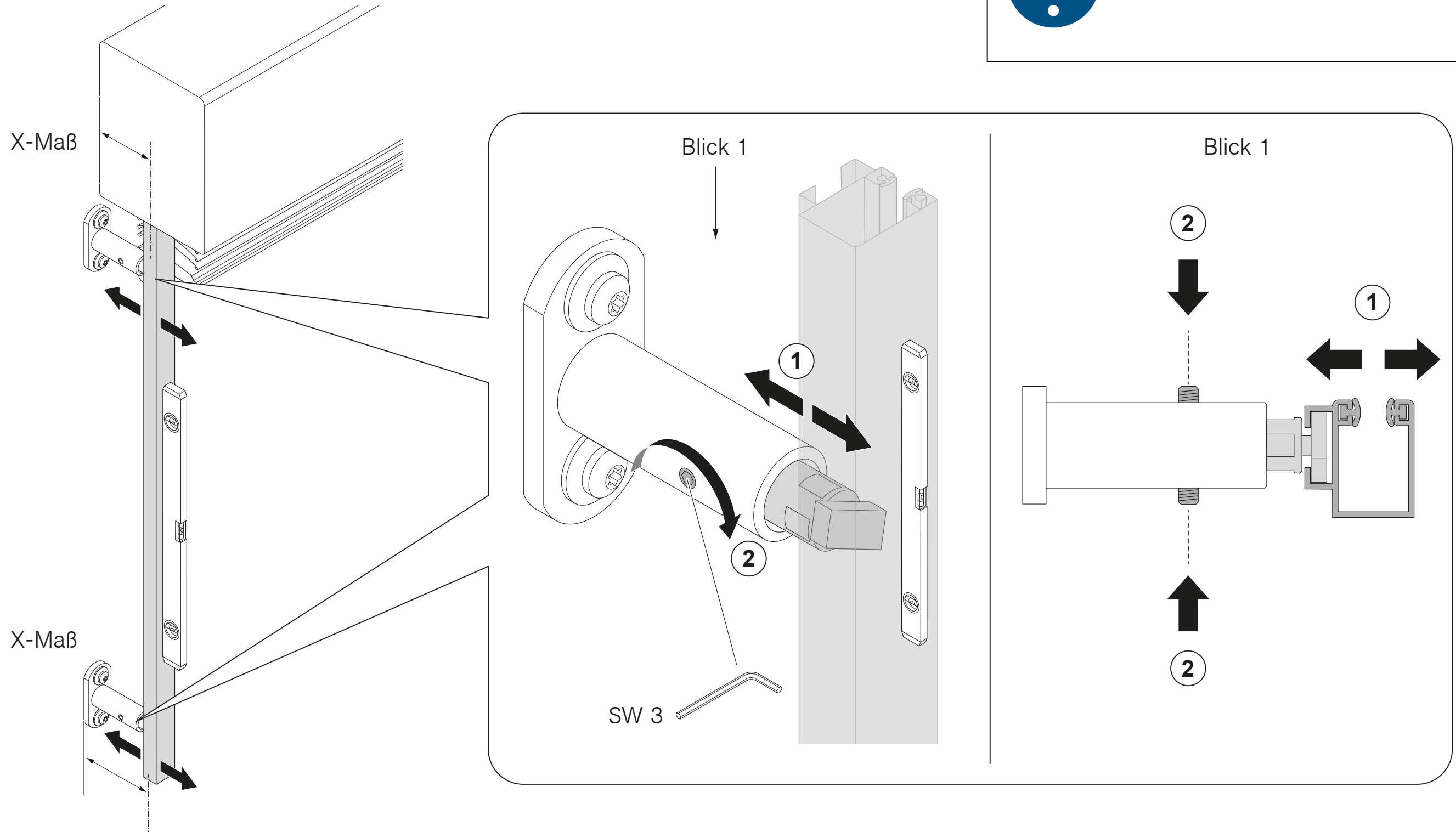
Führungsschiene horizontal ausrichten, Profil Typ T/Typ D



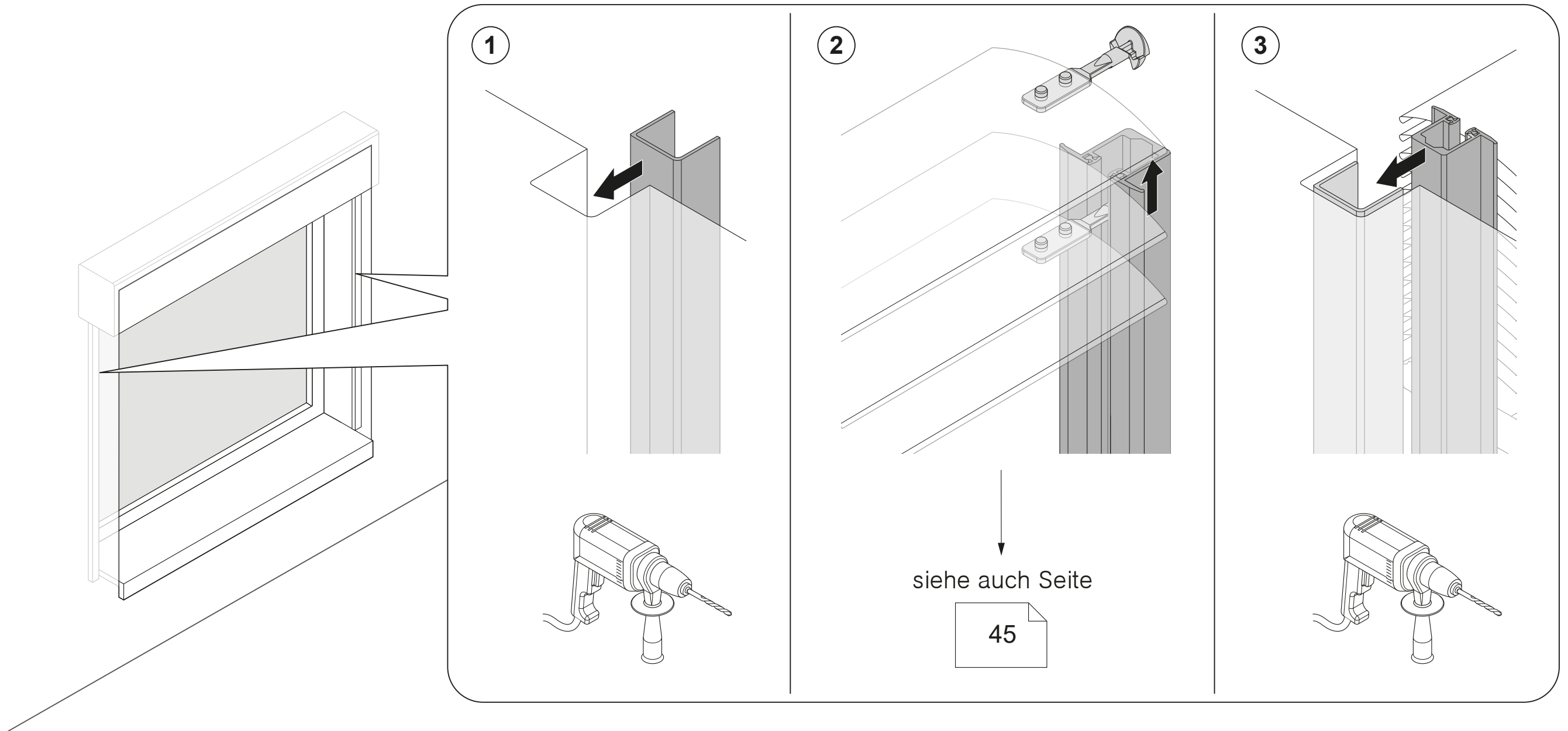
Führungsschiene vertikal ausrichten, Profil Typ T/Typ D



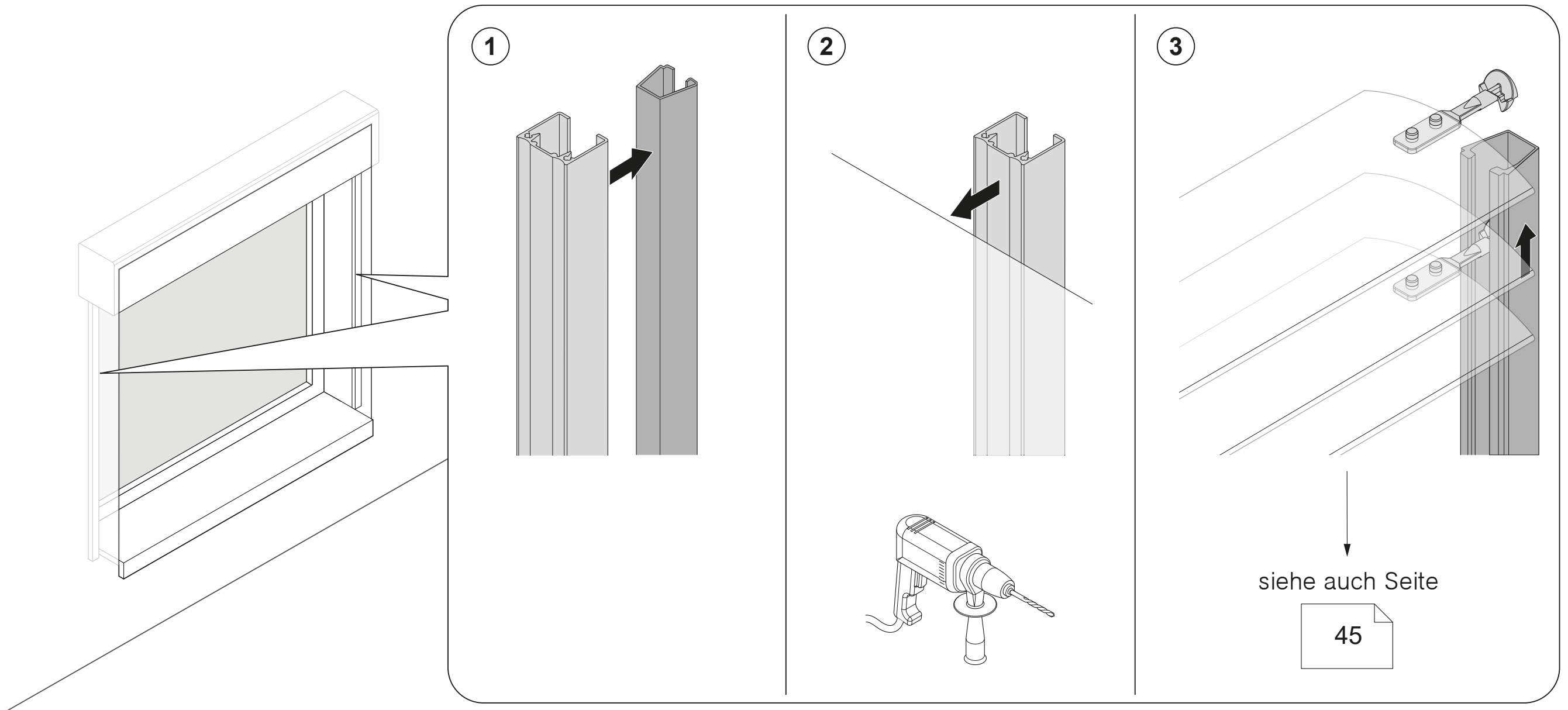
X-Maß: siehe Seite 14



Profil Typ P auf Montageuntergrund befestigen



Profil Typ E30 auf Montageuntergrund befestigen

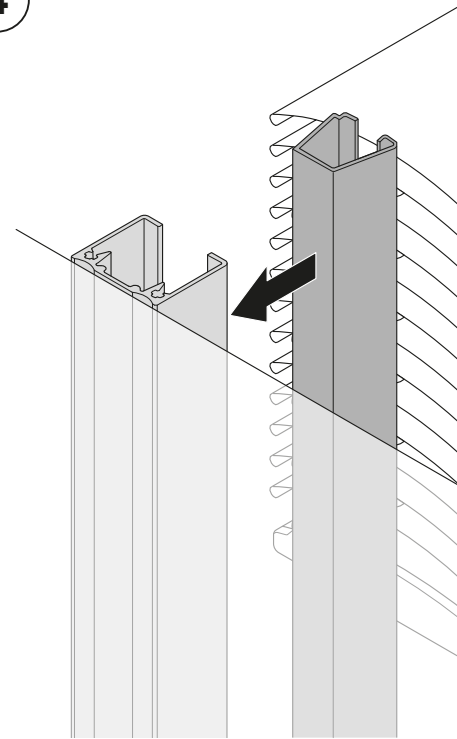


Profil Typ E30 auf Montageuntergrund befestigen

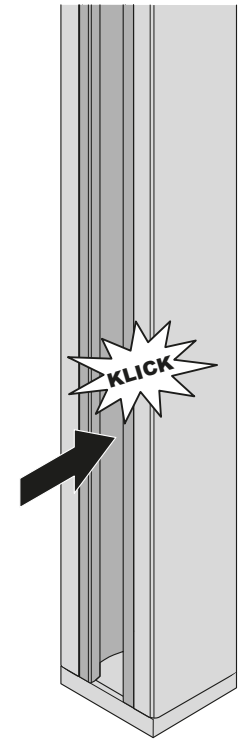
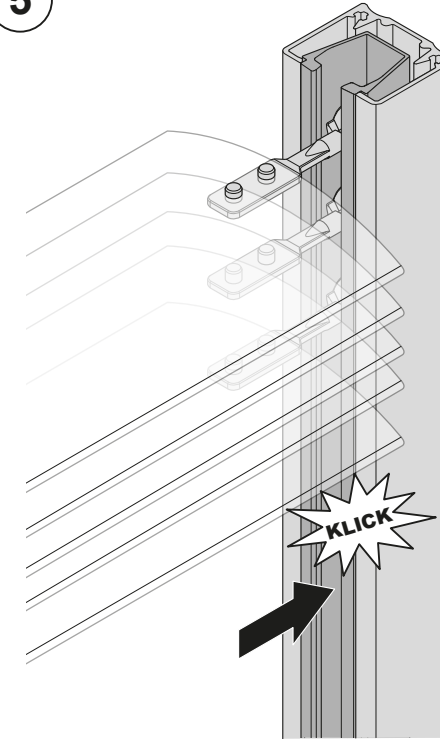


Für Finger besteht
Quetschgefahr!

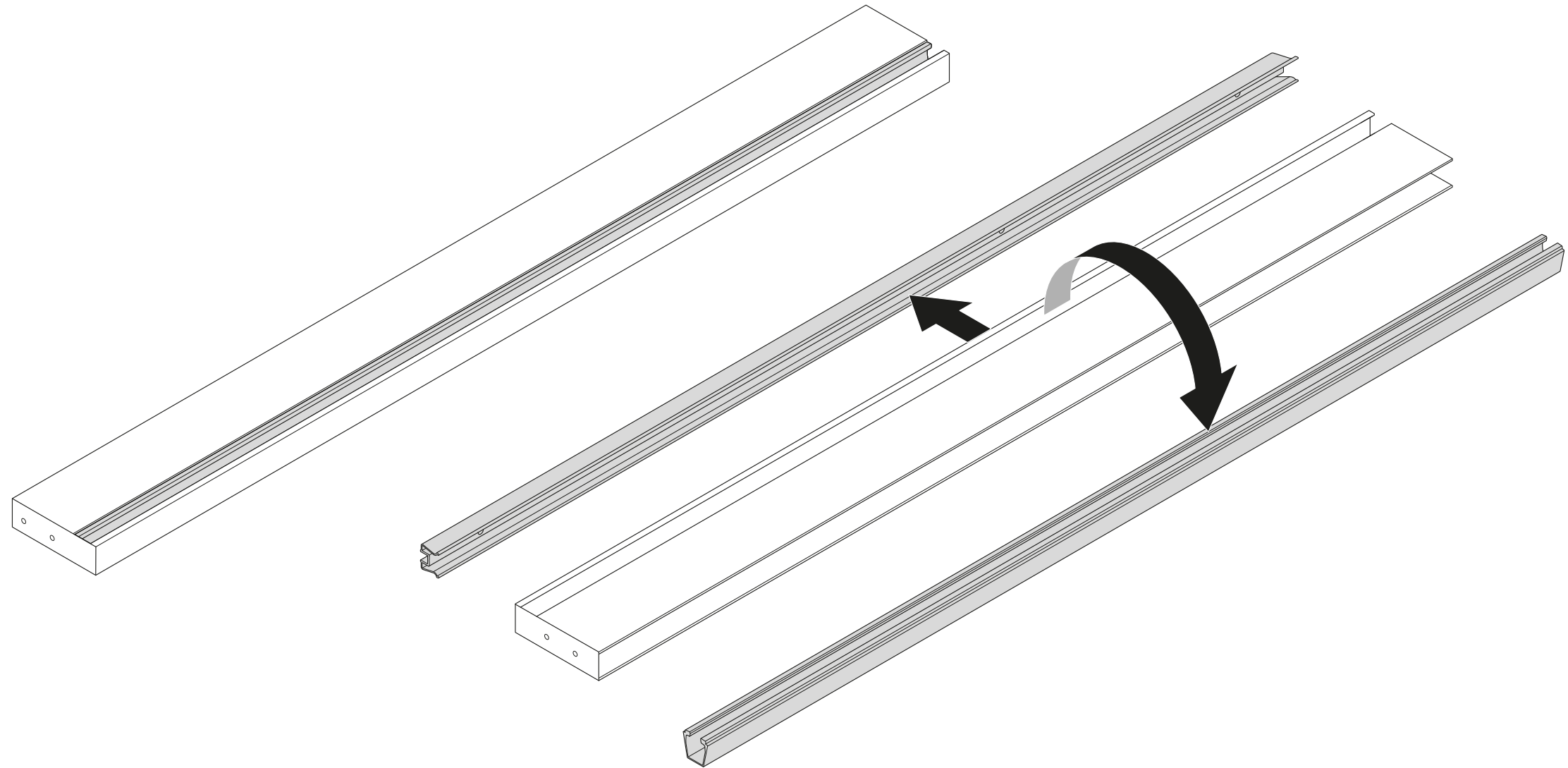
4

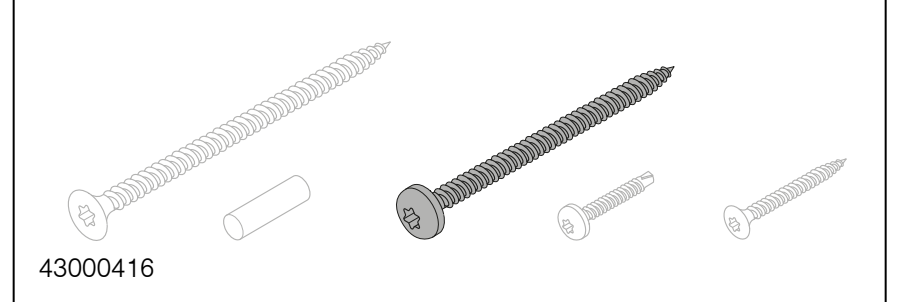


5

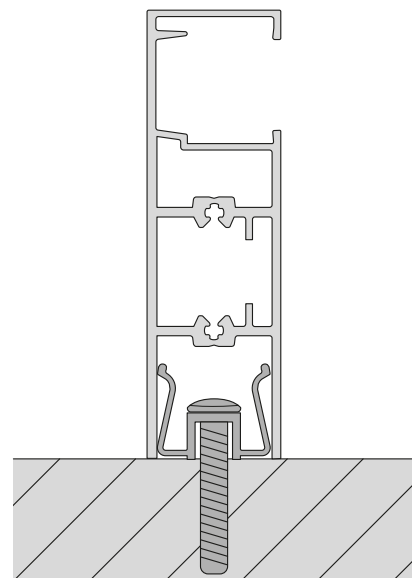


Montage- und Clipsprofil aus Führungsschiene entnehmen

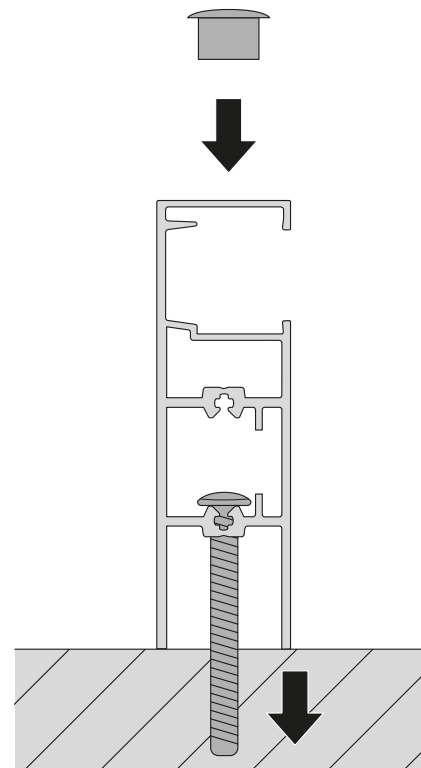




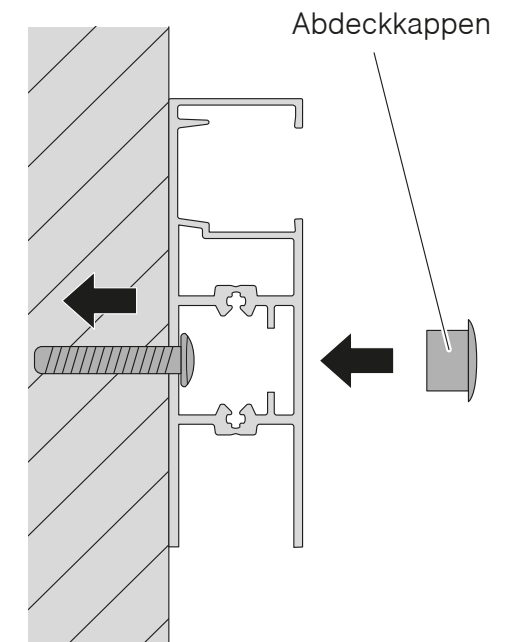
Mit Montageprofil:
Führungsschiene auf
Montageprofil



Mit Bohrungstyp A:
Führungsschiene nach
hinten verschraubt.



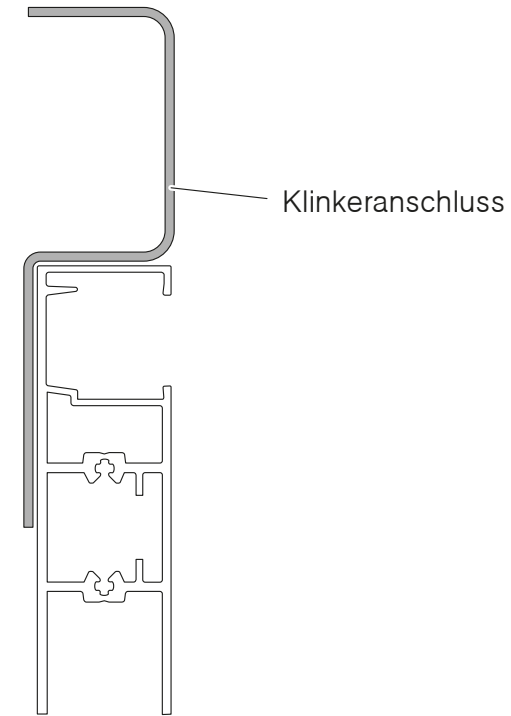
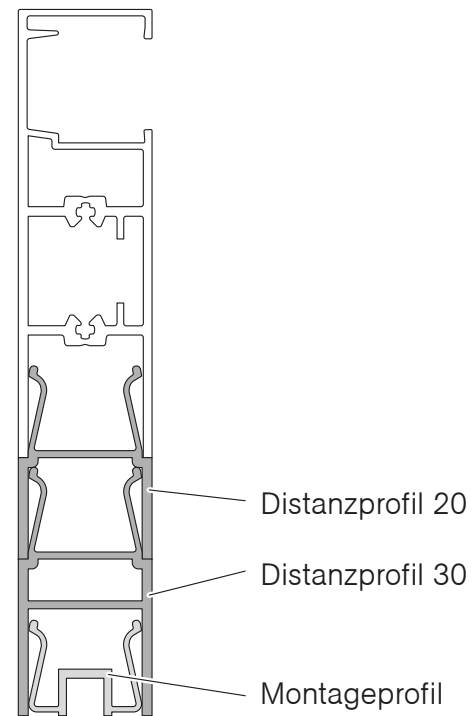
Mit Bohrungstyp B:
Führungsschiene seitlich zur
Laibung verschraubt.



Befestigungsmöglichkeiten der Führungsschiene



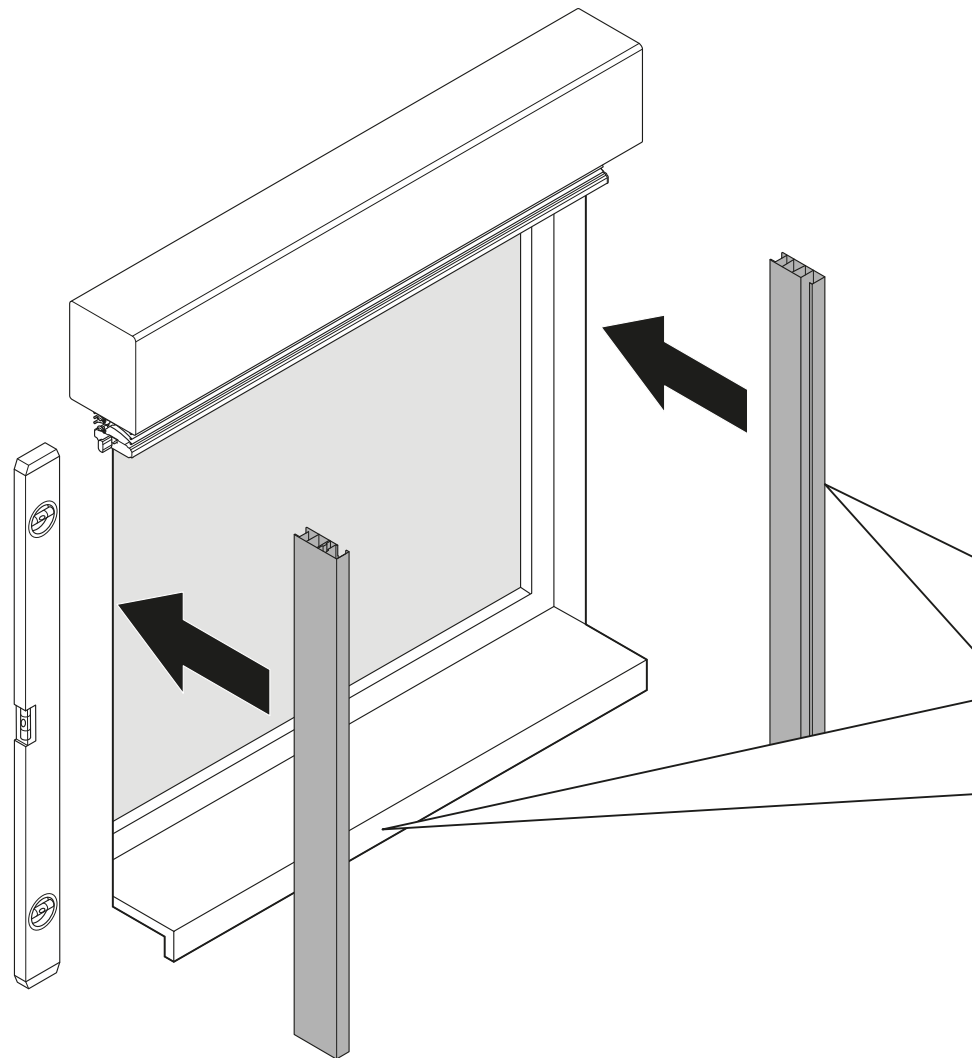
Bei Verwendung der Distanzprofile oder Klinkeranschluss ist nur Bohrungstyp B möglich (siehe Seite 55).



Führungsschiene befestigen

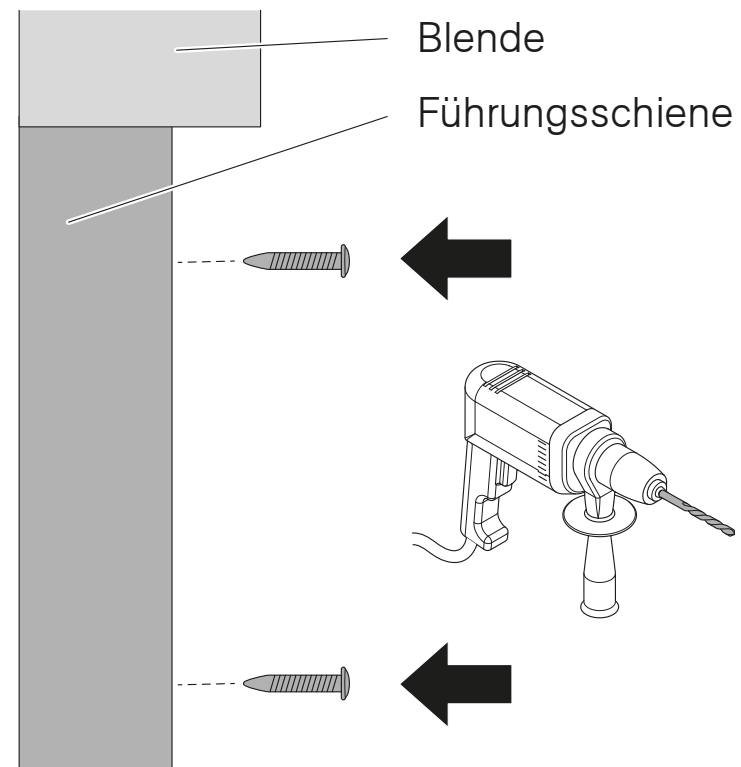


Nur vorgebohrte Löcher verwenden (Bohrungstyp A, B, siehe Seite 55)!



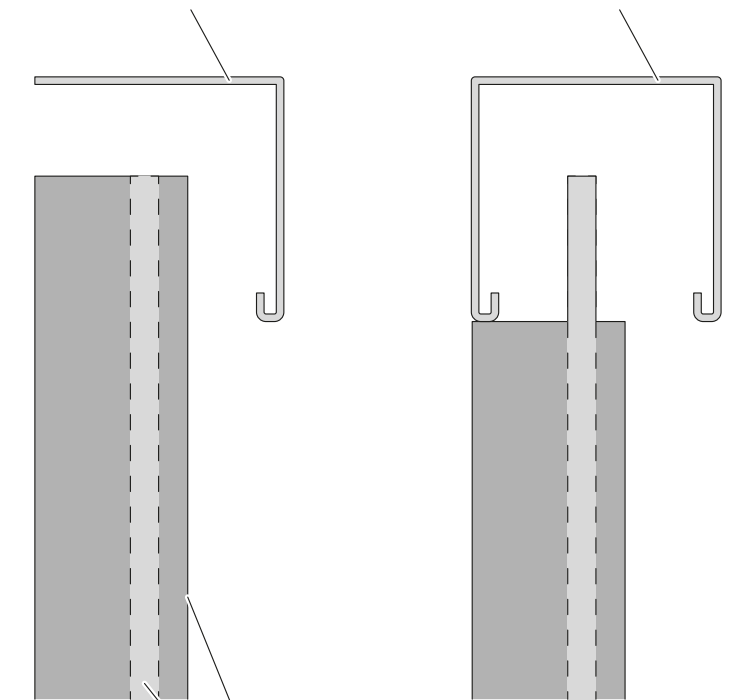
Blick 1

Blick 1



Ausführung mit Winkelblende

Ausführung mit U-Blende

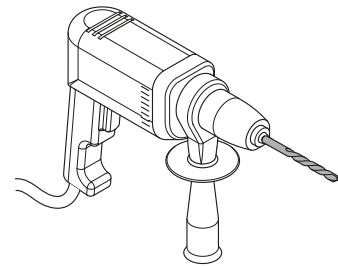


Führungsschiene
Clipsprofil

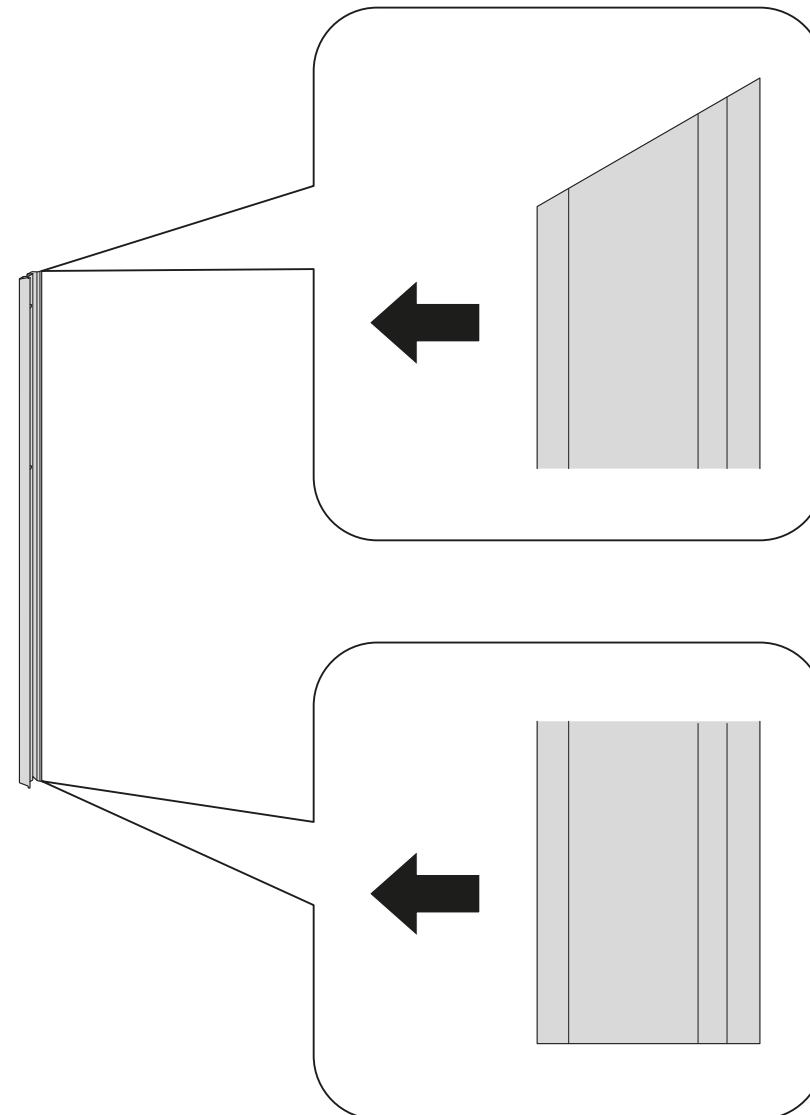
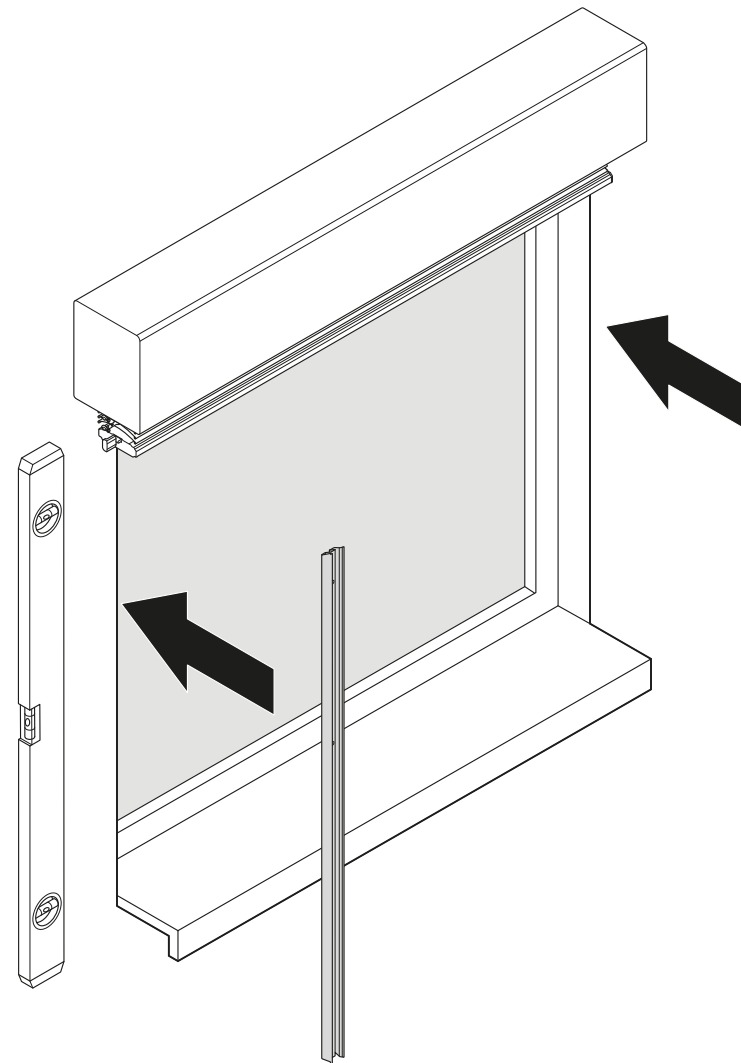
Montageprofil befestigen



Abstand Blende zu
Montageprofil = 0 mm



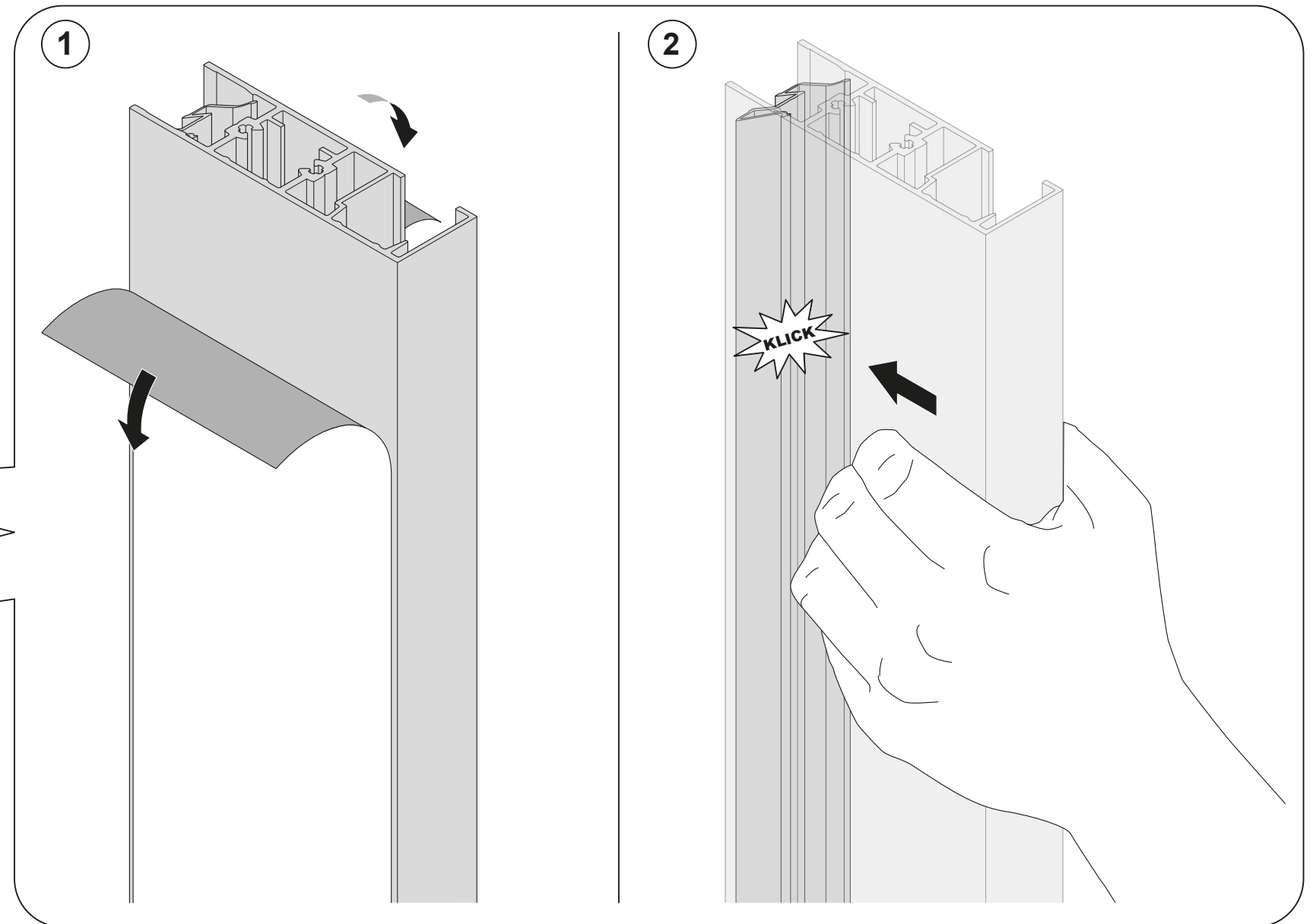
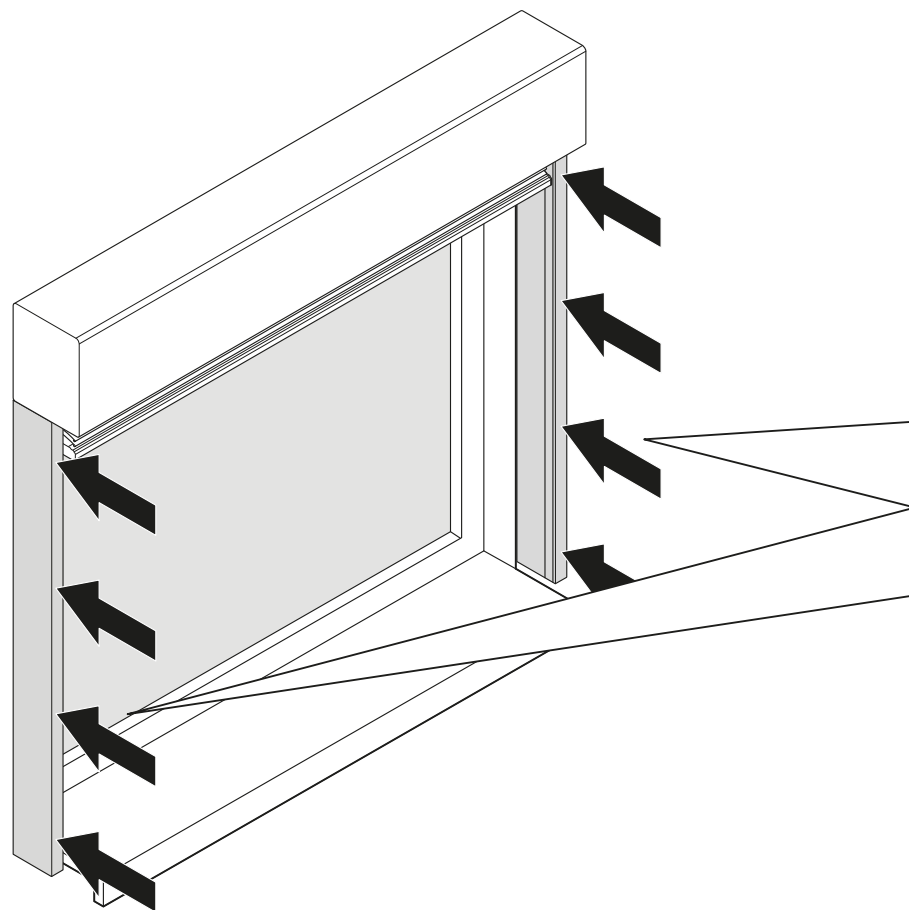
Nur vorgebohrte
Löcher verwenden!



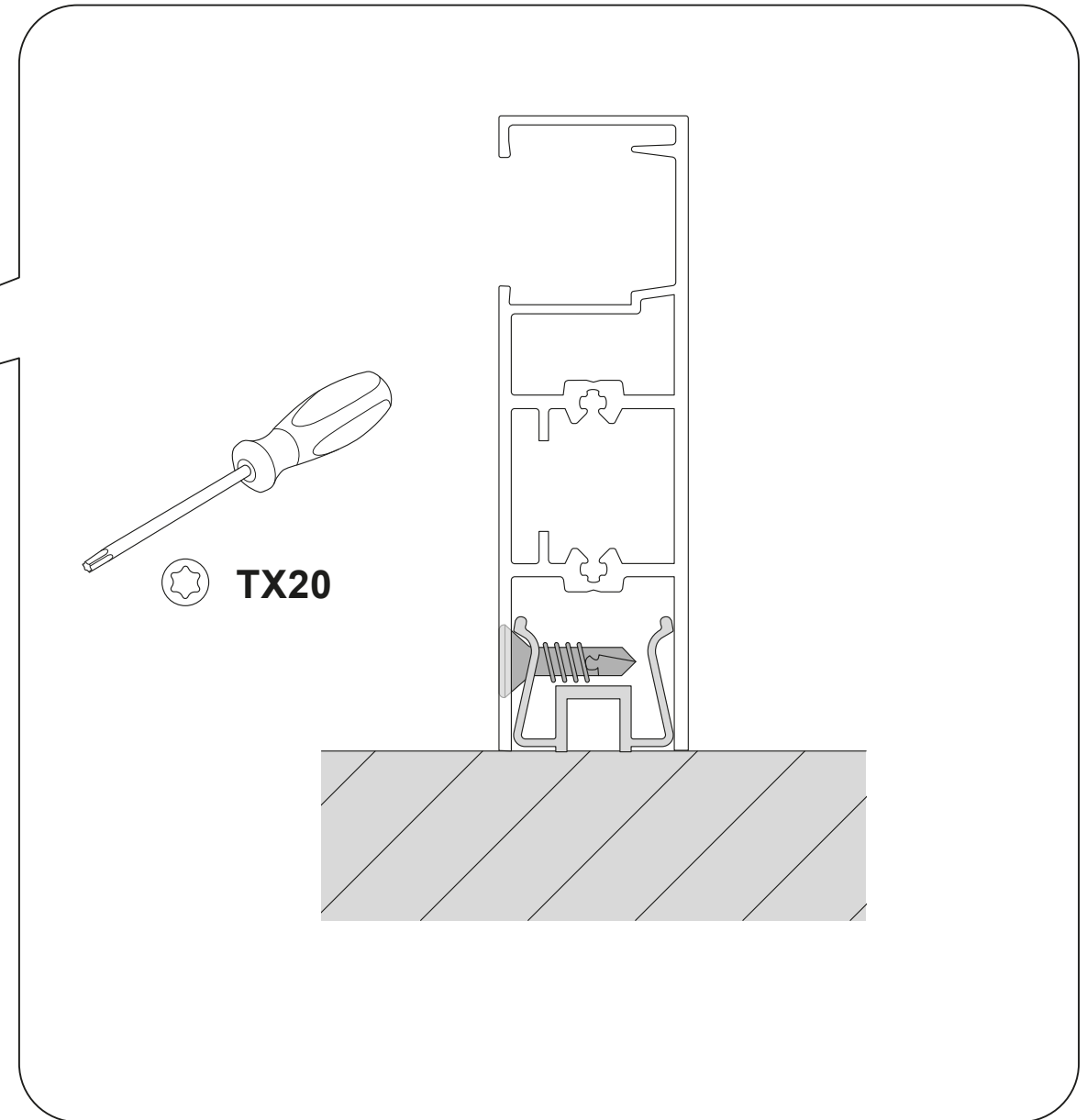
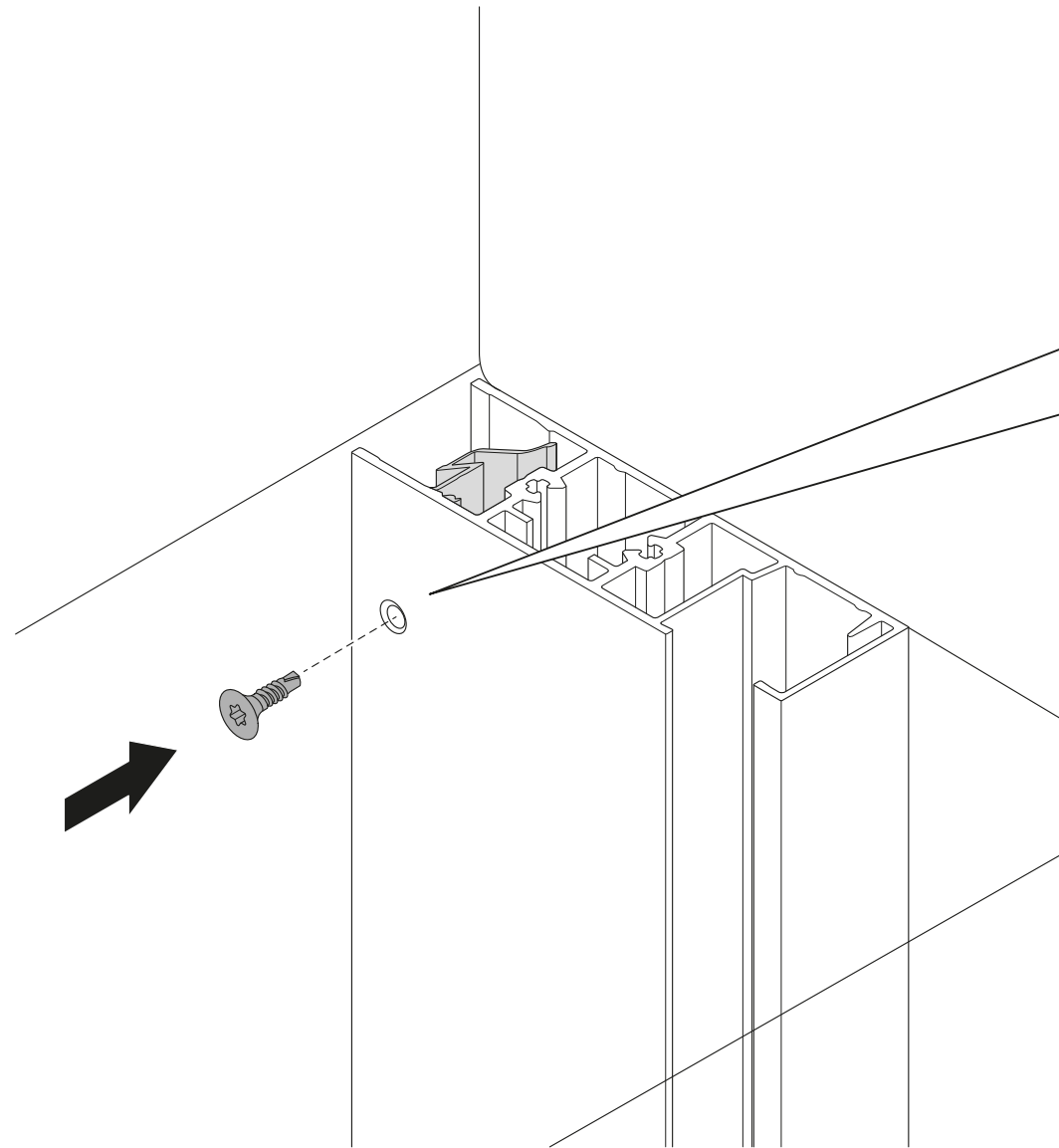
Führungsschiene in Montageprofil einfügen



Für Finger besteht Quetschgefahr!

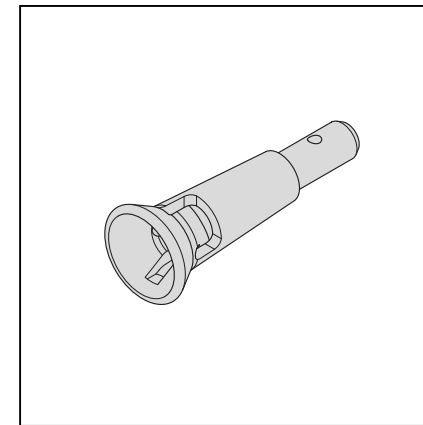
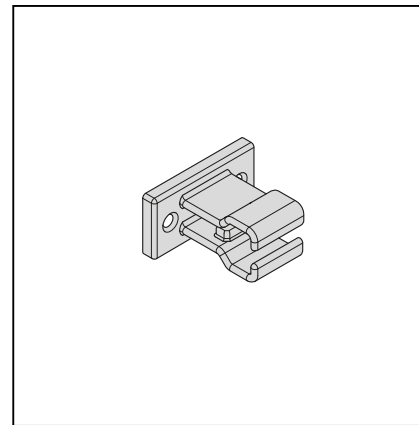
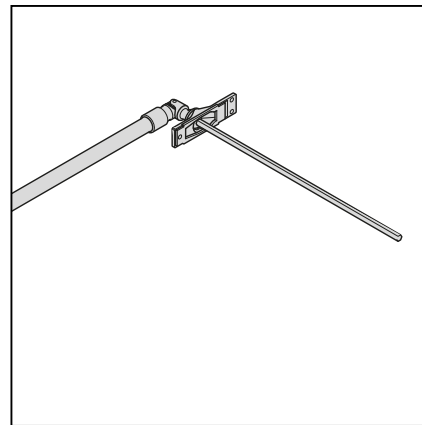


Sicherungsschraube anbringen (nur bei Montageprofil)

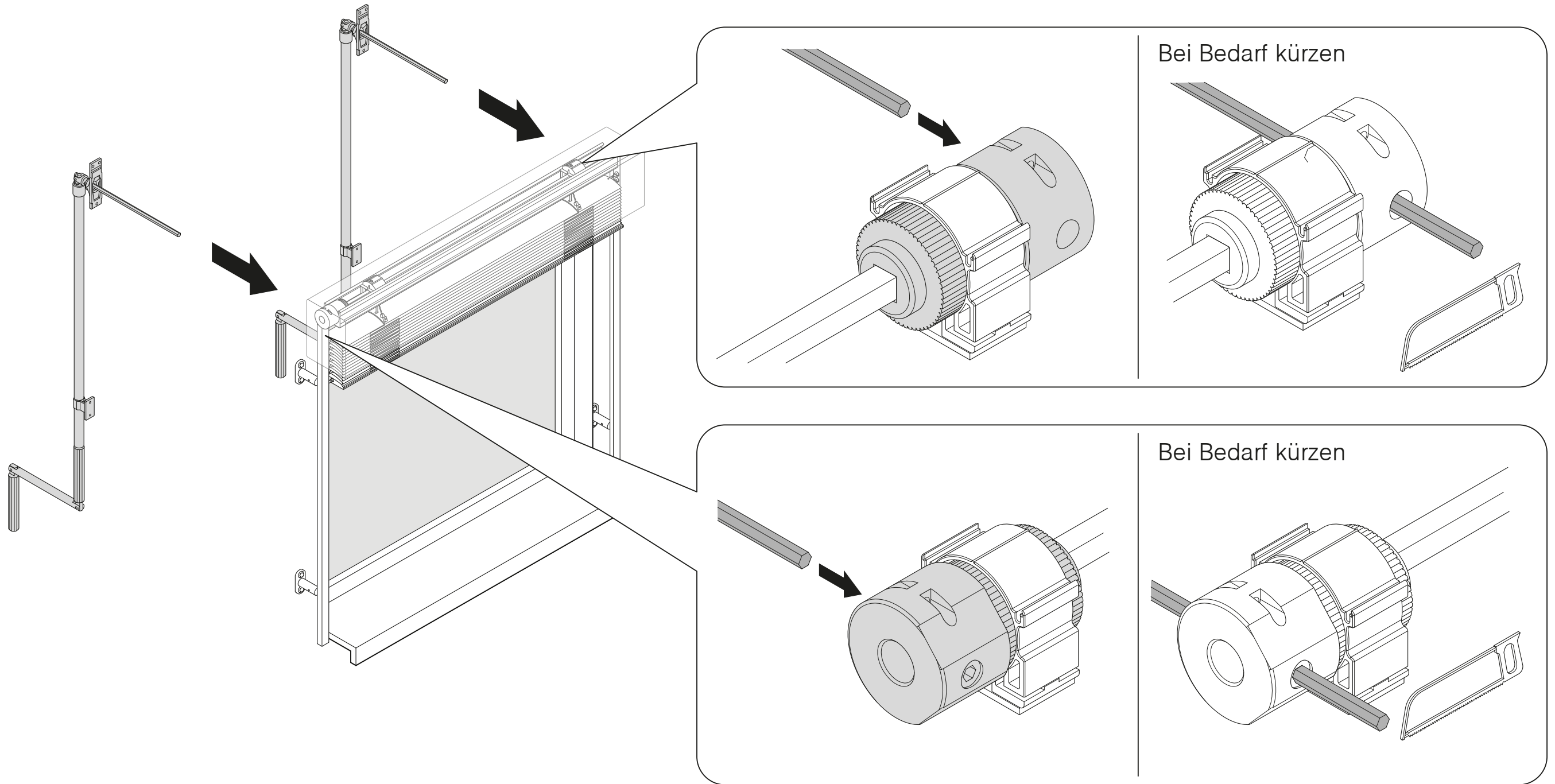


5

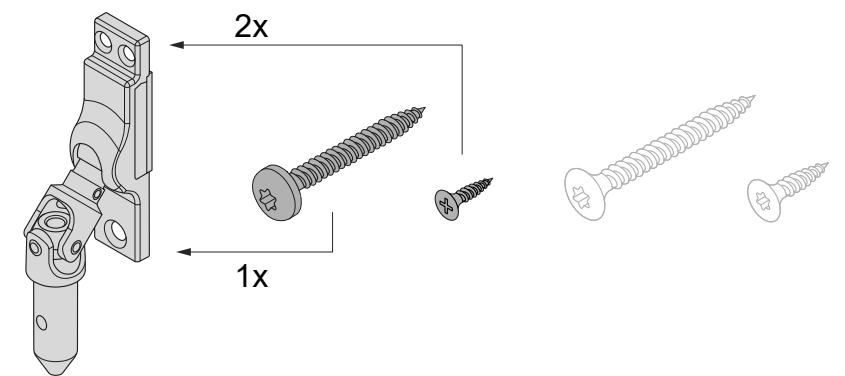
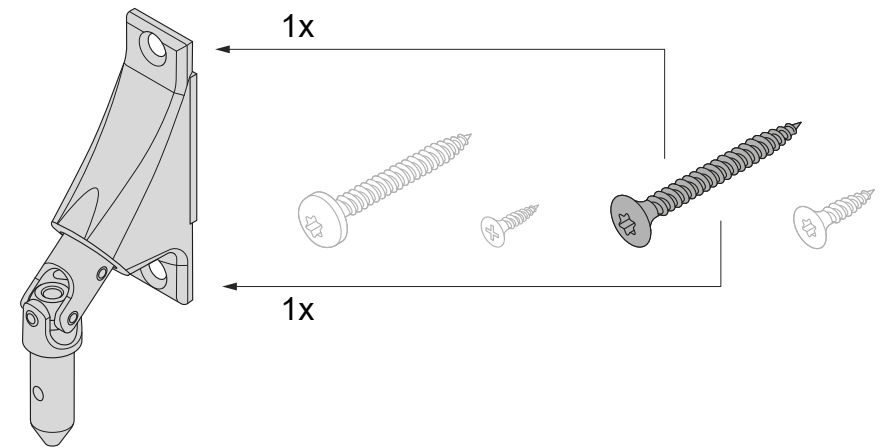
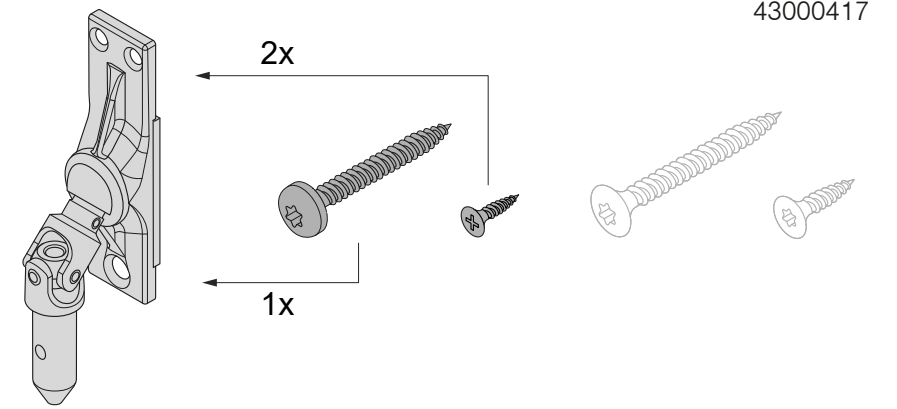
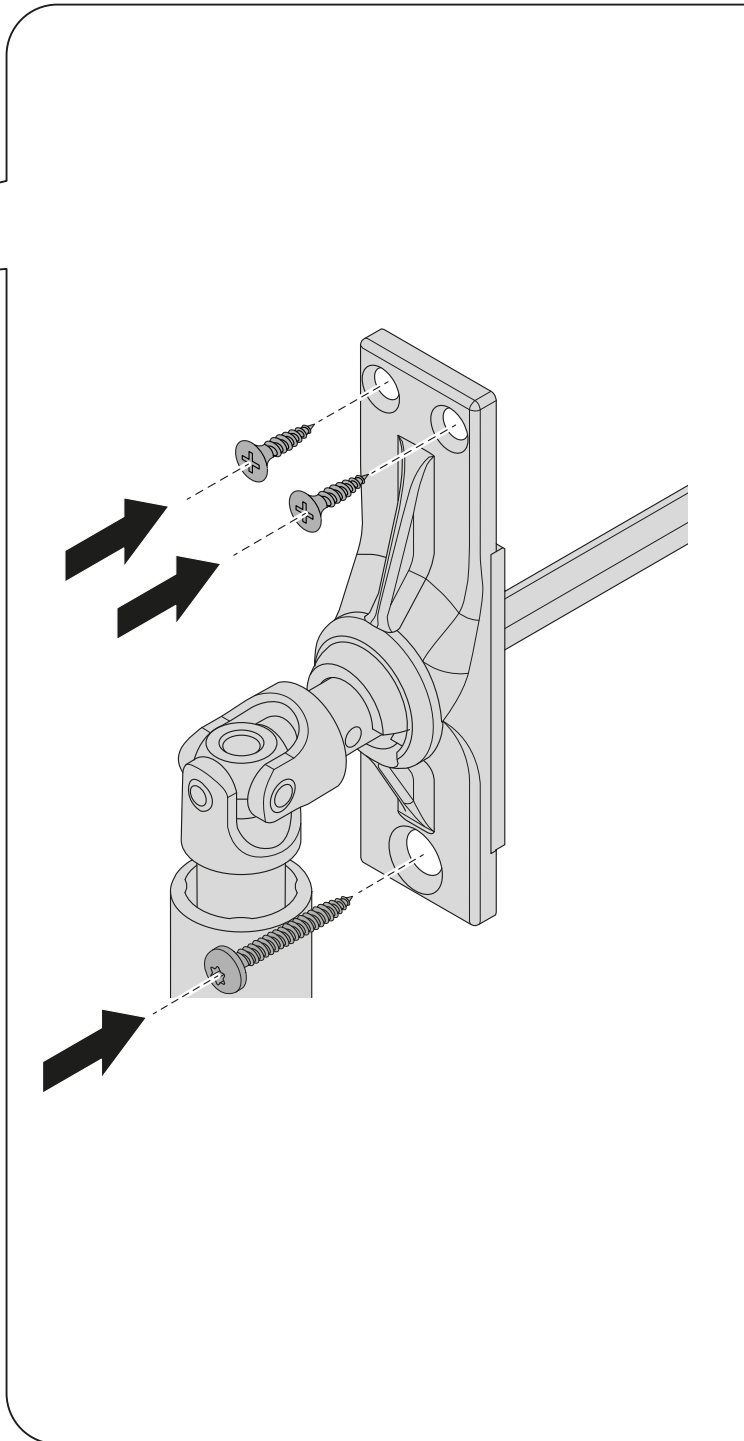
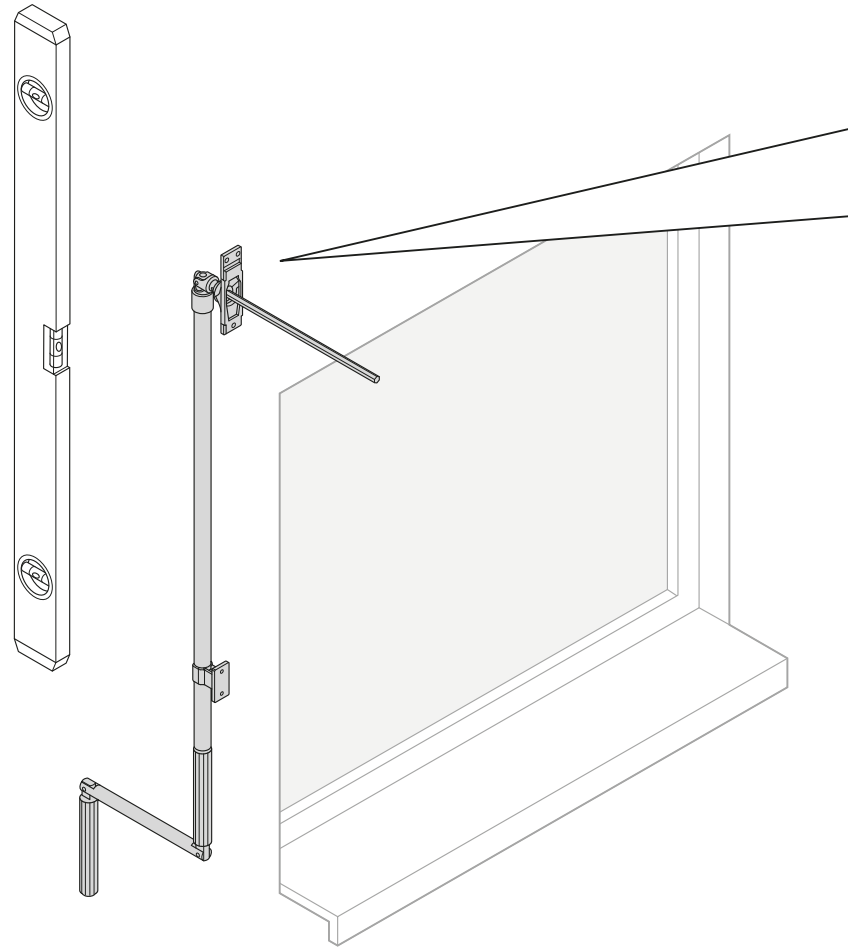
Kurbel anbringen



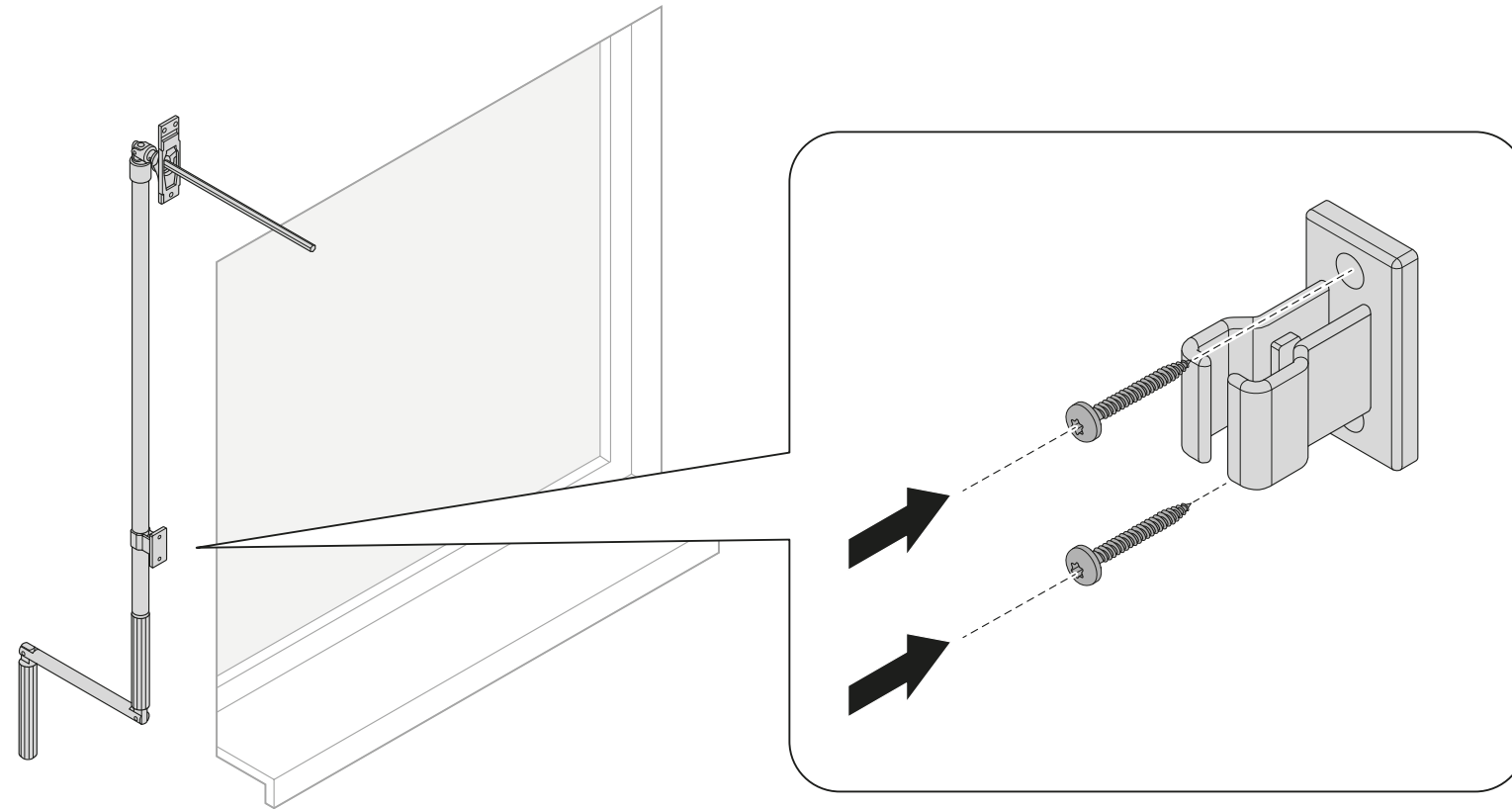
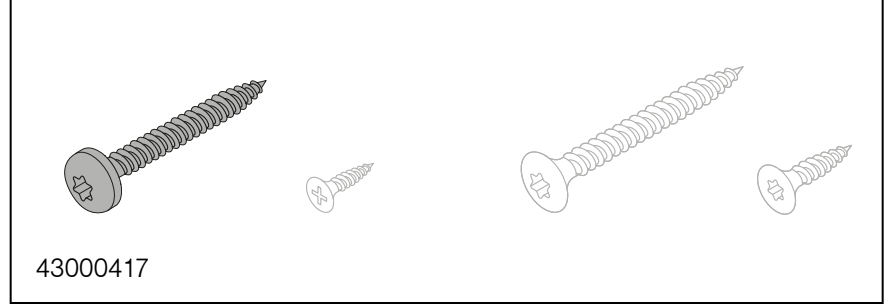
Kurbel anbringen



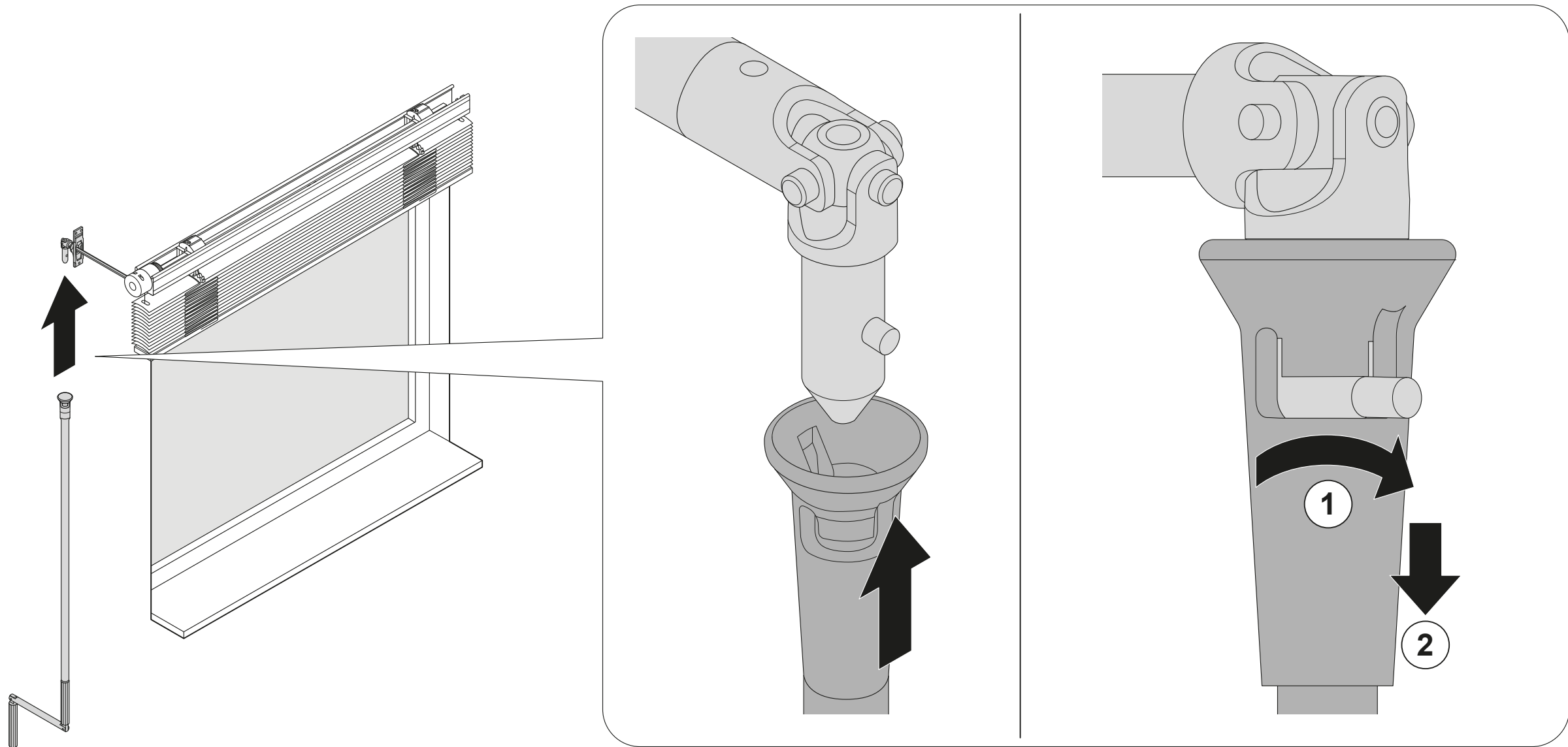
Kurbel anbringen



Kurbelhalter anbringen



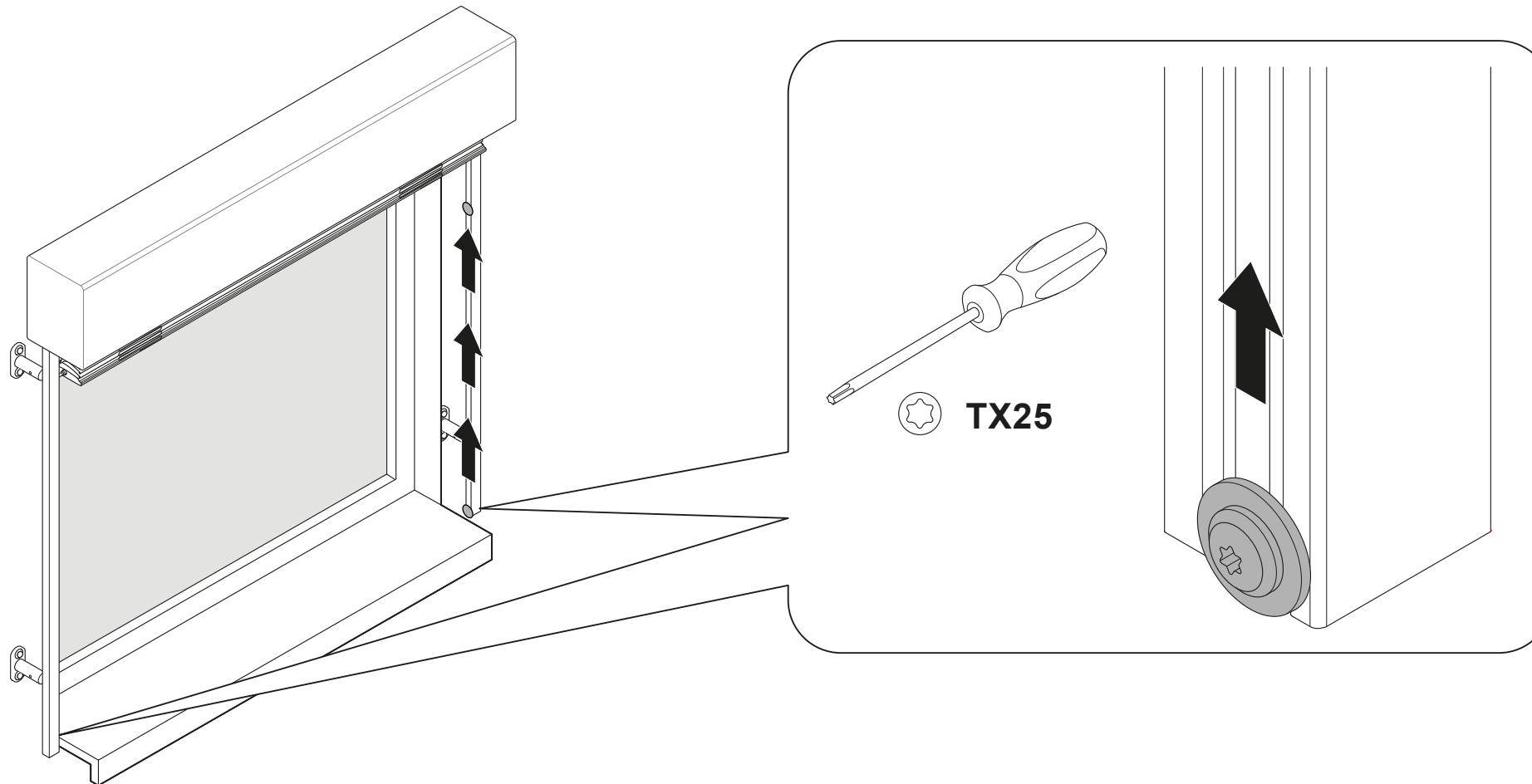
Optional: Kurbel mit abnehmbarem Trichter anbringen



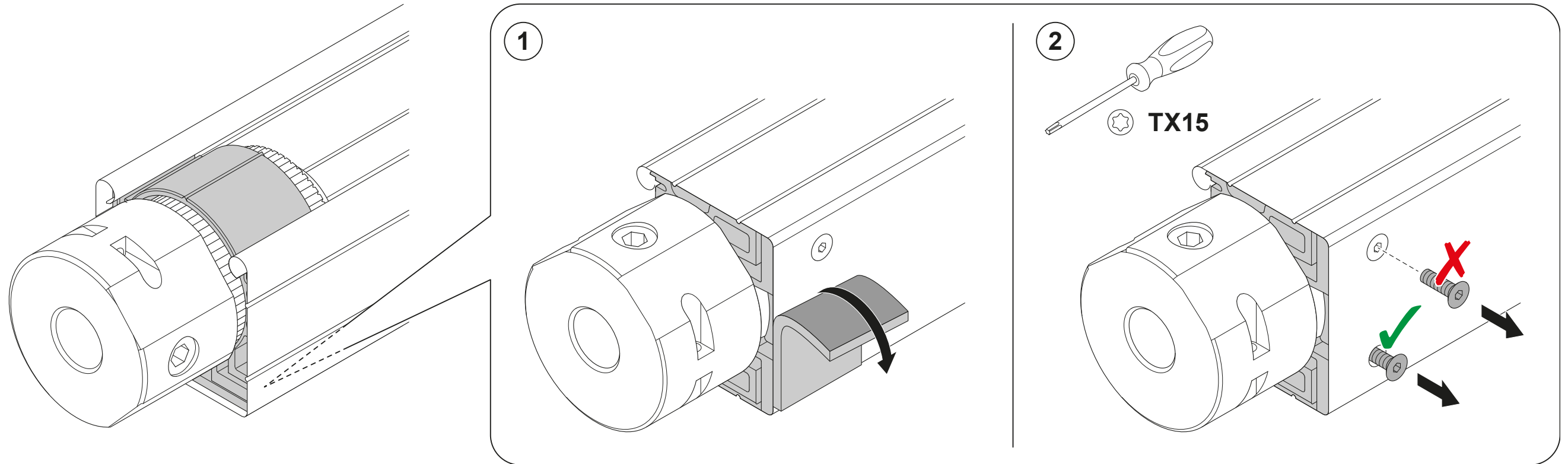
Lage des Kurbelgetriebes bei Bedarf anpassen



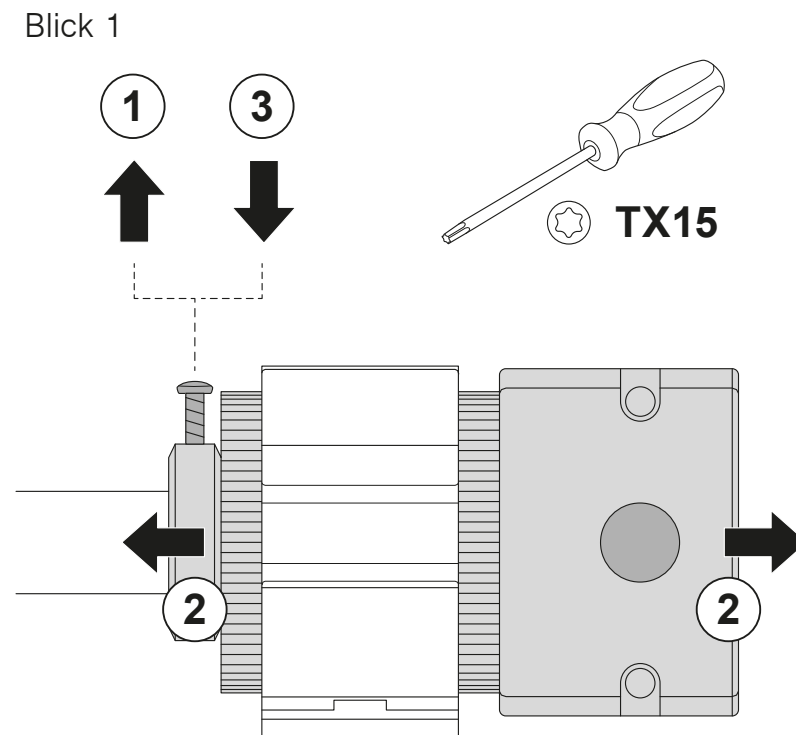
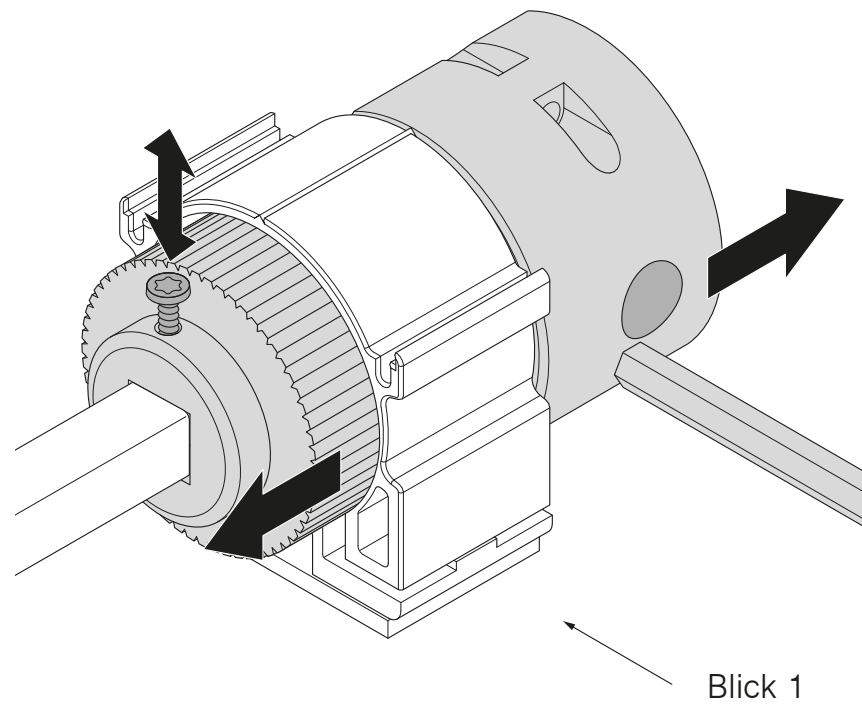
Achtung! Um den Raffstore gegen unkontrolliertes Herabfahren zu sichern, die Sicherungsschraube nach oben verschieben!



Lage des Kurbelgetriebes bei Bedarf anpassen



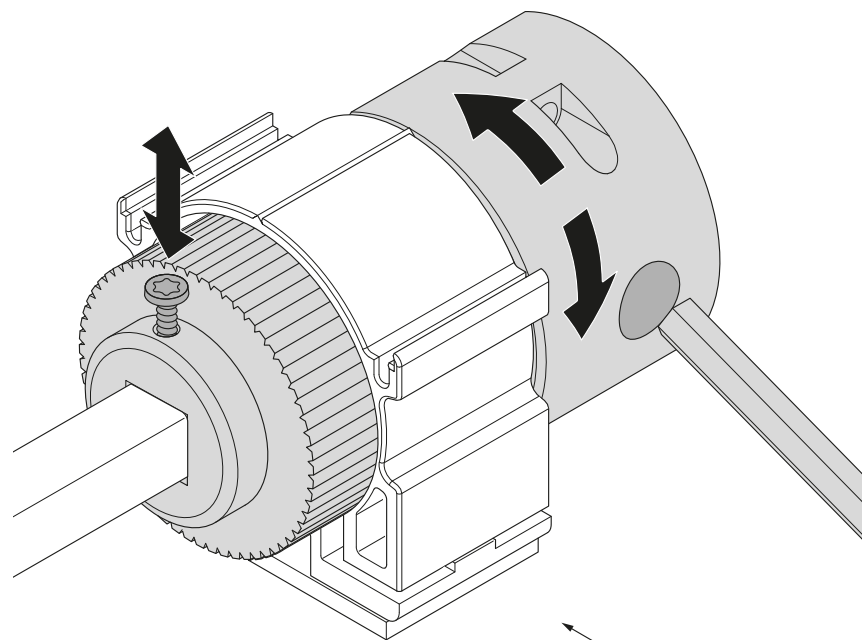
Lage des Kurbelgetriebes bei Bedarf anpassen (horizontal)



Lage des Kurbelgetriebes bei Bedarf anpassen (vertikal)

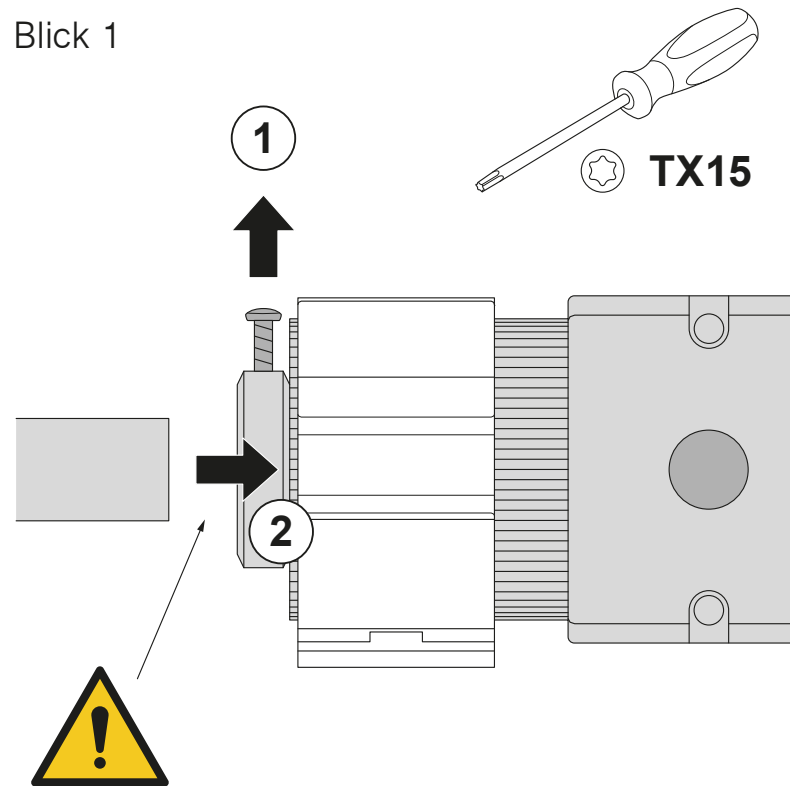


Antriebswelle vom Kurbelgetriebe trennen!

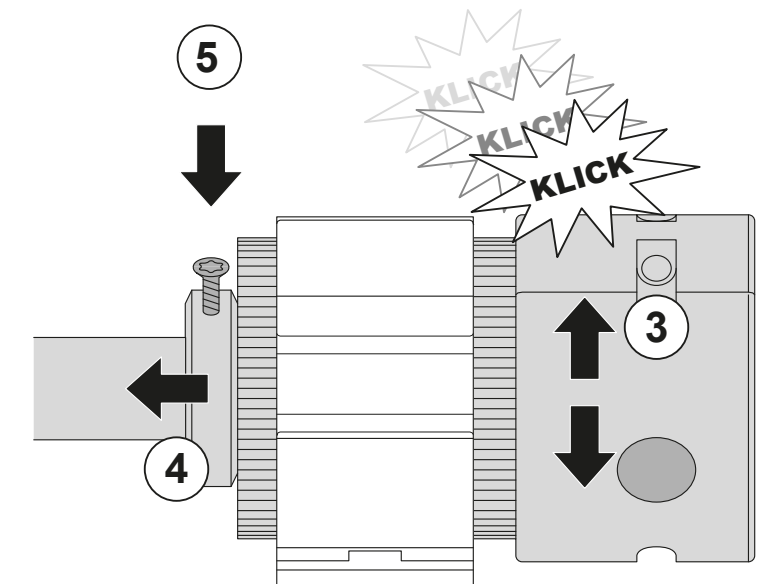


Blick 1

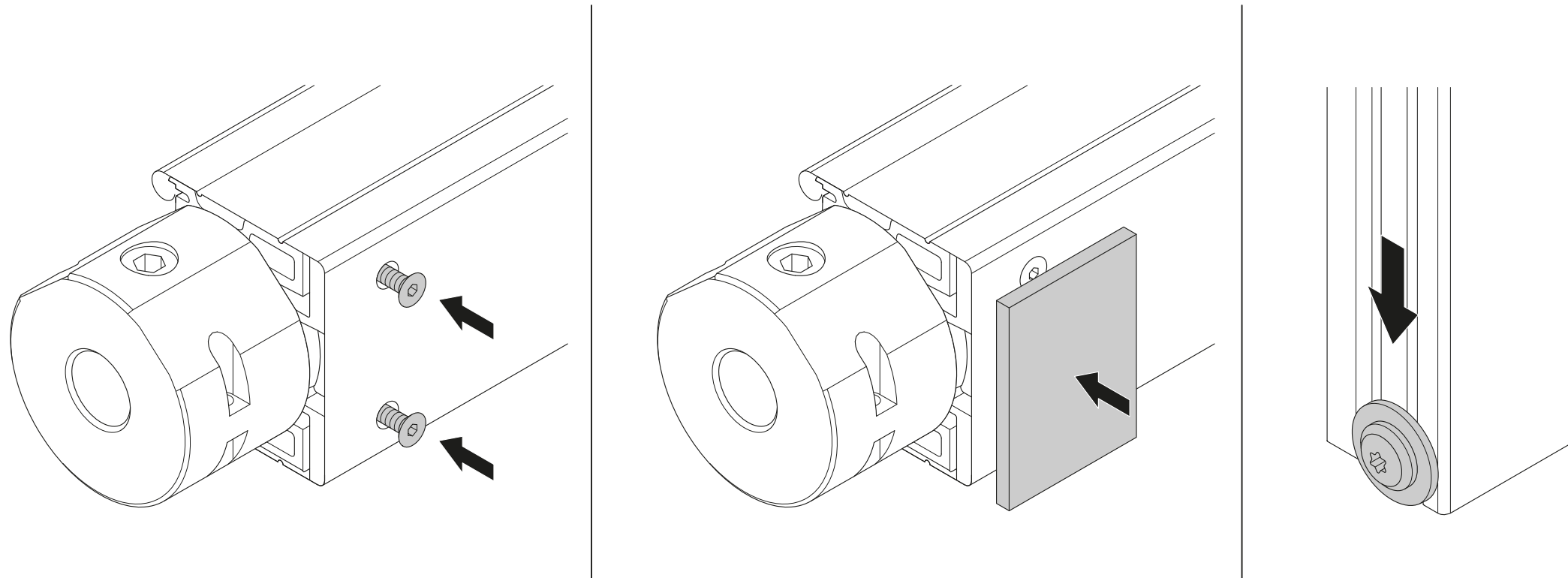
Blick 1



Blick 1

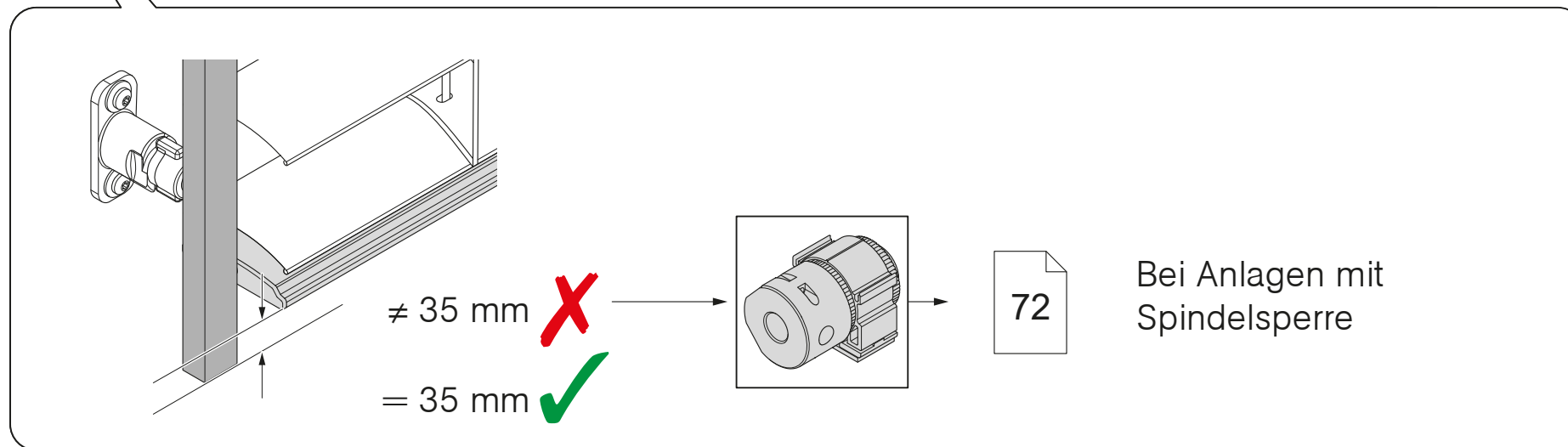
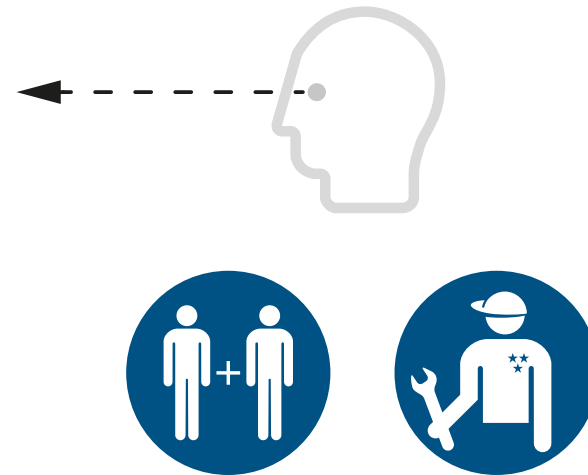
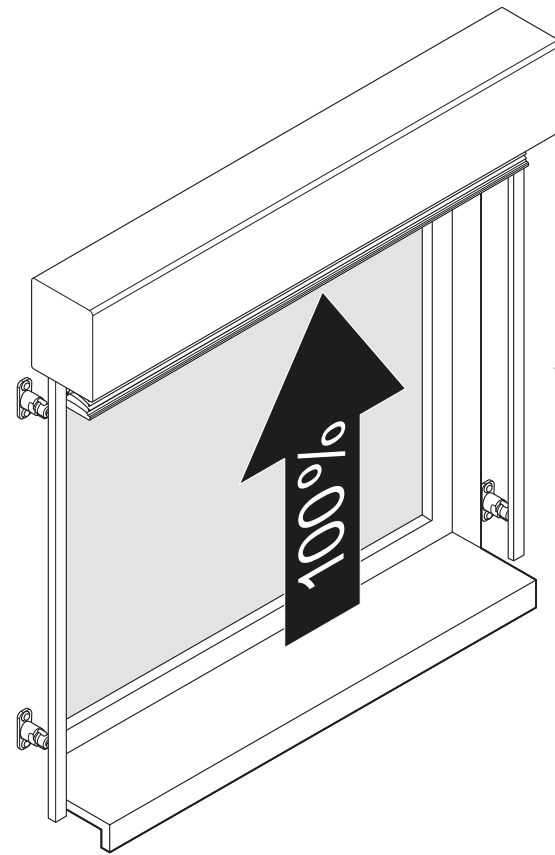
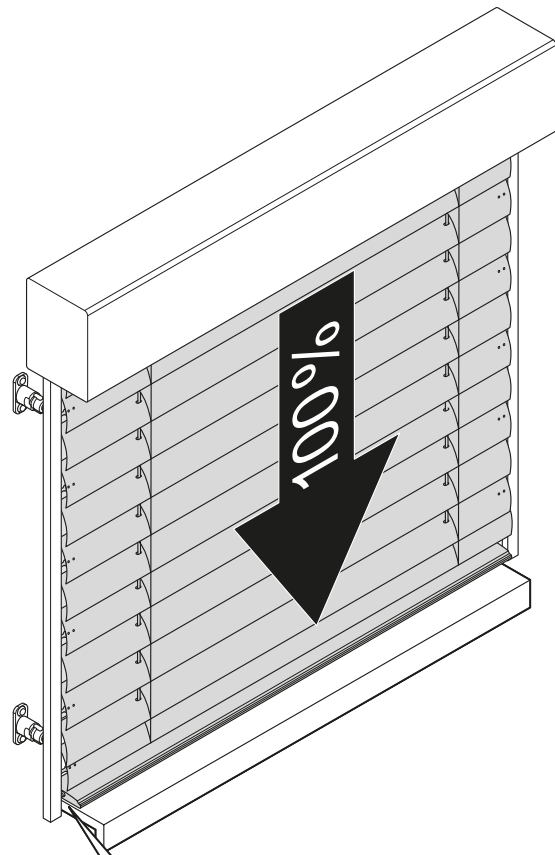


Lage des Kurbelgetriebes bei Bedarf anpassen

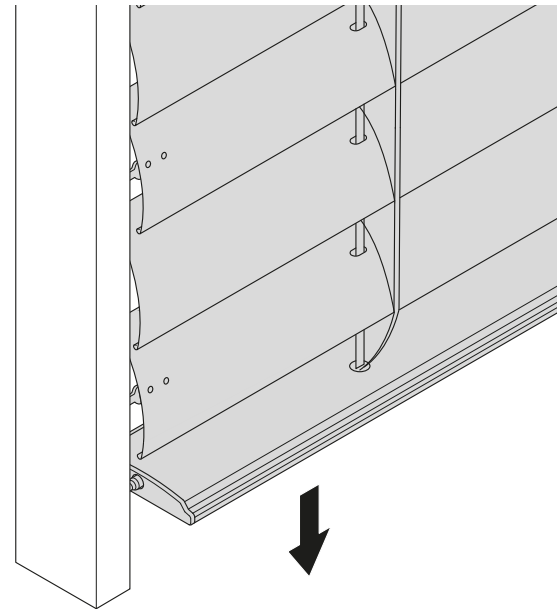
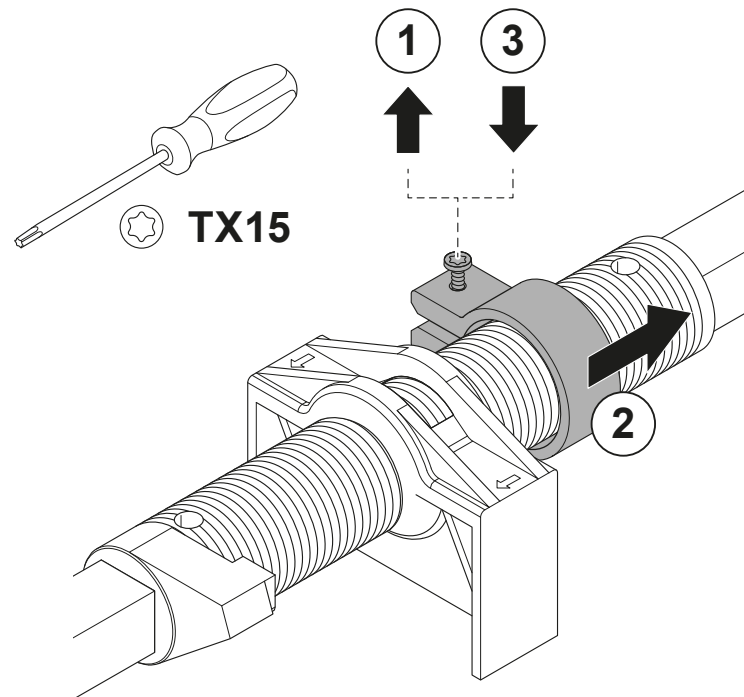


Test und Übergabe

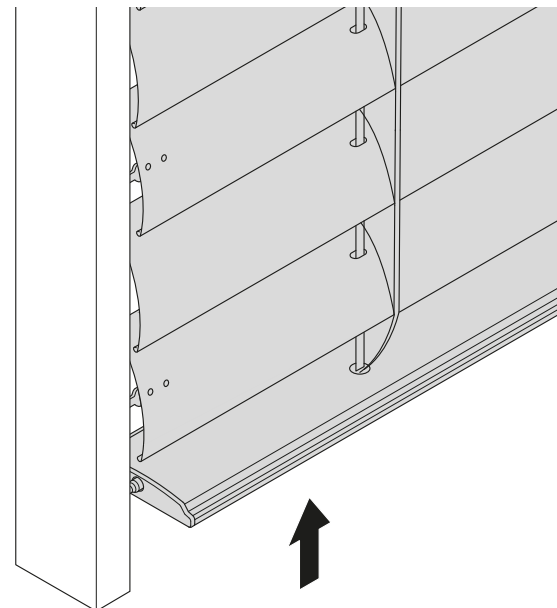
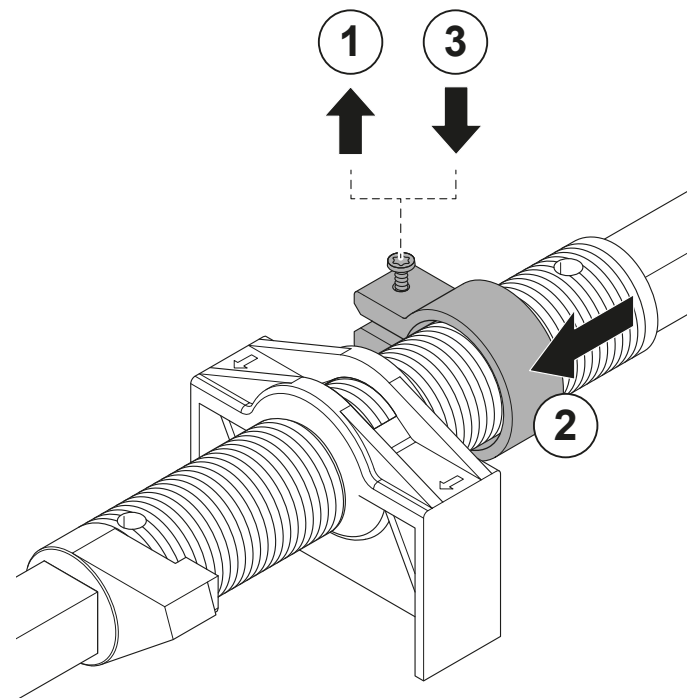
Test	Beschreibung
1	Befestigungen auf festen Sitz prüfen.
2	Funktionskontrolle (Probelauf)
3	optische Kontrolle der Endlagen.



Bei Bedarf Endlagepunkte bei Anlagen mit Spindelsperre korrigieren



Die Endlagepunkte sind auf Bestellhöhe eingestellt. Ein Verstellen der Endlage kann zu Beschädigungen führen! Dies wird nicht durch die Gewährleistung abgedeckt.



Onlineshop



Konfigurieren und bestellen Sie unser umfassendes Produktsortiment, Musterartikel und Werbemittel rund um die Uhr zu Ihren persönlichen Einkaufskonditionen.

Interaktive Bestellformulare



- » Bestellen Sie per interaktivem PDF-Formular.
- » lückenlose Eingabe dank vordefinierter Eingabefelder
- » ressourcenschonendes Arbeiten durch
Papiervermeidung
- » schnelleres Bearbeiten Ihrer Bestellung = kürzere
Lieferzeiten

REFLEXA-WERKE
Albrecht GmbH

Silbermannstraße 29
89364 Rettenbach

Tel.: +49 (0) 8224 999-0
www.reflexa.de
info@reflexa.de